



CATALOGO

Rivetti, inserti filettati e utensili

A member of **SFS**


GESIPA[®]






SOMMARIO


Il sommario dettagliato si trova a pagina 6


1  Rivetti


2  **UTENSILI RIVETTATRICI CORDLESS**
Utensili rivettatrici a batteria

3  **UTENSILI RIVETTATRICI PNEUMATICHE**
Rivettatrici oleo-pneumatiche

4  **RIVETTATURA A RIPETIZIONE**
Tecnologia Speed Rivet - rivetti e utensili

5  Inserti filettati

6  **INSERTATRICI CORDLESS**
Insertatrici a batteria

7  **INSERTATRICI PNEUMATICHE**
Insertatrici oleo-pneumatiche

NOVITÀ DA GESIPA®

NEW

LE NOSTRE NOVITÀ IN PRIMO PIANO

LA NUOVA SERIE BIRD PRO CON SISTEMA CAS

GESIPA® impiega ora nella serie Bird Pro il valido sistema CAS.
Più di 200 elettroutensili - ma un unico sistema di batteria!

Pag. 50 / 62



iBird® Pro C

La new entry della serie Bird Pro con controllo di processo, cordless e di utilizzo flessibile per una qualità assicurata del tuo processo di assemblaggio!

Pag. 58



SIMBOLOGIA PER BATTERIE E CARICABATTERIA

NEW

Serie Bird

- Batteria 14,4 V / 2,0 Ah
- Caricabatteria 14,4 V Li-Ion

Due batterie comprese nella fornitura

L'utensile viene consegnato nella valigetta L-Boxx

Utensile consegnato in valigetta di plastica rigida

Serie Bird Pro

- Batteria CAS 18 V Li-Ion / 2,0 Ah
- Caricabatteria 18 V Li-Ion

Due batterie comprese nella fornitura

Utensile consegnato in scatola di cartone

CODICE ARTICOLO

I nostri codici sono identificati da un solo numero

No.145 0810

NEW

LEGENDA DI COLORI per tipo di materiale del rivetto

- Alluminio
- Acciaio
- Acciaio A2
- Acciaio A4
- Rame
- Plastica
- Monel® (lega Nichel-Rame)

RIFERIMENTI A PAGINE

Questo simbolo indica ulteriori info ad una determinata pagina.

20

SIMBOLO CE

Nel giugno 2013 è entrata in vigore la normativa EU per i materiali da costruzione Nr. 305/2011. I prodotti certificati sono indicati nel nostro catalogo attraverso il simbolo CE. La certificazione la potete trovare e scaricare dal sito www.gesipa.com

Secondo certificazione ETA 13/0255



DISPONIBILITÀ DI PRODOTTO

Questo prodotto viene fatto su specifica richiesta. Informazioni dettagliate sulla singola disponibilità le potrete ricevere dal nostro servizio clienti.



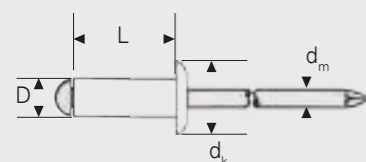
Ulteriori dimensioni e tipologie sono disponibili su richiesta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente catalogo. Per eventuali errori di stampa non ci assumiamo alcuna responsabilità.

Valgono le garanzie attualmente in vigore, che possono essere visualizzate al seguente link: www.gesipa.de/service/herstellergarantie/

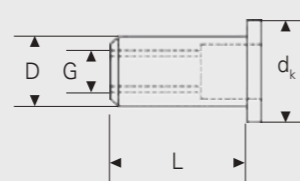
SIMBOLOGIA

Abbreviazioni RIVETTI/INSERTI FILETTATI

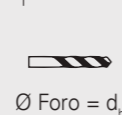
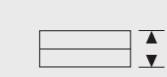
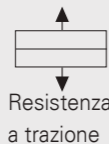
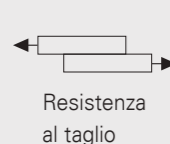
NEW



D = Corpo del rivetto Ø
L = Lunghezza corpo
d_k = Ø Testa
d_m = Ø Chiodo



D = Ø Corpo
L = Lunghezza corpo
d_k = Ø Testa
G = Filettatura interna



SOMMARIO

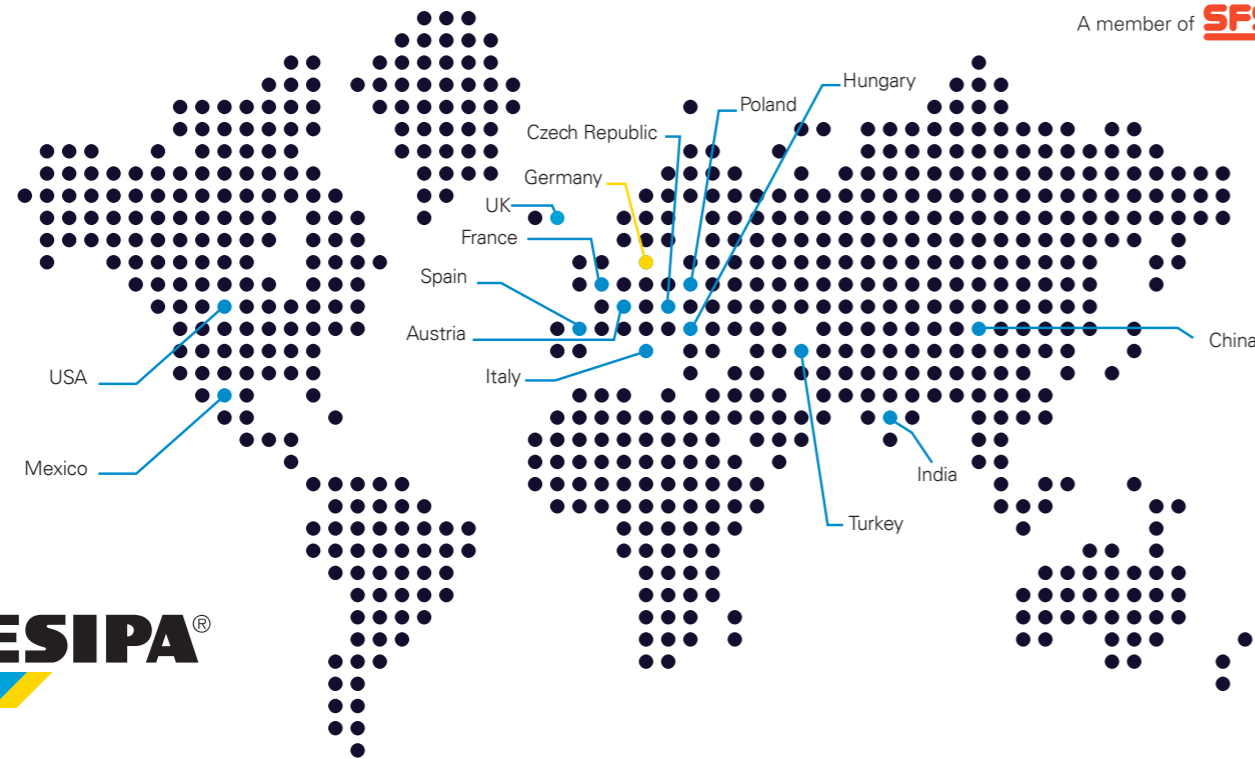
13 PROGRAMMA PRODOTTI DI RIVETTATURA

1 Rivetti	
Rivetti	17
PolyGrip®	30
Rivetti colorati	36
SolarGrip®	38
G-Bulb	40
PolyBulb	43
MEGA GRIP®	46
2 Rivettatrici a batteria	48
Serie Bird Pro	52
AccuBird® Pro	54
PowerBird® Pro Gold Edition	56
iBird® Pro C	58
AccuBird®	64
3 Rivettatrici oleo-pneumatiche	69
Serie TAURUS®	70
TAURUS® 1-4	74
TAURUS® versioni:	
TAURUS® 2/K, TAURUS® 2/24	83
TAURUS® 1-4 con dispositivo di conteggio	84
TAURUS® 1-4 Axial	85
TAURUS® 1-4 Axial eco	86
TAURUS® 1-4 C AV	87
TAURUS® WinTech	88
TAUREX Axial 1-4	89
TAUREX 1-4 Axial compact	90
PH2	92
PH2-VK	93
Rivettatrici automatiche	102
GAV 8000 eco, GAV 8000 electronic	105
4 Rivettatura a ripetizione	108
TAURUS® 1 Speed Rivet	110
TAURUS® 2 Speed Rivet	111
TAURUS® 1/2 Speed Rivet Axial eco	112

116 PROGRAMMA PRODOTTI DI INSERTATURA

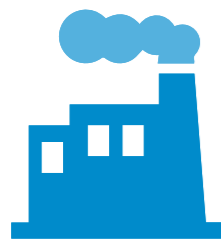
5 Inserti filettati	
Inserti filettati	122
Inserti filettati ad alta resistenza	130
Inserti filettati elevata resistenza alla torsione	131
Inserti filettati G-Sealed®	132
Inserti con perno filettato	133
6 Insertatrici cordless a batteria	
Insertatrici a batteria	136
FireBird® Pro	142
FireBird® Pro Gold Edition	143
FireBird® Pro S Gold Edition	144
FireBird®	146
FireBird® con kit di conversione per inserti con perno	147
7 Insertatrici pneumatiche	150
FireFox® 1	152
FireFox® 1 F	153
FireFox® 2	154
FireFox® 1 F con kit di conversione per inserti con perno filettato,	
FireFox® 2 con kit di conversione per inserti con perno filettato	155
FireFox® 1 F Axial eco	156
FireFox® 2 F Axial eco	157
FireFox® 2 F Axial eco con sensore a pressione e sensore per il conteggio	158
FireFox® 2 C Wintech	159
FireRex®	162
FireRex® 2 C	164

A member of **SFS**



1955

è l'anno di fondazione. Alta qualità, fiducia nei nostri sistemi di fissaggio, utensili di posa efficienti e altamente professionali, la consulenza orientata al processo produttivo fanno di GESIPA® un partner fidato e affidabile dell'industria e della distribuzione. Fino a fine 2008 GESIPA® era un'azienda a conduzione familiare, è poi entrata a far parte del gruppo internazionale SFS.



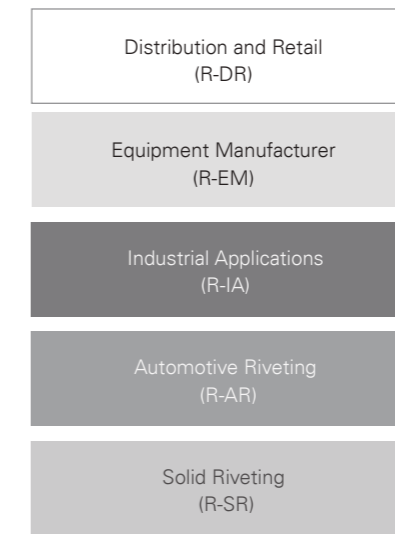
**SITI PRODUTTIVI
IN TUTTO IL MONDO**

**SIAMO SEMPRE VICINO AI NOSTRI CLIENTI
GRAZIE ALLE NOSTRE SEDI E
RAPPRESENTANZE PRESENTI IN TUTTI
I CONTINENTI.**

5

GESIPA BUSINESS UNITS

Soluzioni di fissaggio ottimizzate per l'applicazione

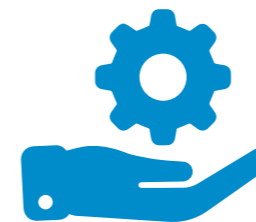


I sistemi di rivettatura GESIPA® si concentrano su cinque segmenti di mercato. In primo piano è il contatto diretto con il cliente e le sue esigenze, con l'obiettivo di progettare soluzioni di fissaggio efficienti ed ottimizzate per l'applicazione.

Tutti i siti produttivi GESIPA® dispongono di un sistema di gestione della qualità certificato IATF 16949.



LA VICINANZA AL CLIENTE e la FLESSIBILITÀ sono di primaria importanza per GESIPA®. La volontà di innovare e la creatività di tutti i collaboratori contribuiscono alla soddisfazione duratura del cliente e alla cooperazione in uno spirito di collaborazione.



GESIPA®-SERVICE

Approfittate dei servizi GESIPA®. Una vasta gamma di servizi da un'unica fonte che semplificano i processi.



LA SOSTENIBILITÀ È IMPORTANTE PER NOI!

Con i nostri utensili di posa diamo grande importanza all'ergonomia e alla riduzione dei consumi.

MADE IN GERMANY

Utensili e fissaggi Made in Germany. Nelle nostre tre sedi tedesche, produciamo rivetti ciechi e utensili di posa secondo gli standard più elevati per i requisiti internazionali.



CON GESIPA® IN OTTIME MANI!

Collaboratori altamente qualificati, le migliori macchine di produzione e il focus sulla qualità che accompagna la produzione garantiscono l'adempimento delle richieste più esigenti dei clienti.

GESIPA®-SERVICE*

GESIPA® – Una vasta gamma di servizi da un'unica fonte!

APPROVAZIONE PRODOTTI (PPAP, VDA 2)
Il processo di approvazione di una campionatura è utilizzato per provare che i requisiti del cliente concordati nella specifica, così come altri requisiti (ad esempio normative, standard) riguardo al prodotto e al processo, sono soddisfatti prima dell'inizio della produzione in serie. Lo stesso vale per la riqualificazione annuale.

SERVIZIO DI RIPARAZIONE
Con un utensile di lavorazione di GESIPA® ci si affida alla massima qualità. Tuttavia, se fosse necessaria una riparazione, il nostro personale specializzato e i nostri centri assistenza vi aiuteranno in modo rapido e affidabile.

AGGIORNAMENTO DEL FIRMWARE
Gli aggiornamenti del firmware sono disponibili su richiesta per mantenere il funzionamento affidabile, sicuro ed efficace.

CALIBRAZIONE DI FABBRICA
Durante la calibrazione di fabbrica, l'attrezzatura di rivettatura, sottoposta a monitoraggio di processo, viene calibrata in conformità con gli standard di prova applicabili. La tracciabilità degli standard utilizzati in questo processo è assicurata da un monitoraggio sistematico delle apparecchiature di calibrazione di prova. Siamo lieti di effettuare la calibrazione anche presso la vostra struttura.

SERVIZIO IN TUTTO IL MONDO
Ogni giorno, i collaboratori di GESIPA® in tutto il mondo forniscono prodotti innovativi e di alta qualità lavorando con dedizione e passione. GESIPA® è presente in tutti i continenti con sedi proprie o con rappresentanze commerciali.

MESSA IN FUNZIONE
Dopo il completamento di una macchina, il nostro team di assistenza si attiva velocemente prendendo in carico ed eseguendo sia la messa in funzione della macchina che le successive manutenzioni.

CONTRATTI DI MANUTENZIONE E ASSISTENZA
La manutenzione e l'assistenza regolari sono necessarie per garantire processi e cicli produttivi continui senza interruzioni. Questi contratti sono la base per mantenere alta la produttività dei vostri impianti, minimizzando i tempi di inattività e risparmiando così i costi, oltre che a mantenere in sicurezza l'operatività stessa dell'impianto e del vostro personale dedicato.

INCONTRI E EVENTI DEDICATI
Nel nostro centro dimostrativo, presso la vostra struttura o in eventi dedicati: siamo flessibili nella scelta del luogo e dell'orario!

FORMAZIONE
Formiamo i collaboratori dei nostri clienti presso i nostri centri o presso la vostra struttura. L'innovativa offerta formativa comprende la formazione su attrezzature e GAV, nonché la formazione di base e avanzata.

NOLEGGIO DI ATTREZZATURE SOSTITUTIVE (MODELLI SPECIALI GESIPA®)
Al fine di garantire un regolare svolgimento del vostro lavoro, mettiamo a disposizione attrezzature a noleggio. Queste sono a vostra disposizione durante le fasi di manutenzione e riparazione. Non riuscite a gestire i picchi di ordini con il vostro parco di attrezzature? Siamo lieti di fornire il nostro aiuto!



- » Fiducia
- » Dinamismo
- » Conoscere
- » Comprendere
- » Creare



I RIVETTI GESIPA® GARANTISCONO UNA GIUNZIONE PERMANENTE E SICURA DI DIVERSI MATERIALI, ANCHE FRAGILI.

GESIPA® - RIVETTI CIECHI - TECNOLOGIA EFFICIENTE
 La tecnologia dei rivetti ciechi di GESIPA® è diventata una parte indispensabile di molte produzioni industriali in cui sono richieste soluzioni di assemblaggio, grazie alla sua economicità e versatilità. Questa combina vantaggi come il superamento dell'accessibilità limitata dei componenti, l'unione permanente e sicura di un'ampia varietà di materiali, compresi quelli fragili, fino alla documentazione del processo di posa, se necessario.

Tecnicamente, il rivetto cieco consiste di due parti, il corpo del rivetto e il chiodo. Mentre per l'avvitatura, la clinatura e la punzonatura è necessario avere accesso da entrambi i lati, la caratteristica speciale del rivetto cieco è che l'accessibilità del componente è richiesta solo su un lato.

GESIPA® - RIVETTO CIECO - COLLEGAMENTO DI LUNGA DURATA
 Durante il processo di posa, il chiodo viene tirato dalle ganasce dell'utensile, deformando il corpo del rivetto fino a quando non ha un'aderenza predefinita nel componente. Infine, il chiodo si rompe in uno specifico punto determinato dal carico di rottura previsto. Una parte del chiodo rimane nel corpo del rivetto e può assumere un'ulteriore funzione strutturale a seconda dell'applicazione..

GESIPA® - RIVETTI CIECHI - PER OGNI APPLICAZIONE
 I nostri rivetti sono disponibili in un'ampia varietà di forme, materiali, lunghezze e anche colori. A seconda del compito che deve svolgere un rivetto, GESIPA® offre la possibilità di scegliere tra una versione standard o una versione appositamente progettata per l'applicazione.

RIVETTI GESIPA® - LA REGOLA

Spessore da serrare + Diametro del rivetto = Lunghezza del corpo del rivetto

Esempio

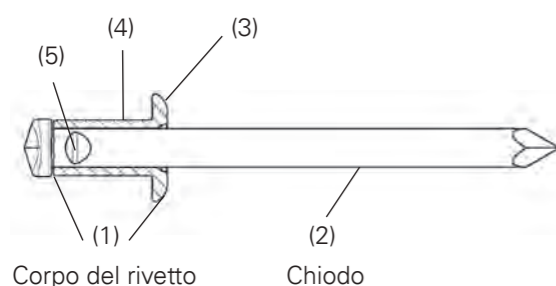
Materiale: lamiera 3 mm + lamiera 3 mm + diametro foro 4 mm = 10 mm
 lunghezza del corpo del rivetto quindi il risultato sarà un rivetto 4x10

Come è rappresentato nella tabella

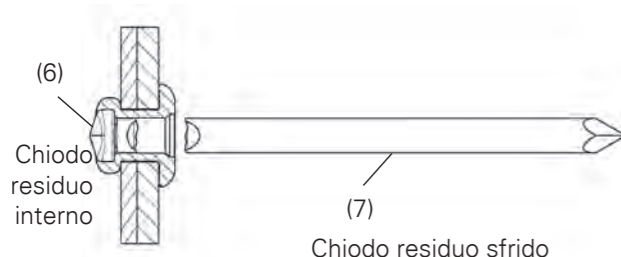
D	D x L mm	 mm	No.
4	4 x 10	5,0 - 6,5	143 3487



RIVETTO NON POSATO



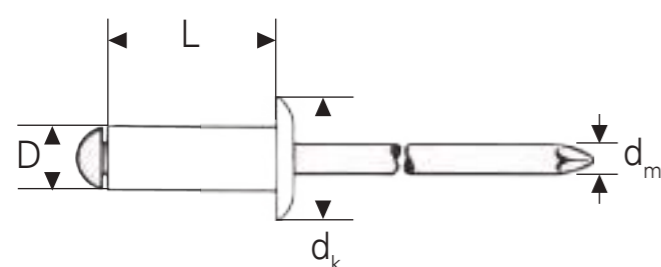
RIVETTO POSATO



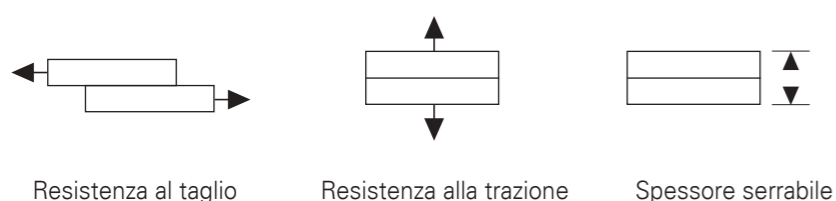
GESIPA® - RIVETTI CIECHI - CONCETTI

- Il rivetto è composto da due parti: il corpo del rivetto (1) e il chiodo (2).
- Il corpo è composto dalla testa (3) e dal corpo di deformazione (4).
- La testa si trova sul lato di posa e ha un diametro e una forma variabili. È disponibile nelle varianti con testa bombata, testa svasata e testa larga. Il corpo del rivetto è disponibile in diverse lunghezze a seconda dello spessore del materiale da rivettare.
- Il chiodo ha il compito di deformare il corpo del rivetto. Il chiodo ha un punto di rottura predeterminato (5). Il chiodo si spezza dopo che la deformazione del rivetto è completa.
- Una parte del chiodo (6) rimane all'interno del rivetto. Il chiodo residuo (7) è la parte che viene strappata per mezzo dell'utensile di posa.

RIVETTO - RIFERIMENTI DIMENSIONALI / SIMBOLOGIA



- D = Ø corpo del rivetto
- L = Lunghezza del corpo del rivetto
- dk = Ø della testa del rivetto
- dm = Ø del chiodo
- dh = Ø del foro



Ø Diametro di foratura = dh

! Sul Ø del foro è prevista in genere una tolleranza di +0,1 / 0 mm

Le sfide nel mondo dell'industria richiedono soluzioni speciali in termini di economia, funzione e innovazione. GESIPA® ha decenni di esperienza nella consulenza e nello sviluppo di rivetti ciechi per applicazioni specifiche. Requisiti come la finitura superficiale, la resistenza al taglio e/o alla trazione specifica per l'applicazione o l'affidabilità del processo di posa sono definiti dal dipartimento tecnico-commerciale in base al progetto e garantiscono soluzioni che possono essere replicate milioni di volte.

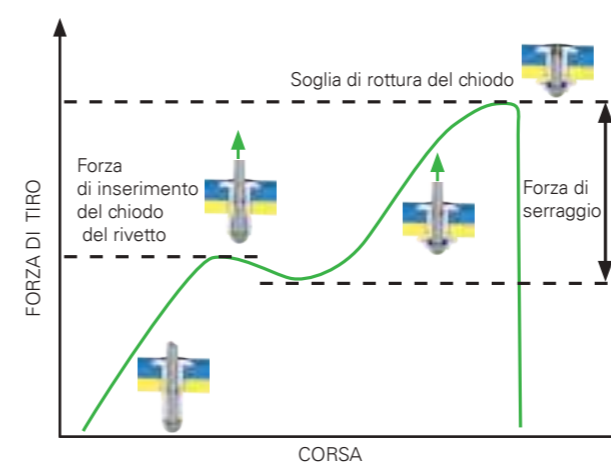
QUALITÀ

Dalla tracciabilità e documentazione delle materie prime al controllo delle dimensioni e tolleranze durante la produzione, GESIPA® attribuisce il massimo valore alla qualità. Ma GESIPA® va oltre. Per i rivetti speciali, vengono eseguiti ulteriori test documentati passo dopo passo.

TEST FUNZIONALI / CURVA DI PROCESSO (Fig. 1)

Per ogni lotto di produzione di rivetti specifici per l'applicazione, la curva di processo viene misurata e registrata da un dispositivo dedicato. I risultati delle misurazioni della deformazione del corpo, del comportamento del rivetto nel tempo di posa, del carico di rottura del chiodo e della forza di serraggio sono confrontati con i valori target per assicurare che il rivetto si deformi e crei un collegamento sicuro.

Fig.1



TEST FUNZIONALI / ESPULSIONE DEL CHIODO (Fig. 2)

Con l'aiuto di un perno di prova ad alta resistenza, il chiodo che rimane all'interno del rivetto viene pressato fuori. Questo test verifica che il chiodo rimanente resti bloccato e non provochi alcun rumore da vibrazioni. Il lotto di produzione viene rilasciato solo se questo test funzionale viene superato con esito positivo.

PROCESSO MONITORATO - CONNESSIONE SICURA

I fissaggi rilevanti per la qualità e la sicurezza nei processi di assemblaggio rendono necessario il monitoraggio degli stessi. Gli utensili GESIPA®, con monitoraggio di processo, permettono soluzioni di qualità e documentate.

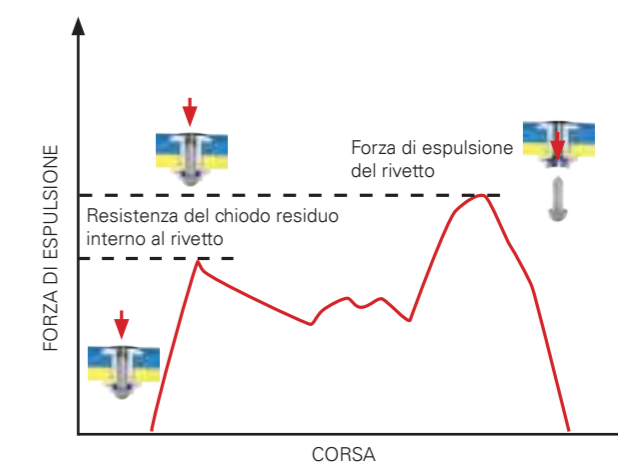
UN RIVETTO PER APPLICAZIONI DIVERSE

La multifunzionalità degli utensili di posa GESIPA® rendono spesso possibile che diverse applicazioni che prima richiedevano vari fissaggi, siano servite da un unico rivetto appositamente progettato. Questo permette di risparmiare sui costi e facilita la gestione.

PANORAMICA DEI VANTAGGI DI COSTO

- Riduzione dei costi di controllo della qualità attraverso il monitoraggio del processo di posa GESIPA®.
- Riduzione dei costi delle parti soggette a usura grazie a ricambi comuni e design modulare degli utensili.

Fig. 2



ASSORTIMENTO RIVETTI

ASSORTIMENTO RIVETTI vista generale

- » Varietà
- » Resistenza
- » Specifici per l'applicazione



18



18

Alluminio



24

Acciaio



26

Inox A2



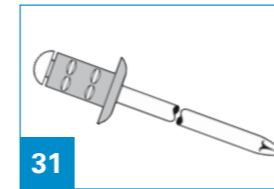
28

Inox A4



29

Stinox



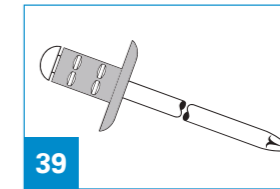
31

PolyGrip®



36

PolyGrip® colorati



39

SolarGrip®



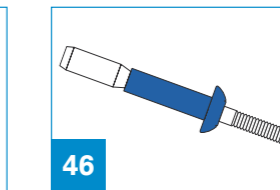
40

G-Bulb



44

PolyBulb®



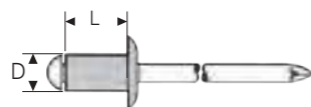
46






MEGA GRIP®





RIVETTI ALLUMINIO/ACCIAIO

Testa bombata standard



 Lega di alluminio  Acciaio zincato



D	D x L mm	mm	No.	
2,4 	2,4 x 4	0,5 - 2,0	145 4019	A 1.000
	2,4 x 6	1,5 - 3,5	143 3464	A 1.000
	2,4 x 8	4,0 - 6,0	145 4020	A 1.000
3 	3 x 4	0,5 - 1,5	143 3466	A 500
	3 x 5	1,5 - 2,5	143 3467	A 500
	3 x 6	2,5 - 3,5	143 3468	A 500
	3 x 7	3,5 - 4,5	143 3469	A 500
	3 x 8	4,5 - 5,0	143 3470	A 500
	3 x 10	5,0 - 7,0	143 3471	A 500
	3 x 12	7,0 - 9,0	143 3472	A 500
	3 x 14	9,0 - 11,0	145 4022	A 500
	3 x 16	11,0 - 13,0	145 4023	A 500
	3 x 18	13,0 - 15,0	145 4024	A 250
3,2 	3,2 x 4	0,5 - 1,5	143 3475	A 500
	3,2 x 6	1,5 - 3,5	143 3476	A 500
	3,2 x 8	3,5 - 5,0	143 3477	A 500
	3,2 x 10	5,0 - 7,0	143 3478	A 500
	3,2 x 12	7,0 - 9,0	143 3479	A 500
	3,2 x 14	9,0 - 11,0	143 3480	A 500
	3,2 x 16	11,0 - 13,0	143 3481	B 500
	3,2 x 18	13,0 - 15,0	143 3482	B 500
	3,2 x 20	15,0 - 17,0	143 3483	B 500
	3,2 x 25	17,0 - 22,0	143 3484	B 500
4 	4 x 5	0,5 - 1,5	143 3484	A 500
	4 x 6	1,5 - 3,0	143 3485	A 500
	4 x 7	3,0 - 4,0	145 4028	A 500
	4 x 8	4,0 - 5,0	143 3486	A 500
	4 x 10	5,0 - 6,5	143 3487	A 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3488	B 500
	4 x 14	8,5 - 10,5	145 4029	B 500
	4 x 16	10,5 - 12,5	145 4030	B 500
	4 x 18	12,5 - 14,5	145 4031	B 500
	4 x 20	14,5 - 16,5	145 4032	B 500

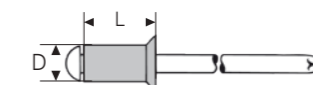
D	D x L mm	mm	No.	
4,8 	4,8 x 6	2,0 - 2,5	143 3493	B 500
	4,8 x 8	2,5 - 4,5	143 3494	B 500
	4,8 x 10	4,5 - 6,0	143 3495	B 500
	4,8 x 12	6,0 - 8,0	143 3496	B 500
	4,8 x 14	8,0 - 10,0	145 4043	B 500
	4,8 x 16	10,0 - 12,0	143 3497	B 500
	4,8 x 18	12,0 - 14,0	145 4044	B 500
	4,8 x 20	14,0 - 15,0	145 4045	B 250
	4,8 x 25	15,0 - 20,0	143 3498	B 250
	4,8 x 30	20,0 - 25,0	143 3499	A 100
5 	5 x 6	2,0 - 2,5	143 3500	B 500
	5 x 8	2,5 - 4,5	143 3501	B 500
	5 x 10	4,5 - 6,0	143 3502	B 500
	5 x 12	6,0 - 8,0	143 3503	B 500
	5 x 14	8,0 - 10,0	145 4048	B 500
	5 x 16	10,0 - 12,0	143 3504	B 500
	5 x 18	12,0 - 14,0	145 4049	B 500
	5 x 20	14,0 - 15,0	145 4050	B 250
	5 x 25	15,0 - 20,0	143 3505	B 250
	5 x 30	20,0 - 25,0	145 4051	A 100
6 	6 x 8	2,0 - 3,0	145 4060	B 250
	6 x 10	3,0 - 5,0	145 4061	B 250
	6 x 12	5,0 - 7,0	145 4062	B 250
	6 x 16	7,0 - 11,0	143 3507	B 250
	6 x 18	11,0 - 13,0	145 4064	B 250
	6 x 20	13,0 - 15,0	145 4065	B 250
	6 x 25	15,0 - 20,0	145 4066	B 200
	6 x 30	20,0 - 24,0	145 4067	B 200
	6 x 35	24,0 - 29,0	145 4068	B 100
	6 x 40	29,0 - 34,0	145 4069	B 100




RIVETTI ALLUMINIO/ACCIAIO



D	D x L mm	mm	No.	
6,4 	6,4 x 12	2,0 - 6,0	145 4070	B 250
	6,4 x 16	6,0 - 10,0	145 4072	*
	6,4 x 20	10,0 - 14,0	145 4073	B 200
	6,4 x 25	14,0 - 18,0	145 4074	*
	6,4 x 30	18,0 - 23,0	145 4075	B 100

Testa svasata (120°)

 Lega di alluminio  Acciaio zincato



D	D x L mm	mm	No.	
3 	3 x 6	1,5 - 3,5	145 4078	A 500
	3 x 8	3,5 - 5,0	143 3509	*
	3 x 10	5,0 - 7,0	143 3510	*
	3 x 12	7,0 - 9,0	145 4079	*
	3 x 16	9,0 - 13,0	145 4080	*
4 	4 x 6	1,5 - 3,0	145 4081	A 500
	4 x 8	3,0 - 5,0	143 3512	*
	4 x 10	5,0 - 6,5	145 4082	*
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3513	B 500
	4 x 16	10,5 - 12,5	143 3514	*

D	D x L mm	mm	No.	
5 	5 x 8	2,0 - 4,5	143 3515	B 500
	5 x 10	4,5 - 6,0	143 3516	*
	5 x 12	6,0 - 8,0	145 4085	*
	5 x 16	8,0 - 12,0	145 4086	*
	5 x 18	12,0 - 14,0	145 4084	*
	5 x 20	14,0 - 15,0	145 4087	B 250
	5 x 25	15,0 - 20,0	143 3517	*
	5 x 30	20,0 - 25,0	145 4088	A 100
	5 x 35	25,0 - 30,0	145 4089	*



I valori di resistenza al taglio e trazione, i diametri dei chiodi così come i diametri di testa del rivetto si trovano a pag. 20

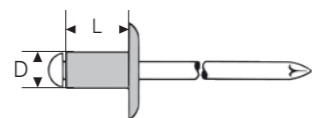
CE: certificazione ETA 13/055.




Tutte le misure di rivetto possono essere ordinate in imballo grande su richiesta.



RIVETTI ALLUMINIO/ACCIAIO

Testa larga

 Lega di alluminio
  Acciaio zincato



D	D x L mm	mm	No.	
3,2 - K 9,5  3,3 mm	3,2 x 8	3,5 - 5,0	145 4091	*
	3,2 x 10	5,0 - 7,0	145 4092	*
	3,2 x 12	7,0 - 9,0	145 4093	*
	3,2 x 16	9,0 - 13,0	145 4094	B 500
4 - K 12  4,1 mm	4 x 6	1,5 - 3,0	145 4095	B 500
	4 x 8	3,0 - 5,0	143 3518	*
	4 x 10	5,0 - 6,5	145 4096	*
	4 x 12	6,5 - 8,5	145 4097	*
	4 x 16	8,5 - 12,5	145 4098	*
4,8 - K 16  4,9 mm	4,8 x 8	2,5 - 4,5	145 4106	B 250
	4,8 x 10	4,5 - 6,0	145 4107	*
	4,8 x 12	6,0 - 8,0	143 3519	*
	4,8 x 16	8,0 - 12,0	145 4109	*
	4,8 x 25	15,0 - 20,0	143 3520	*




D	D x L mm	mm	No.	
5 - K 11  5,1 mm CE	5 x 8	2,5 - 4,5	143 3521	B 500
	5 x 10	4,5 - 6,0	145 4116	*
	5 x 12	6,0 - 8,0	143 3522	*
	5 x 14	8,0 - 10,0	145 4115	*
	5 x 16	10,0 - 12,0	145 4117	*
	5 x 18	12,0 - 14,0	145 4113	B 250
	5 x 20	14,0 - 15,0	145 4118	*
	5 x 25	15,0 - 20,0	145 4119	*
	5 x 30	20,0 - 25,0	145 4120	B 100
	5 - K 14  5,1 mm CE	5 x 8	2,5 - 4,5	143 3523
5 x 10		4,5 - 6,0	145 4121	*
5 x 12		6,0 - 8,0	143 3524	*
5 x 14		8,0 - 10,0	145 4122	*
5 x 16		10,0 - 12,0	145 4123	*
5 x 18		12,0 - 14,0	145 4124	*
5 x 20		14,0 - 15,0	145 4125	*
5 x 25		15,0 - 20,0	145 4126	*
5 x 30		20,0 - 25,0	145 4127	B 100



RIVETTI ALLUMINIO/INOX

Testa standard bombata

 Lega di alluminio
  Inox A2



D	D x L mm	mm	No.	
3  3,1 mm	3 x 4	0,5 - 1,5	145 5036	A 500
	3 x 6	1,5 - 3,5	143 3581	*
	3 x 8	3,5 - 5,0	143 3582	*
	3 x 10	5,0 - 7,0	145 5037	*
	3 x 12	7,0 - 9,0	145 5038	*
3,2  3,3 mm	3,2 x 6	1,5 - 3,5	145 5049	*
	3,2 x 8	3,5 - 5,0	145 5044	*
	3,2 x 10	5,0 - 7,0	145 5045	*
	3,2 x 12	7,0 - 9,0	145 5046	*
	3,2 x 14	9,0 - 11,0	144 6433	*
4  4,1 mm CE	4 x 6	1,5 - 3,0	143 3589	A 500
	4 x 8	3,0 - 5,0	143 3590	*
	4 x 10	5,0 - 6,5	143 3591	*
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3592	B 500
	4 x 14	8,5 - 10,5	143 3588	*
	4 x 16	10,5 - 12,5	143 3594	*
	4 x 18	12,5 - 14,5	143 3593	*
	4 x 20	14,5 - 16,5	143 3595	*
	4 x 25	16,5 - 21,5	143 3596	*

D	D x L mm	mm	No.	
4,8  4,9 mm CE	4,8 x 8	2,5 - 4,5	145 5040	*
	4,8 x 10	4,5 - 6,0	145 5041	*
	4,8 x 12	6,0 - 8,0	145 5042	*
	4,8 x 14	8,0 - 10,0	145 5043	*
5  5,1 mm CE	5 x 8	2,5 - 4,5	143 3597	B 500
	5 x 10	4,5 - 6,0	143 3598	*
	5 x 12	6,0 - 8,0	143 3599	*
	5 x 14	8,0 - 10,0	143 3600	*
	5 x 16	10,0 - 12,0	145 5053	*
	5 x 18	12,0 - 14,0	145 5054	*
	5 x 20	14,0 - 15,0	143 3601	B 250
	5 x 25	15,0 - 20,0	145 5055	*
	5 x 30	20,0 - 25,0	145 5056	A 100
	5 x 35	25,0 - 30,0	145 5057	*
5 x 40	30,0 - 35,0	143 3602	*	

RESISTENZA AL TAGLIO E TRAZIONE ALLUMINIO / ACCIAIO testa standard, svasata e testa larga

STANDARD

D mm	N	N	d _m mm	max. d _k mm
2,4	350	450	1,45	5,0
3	700	900	1,8	6,5
3,2	720	950	1,95	6,5
4 x 5-25	1.400	2.000	2,1	8,0
4 x 30-40	850	1.000	2,1	8,0
4,8	1.800	2.700	2,7	9,5
5 x 6 - 35	2.000	2.800	2,7	9,5
5 x 40 - 80	1.400	2.000	2,7	9,5
6	3.100	3.800	3,2	12,0
6,4	3.400	4.600	3,65	13,0

TESTA SVASATA E TESTA LARGA

3	700	900	1,8	6,0
4	1.400	2.000	2,1	7,5
5	2.000	2.800	2,7	9,0
3,2 K 9,5 solo Alluminio/Acc	720	950	1,95	9,5
4 K 12 solo Alluminio/Acc	1.400	2.000	2,1	12,0
4,8 K 16 solo Alluminio/Acc	1.800	2.700	2,7	16,0
5 K 11	2.000	2.800	2,7	11,0
5 K 14	2.000	2.800	2,7	14,0

CE: certificazione ETA 13/0255.

Tutte le misure di rivetto possono essere ordinate in imballo grande su richiesta.

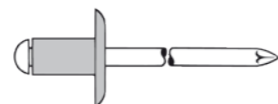


22

I valori di resistenza al taglio e trazione, i diametri dei chiodi così come i diametri di testa del rivetto si trovano a pag. 22

RIVETTI ALLUMINIO/INOX

Testa larga



D	D x L mm	mm	No.	
5 - K 11 5,1 mm CE	5 x 8	2,5 - 4,5	143 3605	B 500
	5 x 10	4,5 - 6,0	143 3606	*
	5 x 12	6,0 - 8,0	143 3607	*
	5 x 14	8,0 - 10,0	143 3603	*
	5 x 16	10,0 - 12,0	143 3608	*

D	D x L mm	mm	No.	
5 - K 14 5,1 mm CE	5 x 8	2,5 - 4,5	143 3612	B 250
	5 x 10	4,5 - 6,0	143 3613	*
	5 x 12	6,0 - 8,0	143 3614	*
	5 x 14	8,0 - 10,0	143 3619	*
	5 x 16	10,0 - 12,0	143 3615	*
	5 x 18	12,0 - 14,0	143 3620	*
	5 x 20	14,0 - 15,0	143 3616	*
	5 x 25	15,0 - 20,0	143 3617	*
	5 x 30	20,0 - 25,0	143 3618	B 100

CE: certificazione ETA 13/0255.

Tutte le misure di rivetto possono essere ordinate in imballo grande su richiesta.

RESISTENZA A TAGLIO E TRAZIONE ALLUMINIO / INOX testa standard e testa larga

D mm	N	N	d _m mm	max. d _k mm
3	700	900	1,8	6,5
3,2	720	950	1,95	6,5
4	1.400	2.000	2,1	8,0
4,8	1.800	2.700	2,7	9,5
5	2.000	2.800	2,7	9,5
5 K 11	2.000	2.800	2,7	11,0
5 K 14	2.000	2.800	2,7	14,0

Verificati secondo DIN EN ISO 14589

RIVETTI ALLUMINIO/ALLUMINIO

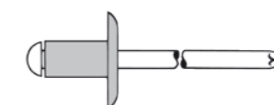
Testa bombata standard



D	D x L mm	mm	No.	
3,2 3,3 mm	3,2 x 6,1	0,8 - 3,2	143 3751	A 500
	3,2 x 7,6	3,2 - 4,8	143 3752	*
	3,2 x 9,2	4,8 - 6,4	145 5510	*
4 4,1 mm	4 x 6,6	1,5 - 3,2	145 5513	B 500
	4 x 9,8	3,2 - 6,4	143 3753	*

D	D x L mm	mm	No.	
4,8 4,9 mm	4,8 x 7,2	1,5 - 3,2	143 3755*	B 500
	4,8 x 10,3	3,2 - 6,4	143 3756	*
6,4 6,5 mm	4,8 x 13,5	6,4 - 9,5	145 5515	*
	6,4 x 12,0	1,5 - 6,4	143 3757	B 250
	6,4 x 14,9	6,4 - 9,5	143 3758	*
	6,4 x 18,1	9,5 - 12,7	143 3759	A 100
	6,4 x 24,4	12,7 - 19,0	143 3760	*

Testa larga



D	D x L mm	mm	No.	
3,2 - K 9,5 3,3 mm	3,2 x 9,2	3,2 - 6,4	145 5520*	B 500

D	D x L mm	mm	No.	
4,8 - K 16 4,9 mm	4,8 x 10,3	1,5 - 6,4	145 5522	B 250
	4,8 x 13,5	6,4 - 9,5	145 5523	*
	4,8 x 19,9	12,7 - 15,9	145 5525*	*

* Disponibili fino ad esaurimento scorte

RESISTENZA AL TAGLIO E TRAZIONE ALLUMINIO / ALLUMINIO testa standard e testa larga

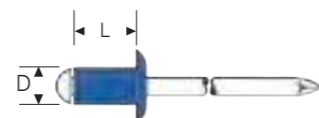
D mm	N	N	d _m mm	max. d _k mm
3,2	600	850	2,05	6,5
4	800	1.020	2,45	8,0
4,8	1.150	1.420	3,0	9,5
6,4	2.040	2.490	3,85	12,9
3,2 K 9,5	530	660	1,95	9,5
4,8 K 16	1.150	1.420	2,9	16,0

Verificati secondo DIN EN ISO 14589

RIVETTI ACCIAIO/ACCIAIO

Testa bombata standard

Acciaio zincato → Acciaio zincato



D	D x L mm	mm	No.	
3 3,1 mm	3 x 5	0,5 - 2,0	145 4595	A 500
	3 x 6	2,0 - 3,0	143 3551	"
	3 x 8	3,0 - 5,0	143 3552	"
	3 x 10	5,0 - 6,5	145 4596	"
	3 x 12	6,5 - 8,5	145 4597	"
	3 x 16	8,5 - 12,5	145 4598	B 500
3,2 3,3 mm	3,2 x 6	0,5 - 3,0	145 4602	A 500
	3,2 x 8	3,0 - 5,0	143 3553	"
	3,2 x 10	5,0 - 6,5	143 3554	"
	3,2 x 12	6,5 - 8,5	145 4603	"
	3,2 x 16	8,5 - 12,5	145 4604	B 500
	3,2 x 18	12,5 - 14,5	145 4601	"
4 4,1 mm	4 x 6	0,5 - 2,5	145 4606	A 500
	4 x 8	2,5 - 4,5	143 3555	"
	4 x 10	4,5 - 6,5	143 3556	B 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3557	"
	4 x 16	8,5 - 12,0	145 4607	"
	4 x 18	12,0 - 14,0	145 4609	"
4,8 4,9 mm	4,8 x 8	2,0 - 4,0	143 3558	B 500
	4,8 x 10	4,0 - 6,0	143 3559	"
	4,8 x 12	6,0 - 8,0	143 3560	"
	4,8 x 16	8,0 - 11,0	143 3561	"
4,8 x 20	11,0 - 15,0	143 3562	B 250	
4,8 x 25	15,0 - 20,0	145 4612	"	

D	D x L mm	mm	No.	
5 5,1 mm	5 x 8	2,0 - 4,0	145 4613	B 500
	5 x 10	4,0 - 6,0	145 4614	"
	5 x 12	6,0 - 8,0	145 4615	"
	5 x 16	8,0 - 11,0	145 4617	"
	5 x 20	11,0 - 15,0	145 4619	B 250
	5 x 25	15,0 - 20,0	145 4620	"
	5 x 30	20,0 - 25,0	145 4621	A 100
	5 x 35	25,0 - 30,0	145 4622	"
	5 x 40	30,0 - 34,0	145 4623	B 100
	5 x 45	34,0 - 39,0	145 4624	B 100
6 6,1 mm	6 x 10	2,5 - 4,5	145 4626	B 250
	6 x 12	4,5 - 6,5	145 4627	"
	6 x 14	6,5 - 8,5	145 4628	"
	6 x 16	8,5 - 10,5	145 4629	"
	6 x 20	10,5 - 14,5	145 4630	"
6,4 6,5 mm	6,4 x 8	1,0 - 3,0	143 3563	B 250
	6,4 x 12	3,0 - 6,0	143 3564	"
	6,4 x 16	6,0 - 9,0	143 3565	"
	6,4 x 20	9,0 - 13,0	143 3566	"
	6,4 x 25	13,0 - 17,0	143 3567	"

RIVETTI ACCIAIO/ACCIAIO

Testa svasata (120°)

Acciaio zincato → Acciaio zincato



D	D x L mm	mm	No.	
3 3,1 mm	3 x 6	1,0 - 3,0	145 4633	A 500
	3 x 8	3,0 - 5,0	145 4634	"
	3 x 10	5,0 - 6,5	145 4635	"
	3 x 12	6,5 - 8,5	145 4636	"
	3 x 16	8,5 - 12,0	145 4641	"
4 4,1 mm	4 x 6	1,5 - 2,5	145 4637	A 500
	4 x 8	2,5 - 4,5	145 4638	"
	4 x 10	4,5 - 6,5	145 4639	B 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	145 4640	"

D	D x L mm	mm	No.	
5 5,1 mm	5 x 8	2,0 - 4,0	145 4644	B 500
	5 x 10	4,0 - 6,0	145 4645	"
	5 x 12	6,0 - 8,0	145 4646	"
	5 x 16	9,5 - 11,0	145 4647	"
	5 x 20	11,0 - 15,0	145 4648	B 250
	5 x 25	15,0 - 20,0	145 4649	"

RESISTENZA AL TAGLIO E TRAZIONE ACCIAIO/ACCIAIO testa standard e svasata

D mm	N	N	d _m mm	max. d _k mm
STANDARD				
3	1.000	1.300	1,95	6,5
3,2	1.200	1.500	2,0	6,5
4	2.000	2.500	2,5	8,0
4,8	2.900	4.000	3,0	9,5
5	3.100	4.400	3,0	9,5
6	4.400	6.000	3,65	12,0
6,4	4.900	6.800	3,85	13,0
TESTA SVASATA				
3	1.000	1.300	1,95	6,0
4	2.000	2.500	2,5	7,5
5	3.100	4.400	3,0	9,0

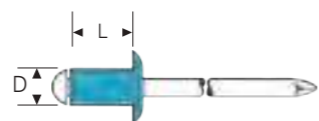
Verificati secondo DIN EN ISO 14589

RIVETTI INOX A2



Testa bombata standard

Inox A2 - 1.4567 Inox A2



D	D x L mm	mm	No.	
3 3,1 mm	3 x 6	1,0 - 3,0	143 3621	A 500
	3 x 8	3,0 - 5,0	143 3622	*
	3 x 10	5,0 - 6,5	145 5157	*
	3 x 12	6,5 - 8,5	145 5158	*
	3 x 14	8,5 - 10,5	145 5159	*
3,2 3,3 mm	3,2 x 6	1,0 - 3,0	143 3623	A 500
	3,2 x 8	3,0 - 5,0	143 3624	*
	3,2 x 10	5,0 - 6,5	143 3625	*
	3,2 x 12	6,5 - 8,5	143 3626	*
	3,2 x 16	8,5 - 12,5	145 5161	*
4 4,1 mm CE	4 x 6	1,0 - 2,5	143 3627	A 500
	4 x 8	2,5 - 4,5	143 3628	*
	4 x 10	4,5 - 6,5	143 3629	B 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3630	*
	4 x 14	8,5 - 10,5	143 3633	*
	4 x 16	10,5 - 12,0	143 3631	*
	4 x 20	12,0 - 16,0	143 3632	*
4 x 25	16,0 - 21,0	145 5163	*	

CE: certificazione ETA 13/0255.
Tutte le misure di rivetto possono essere ordinate in imballo grande su richiesta.

Testa svasata (120°)

Inox A2 - 1.4567 Inox A2



D	D x L mm	mm	No.	
3 3,1 mm	3 x 6	1,5 - 3,0	145 5174	A 500
	3 x 8	3,0 - 5,0	143 3650	*
	3 x 10	5,0 - 6,5	145 5175	*
3,2 3,3 mm	3,2 x 6	1,5 - 3,0	145 5177	A 500
	3,2 x 8	3,0 - 5,0	145 5178	*
	3,2 x 10	5,0 - 6,5	145 5179	*

D	D x L mm	mm	No.	
4 4,1 mm	4 x 8	1,5 - 4,5	145 5181	A 500
	4 x 10	4,5 - 6,5	143 3651	B 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3652	*
4,8 4,9 mm	4,8 x 10	4,0 - 6,0	145 5183	*
	4,8 x 12	6,0 - 8,0	145 5184	*
5 5,1 mm	5 x 8	2,0 - 4,0	145 5185	B 500
	5 x 10	4,0 - 6,0	145 5186	*
	5 x 12	6,5 - 8,5	143 3653	*

27 I valori di resistenza al taglio e trazione, i diametri dei chiodi così come i diametri di testa del rivetto si trovano a pag. 27.

RIVETTI INOX A2



Testa larga

Inox A2 - 1.4567 Inox A2



D	D x L mm	mm	No.	
4,8 - K 15 4,9 mm CE	4,8 x 14	8,0 - 9,5	143 3640	B 250
	4,8 x 16	9,5 - 11,0	143 3641	*
	4,8 x 20	11,0 - 15,0	143 3642	*
	4,8 x 25	15,0 - 20,0	143 3643	B 200
	4,8 x 30	20,0 - 25,0	143 3644	B 100

CE: certificazione ETA 13/0255.
Tutte le misure di rivetto possono essere ordinate in imballo grande su richiesta.

RESISTENZA AL TAGLIO E TRAZIONE INOX A2 testa standard, testa svasata e testa larga

D mm	N	N	d _m mm	max. d _k mm
TESTA STANDARD / SVASATA				
3	1.600	2.000	2,0	6,5
3,2	1.900	2.500	2,0	6,5
4	2.700	3.600	2,6	8,0
4 x 20 - 25 ■	3.800	4.500	2,6	8,0
4,8	4.000	5.000	3,2	9,5
5	4.700	5.900	3,2	9,5
5 x 40 ■	5.900	7.200	3,2	9,5
TESTA LARGA				
4,8	4.000	5.000	3,2	15,0

■ Corpo del rivetto inox 1.4301

Verificati secondo DIN EN ISO 14589

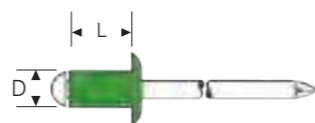
RIVETTI INOX A4



Testa bombata standard

Inox A4 - 1.4578

Inox A4



D	D x L mm	mm	No.	
 3,1 mm	3 x 6	1,0 - 3,0	145 5530	A 500
	3 x 8	3,0 - 5,0	145 5531	*
	3 x 10	5,0 - 6,5	145 5532	*
	3 x 12	6,5 - 8,5	145 5533	*
 3,2 mm	3,2 x 6	1,0 - 3,0	143 3761	A 500
	3,2 x 8	3,0 - 5,0	143 3762	*
	3,2 x 10	5,0 - 6,5	143 3763	*
 4 mm	4 x 6	1,0 - 2,5	145 5534	A 500
	4 x 8	2,5 - 4,5	143 3764	*
	4 x 10	4,5 - 6,5	143 3765	B 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3766	*
	4 x 14	8,5 - 10,5	145 5536	*
	4 x 16	10,5 - 12,0	143 3767	*

D	D x L mm	mm	No.	
 4,8 mm	4,8 x 8	3,0 - 4,5	143 3769	*
	4,8 x 10	4,5 - 6,0	143 3770	*
	4,8 x 12	6,0 - 7,5	143 3777	*
	4,8 x 16	9,5 - 11,0	143 3772	*
	4,8 x 20	11,0 - 15,0	143 3773	B 250
 5 mm	5 x 8	2,0 - 4,0	145 5537	B 500
	5 x 10	4,0 - 6,0	143 3778	*
	5 x 12	6,0 - 8,0	143 3779	*
	5 x 16	8,0 - 11,0	143 3781	*
	5 x 20	11,0 - 15,0	145 5538	B 250
	5 x 25	15,0 - 20,0	143 3782	*
	5 x 30	20,0 - 25,0	143 3783	A 100
	5 x 35	25,0 - 30,0	143 3784	*

Testa larga

Corpo del rivetto: Inox A4 - Nr. 1.4578

Chiodo: Inox A4



D	D x L mm	mm	No.	
 4,8 - K 15	4,8 x 14	8,0 - 9,5	143 3785	B 250
	4,8 x 16	9,5 - 11,0	143 3786	*
	4,8 x 20	11,0 - 15,0	143 3787	*
	4,8 x 25	15,0 - 20,0	143 3788	B 200
	4,8 x 30	20,0 - 25,0	143 3789	B 100
	4,8 x 35	25,0 - 30,0	143 3790	*

CE: certificazione ETA 13/0255.
Tutte le misure di rivetto possono essere ordinate in imballo grande su richiesta.

RESISTENZA AL TAGLIO E TRAZIONE INOX A4 testa standard e testa larga

D mm	Art	N	N	d _m mm	max. d _k mm
3	Standard	1.600	2.000	2,0	6,5
3,2	Standard	1.900	2.500	2,0	6,5
4	Standard	2.700	3.600	2,6	8,0
4,8	Standard	4.000	5.000	3,2	9,5
4,8	Testa larga	4.000	5.000	3,2	15,0
5	Standard	4.700	5.900	3,2	9,5

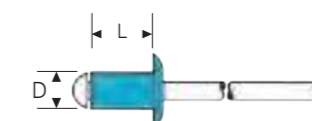
Verificati secondo DIN EN ISO 14589

RIVETTI STINOX

Testa bombata standard

Inox A2 - 1.4567

Acciaio zincato



D	D x L mm	mm	No.	
 3,1 mm	3 x 6	1,0 - 3,0	145 5297	A 500
	3 x 8	3,0 - 5,0	145 5298	*
 4,1 mm	4 x 8	2,5 - 4,5	145 5304	*
	4 x 10	4,5 - 6,5	145 5305	B 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	145 5306	*
 5,1 mm	4 x 16	8,5 - 12,0	145 5307	*
	5 x 8	2,0 - 4,0	145 5311	B 500
	5 x 10	4,0 - 6,0	145 5312	*

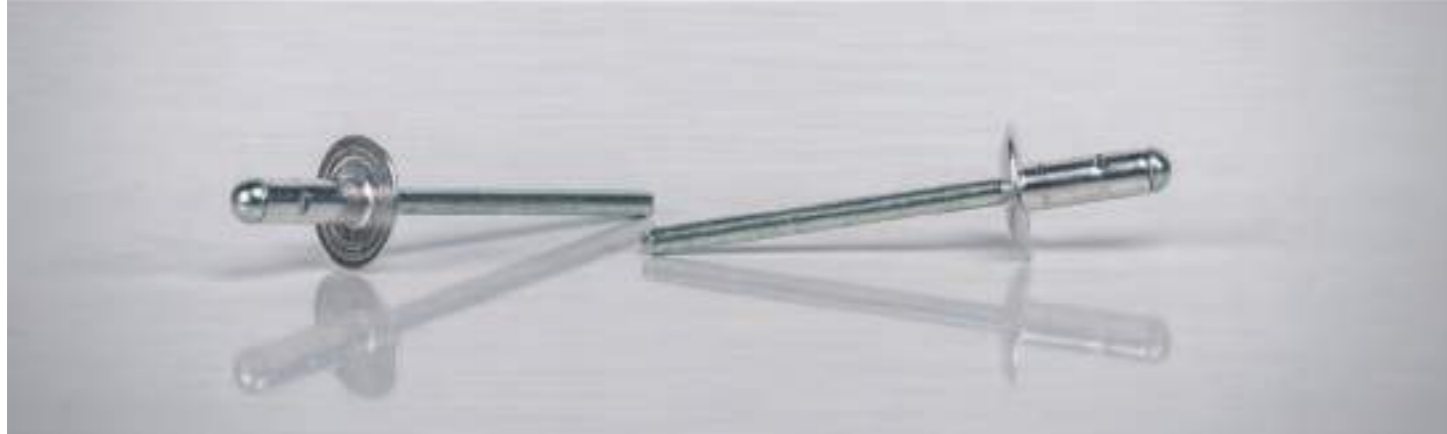
RESISTENZA AL TAGLIO E TRAZIONE STINOX testa standard

D mm	N	N	d _m mm	max. d _k mm
3	1.600	2.000	2,0	6,5
4	2.700	3.600	2,6	8,0
5	4.700	5.900	3,2	9,5

Verificati secondo DIN EN ISO 14589

POLYGRIP® – IL MULTITALENTO

GESIPA®-PolyGrip® – In ambito industriale è il favorito per applicazioni specifiche, si adatta perfettamente praticamente a qualsiasi materiale



PolyGrip® di GESIPA®, pensato originariamente come rivetto cieco multiuso, ha sviluppato nel tempo una serie di benefici che lo rendono la scelta privilegiata per applicazioni difficili e impegnative in ambito industriale. Che si tratti di alluminio, acciaio o acciaio inox, usi interni o esterni, diametri dei fori e tolleranze critiche: quando niente sembra funzionare, PolyGrip® GESIPA® è quasi sempre la soluzione giusta.

Eccellente riempimento del foro: il corpo del rivetto si deforma radialmente durante l'installazione compensando quindi imprecisioni del foro, disallineamento del centro e differenze di diametro, per offrire un collegamento solido e senza giochi.

Bloccaggio sicuro del chiodo: i rivetti PolyGrip® non causano nè rumori dovuti a un chiodo che rimane lasco all'interno del rivetto, nè fuoriuscite del chiodo stesso.

I rivetti PolyGrip® possono essere anche a tenuta stagna. Grazie all'ottimale riempimento del foro e al chiodo serrato all'interno del corpo, rappresentano una valida alternativa ai rivetti a tazza. Sono la scelta ideale per applicazioni dove deve essere impedito il passaggio di acqua attraverso i fissaggi.

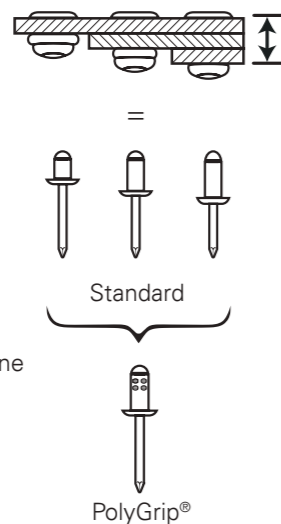
Ampia deformazione del corpo: offre elevata resistenza alla trazione e quindi un elevato grado di sicurezza.

Caratteristiche principali

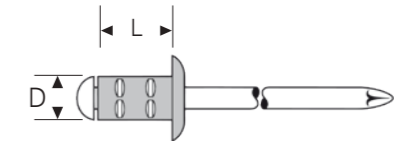
- **Grande range di serraggio:** un unico rivetto PolyGrip® può sostituire fino a cinque diverse misure di rivetti standard DIN.

Questo genera i seguenti vantaggi:

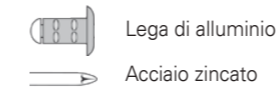
- Riduzione delle varietà
- Riduzione delle tipologie a magazzino
- Riduce il rischio di fare confusione tra rivetti diversi in produzione, riducendo gli errori durante le lavorazioni



POLYGRIP® - Rivetti a deformazione multipla

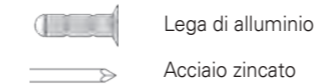


Alluminio/Acciaio Testa bombata standard



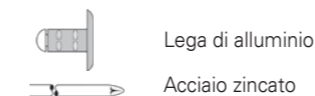
D	D x L mm	mm	No.	
3,2 3,3 mm	3,2 x 8	0,5 - 5,0	143 3822	B 1.000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	143 3823	*
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	143 3824	*
4,0 4,1 mm	4 x 10	0,5 - 6,5	143 3826	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	143 3827	*
	4 x 17	7,0 - 13,0	143 3828	*
4,8 4,9 mm	4,8 x 10	0,5 - 6,5	143 3831	B 500
	4,8 x 15	4,5 - 11,0	143 3832	*
	4,8 x 17	6,5 - 13,0	143 3833	*
	4,8 x 25	11,0 - 19,5	143 3838	B 250
	4,8 x 30	16,0 - 24,0	143 3839	*
6,4 6,5 mm	6,4 x 15	1,5 - 9,0	143 3841	B 250
	6,4 x 20	6,0 - 14,0	143 3842	*
	6,4 x 25	10,0 - 18,0	143 3843	*

Alluminio/Acciaio Testa svasata (120°)



D	D x L mm	mm	No.	
3,2 3,3 mm	3,2 x 6	1,0 - 3,0	145 0404	B 1.000
	3,2 x 10	4,0 - 7,0	145 0405	*
4,0 4,1 mm	4 x 6	1,5 - 3,5	145 0406	B 500
	4 x 12	3,5 - 8,5	144 6470	*
4,8 4,9 mm	4,8 x 10	2,0 - 5,0	145 0407	B 500
	4,8 x 15	5,0 - 11,0	144 6471	*

Alluminio/Acciaio Testa larga

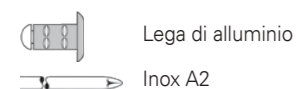


D	D x L mm	mm	No.	
3,2 - K 9,5 3,3 mm	3,2 x 8	0,5 - 5,0	143 3825	B 1.000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	145 5675	*
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	145 5676	*
4,0 - K 12 4,1 mm	4 x 10	0,5 - 6,5	143 3829	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	143 3830	*
	4 x 17	7,0 - 13,0	143 3837	*
4,8 - K 16 4,9 mm	4,8 x 10	0,5 - 6,5	143 3834	B 250
	4,8 x 15	4,5 - 11,0	143 3835	*
	4,8 x 17	6,5 - 13,0	143 3836	*
	4,8 x 25	11,0 - 19,5	143 3840	B 100
	4,8 x 30	16,0 - 24,0	145 5677	*



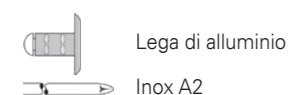
POLYGRIP® - Rivetti a deformazione multipla

Alluminio/Inox Testa bombata standard



D	D x L mm	mm	No.	
3,2 	3,2 x 8	0,5 - 5,0	143 3883	B 1.000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	143 3884	*
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	143 3885	*
4,0 	4 x 10	0,5 - 6,5	143 3887	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	143 3888	*
	4 x 17	7,0 - 13,0	143 3889	*
4,8 	4,8 x 10	0,5 - 6,5	143 3892	B 500
	4,8 x 15	4,5 - 11,0	143 3893	*
	4,8 x 17	6,5 - 13,0	143 3894	*
	4,8 x 25	11,0 - 19,5	143 3895	B 250
	4,8 x 30	16,0 - 24,0	143 3896	*
6,4 	6,4 x 15	1,5 - 9,0	143 3902	B 250
	6,4 x 20	6,0 - 14,0	143 3903	*
	6,4 x 25	10,0 - 18,0	143 3904	*

Alluminio/Inox Testa larga



D	D x L mm	mm	No.	
3,2 - K 9,5 	3,2 x 8	0,5 - 5,0	145 6032	B 1.000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	143 3886	*
4,0 - K 12 	4 x 10	0,5 - 6,5	143 3890	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	143 3891	*
	4 x 17	7,0 - 13,0	145 6034	*
4,8 - K 16 	4,8 x 10	0,5 - 6,5	143 3897	B 250
	4,8 x 15	4,5 - 11,0	143 3898	*
	4,8 x 17	6,5 - 13,0	143 3899	*
	4,8 x 25	11,0 - 19,5	143 3900	B 100
	4,8 x 30	16,0 - 24,0	143 3901	*

CE: certificazione ETA 13/0255.
Tutte le misure di rivetto possono essere ordinate in imballo grande su richiesta.

I rivetti PolyGrip di GESIPA® garantiscono l'impermeabilità agli spruzzi d'acqua per determinati tipi di applicazione.



I valori di resistenza al taglio e trazione, i diametri dei chiodi così come i diametri di testa del rivetto si trovano a pag. 35.

POLYGRIP® - Rivetti a deformazione multipla

Acciaio/Acciaio Testa bombata standard



D	D x L mm	mm	No.	
3,2 	3,2 x 8	1,0 - 5,0	143 3866	B 1.000
	3,2 x 9,5	2,0 - 6,5	143 3867	*
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	143 3868	*
4,0 	4 x 10	1,5 - 6,5	143 3869	B 500
	4 x 13	4,5 - 9,0	143 3870	*
	4 x 17	8,5 - 13,0	143 3871	*
4,8 	4,8 x 10	1,5 - 6,5	143 3873	B 500
	4,8 x 15	6,0 - 11,0	143 3874	B 250
	4,8 x 17	8,5 - 13,0	143 3875	*
6,4 	6,4 x 15	2,0 - 8,0	143 3877	B 250
	6,4 x 20	5,0 - 13,0	143 3878	*
	6,4 x 25	10,0 - 18,0	143 3879	B 200

Acciaio/Acciaio Testa svasata (120°)



D	D x L mm	mm	No.	
3,2 	3,2 x 6	1,0 - 3,0	145 0435	B 1.000
	3,2 x 10	3,0 - 7,0	145 0436	*
4,0 	4 x 6	1,5 - 3,5	145 0437	B 500
	4 x 12	3,5 - 8,5	144 6482	*
4,8 	4,8 x 10	2,0 - 6,0	144 6483	B 500
	4,8 x 15	5,5 - 11,0	144 6484	*

Acciaio/Acciaio Testa larga



D	D x L mm	mm	No.	
3,2 - K 9,5 	3,2 x 8	1,0 - 5,0	145 5972	B 1.000
	3,2 x 9,5	2,0 - 6,5	145 5973	*
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	145 5974	*
4,0 - K 12 	4 x 10	1,5 - 6,5	143 3872	B 500
	4 x 13	4,5 - 9,0	145 5975	*
	4 x 17	8,5 - 13,0	145 5976	*
4,8 - K 16 	4,8 x 10	1,5 - 6,5	143 3876	B 250
	4,8 x 15	6,0 - 11,0	145 5977	*
	4,8 x 17	8,5 - 13,0	145 5978	*







POLYGRIP® - Rivetti a deformazione multipla

Inox A2 Testa bombata standard

 Inox A2 - 1.4567

 Inox A2



D	D x L mm	 mm	No.	
3,2 	3,2 x 8	1,0 - 5,0	143 3909	B 1.000
	3,2 x 9,5	2,0 - 6,0	145 6288	*
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	143 3910	*
4,0 	4 x 10	1,0 - 6,5	143 3911	B 500
	4 x 13	3,0 - 8,0	143 3912	*
	4 x 17	7,0 - 11,0	143 3913	*
4,8 	4,8 x 10	1,0 - 6,5	143 3914	B 500
	4,8 x 15	5,0 - 10,0	143 3915	*
	4,8 x 17	8,0 - 12,0	143 3916	*
6,4 	6,4 x 13	2,0 - 6,5	143 3918	B 250
	6,4 x 15	3,5 - 8,5	143 3917	*
	6,4 x 20	7,0 - 12,5	143 3919	B 200

CE: certificazione ETA 13/0255.






Tutte le misure di rivetto possono essere ordinate in imballo grande su richiesta.

Inox A4 Testa bombata standard

 Inox A4 - 1.4578

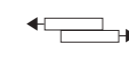

 Inox A4

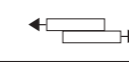



D	D x L mm	 mm	No.	
3,2 	3,2 x 11	3,0 - 8,0	143 3921	B 1.000
	4,0			
4,0 	4 x 10	1,0 - 6,5	143 3922	B 500
	4,8			
4,8 	4,8 x 10	1,0 - 6,5	143 3923	*
	4,8 x 15	5,0 - 10,0	143 3924	*

POLYGRIP® - Resistenza al taglio e trazione

RESISTENZA AL TAGLIO E TRAZIONE POLYGRIP®

D mm	 N	 N	d _m mm	max. d _k Standard mm	max. d _k Testa larga mm
ALLUMINIO/ACCIAIO E ALLUMINIO/INOX					
3,2	720	1.050	1,8	6,5	9,5
4,0	1.060	1.680	2,3	8,0	12,0
4,8	1.500	2.300	2,7	9,5	16,0
6,4	2.800	4.000	3,65	13,0	-
ACCIAIO/ACCIAIO					
3,2	1.200	1.600	2,1	6,5	9,5
4,0	1.650	2.400	2,6	8,0	12,0
4,8	2.400	3.200	3,2	9,5	16,0
6,4	4.000	6.100	4,25	13,0	-

D mm	 N	 N	d _m mm	max. d _k Standard mm
INOX A2				
3,2	1.450	2.300	2,2	6,5
4,0	2.650	3.600	2,7	8,0
4,8	4.000	5.000	3,2	9,5
6,4	7.800	8.800	4,25	13,0
INOX A4				
3,2	1.450	2.300	2,2	6,5
4,0	2.650	3.600	2,7	8,0
4,8	4.000	5.000	3,2	9,5

Verificati secondo DIN EN ISO 14589

 35

I valori di resistenza al taglio e trazione, i diametri dei chiodi così come i diametri di testa del rivetto si trovano a pag. 35.

RIVETTI COLORATI

Rivetti ciechi colorati - visivamente accattivanti con ulteriore rivestimento anticorrosione



I rivetti ciechi GESIPA® sono disponibili anche in versione colorata per il collegamento dove è richiesta l'uniformità di colorazione delle parti.

Per garantire la migliore durata possibile, i rivetti sono verniciati con una vernice bicomponente a base di resina epossidica.

Oltre ai vantaggi puramente estetici di poter collegare i componenti colorati in modo uniforme, lo strato di vernice offre anche un'ulteriore rivestimento anticorrosione.

Le parti con rivetti in alluminio sono le più adatte per questo processo. I rivetti GESIPA® sono disponibili nei comuni colori RAL.

A richiesta sono disponibili anche rivetti in acciaio verniciati RAL o altri colori speciali. Sono possibili leggere deviazioni di colore e cambiamenti di colore dovuti a influenze ambientali, per esempio raggi UV.

Un altro metodo per aggiungere colore ai rivetti e per proteggerli dalla corrosione è l'anodizzazione. Il termine anodizzazione si riferisce all'ossidazione elettrolitica dell'alluminio. La vera anodizzazione è inizialmente incolore rispetto alla verniciatura. L'anodizzazione è il processo più durevole per la produzione di rivetti colorati. I rivetti anodizzati sono disponibili su richiesta.

La gamma di rivetti colorati comprende 15 colori RAL.

35 I valori di resistenza al taglio e trazione, i diametri dei chiodi così come i diametri di testa del rivetto si trovano a pag. 35.

RIVETTI COLORATI Polygrip® in ALLUMINIO/INOX



Lega di alluminio

x = non più disponibili



Inox A2

D mm	D x L mm	mm	RAL 1015 Avorio chiaro No.	RAL 3000 Rosso fuoco No.	RAL 5010 Blu genziana No.	RAL 7011 Grigio ferro No.	RAL 7016 Grigio antracite No.	
3,2	3,2 x 8	0,5 - 5,0	x	x	x	x	145 0448	B 1000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	x	x	x	x	145 0449	B 1000
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	x	x	x	x	144 6510	B 1000
4	4 x 10	0,5 - 6,5	145 6036	145 6049	145 6057	145 6066	145 6159	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	145 6037	145 6050	144 6496	145 6067	144 6511	B 500
	4 x 17	7,0 - 13,0	x	x	x	x	145 6160	B 500
4,8	4,8 x 10	0,5 - 6,5	145 6039	145 6051	145 6059	145 6068	145 0450	B 500
	4,8 x 15	4,5 - 11,0	145 6040	145 6052	145 6060	145 6069	145 6161	B 500
	4,8 x 17	6,5 - 13,0	144 6487	145 6053	145 6061	145 0447	145 6162	B 500
	4,8 x 25	11,0 - 19,5	145 6041	145 6054	145 6062	145 6070	144 6512	B 250

D mm	D x L mm	mm	RAL 7022 Grigio ombra No.	RAL 7024 Grigio grafite No.	RAL 8014 Marrone seppia No.	RAL 9002 Bianco grigiastro No.	RAL 9003 Bianco segnale No.	
3,2	3,2 x 8	0,5 - 5,0	x	x	145 6088	145 6096	145 6106	B 1000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	x	x	145 6089	x	144 6503	B 1000
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	x	x	144 6501	x	145 6107	B 1000
4	4 x 10	0,5 - 6,5	145 6074	145 6082	145 6090	145 6099	145 6108	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	145 6075	145 6083	145 6091	145 6100	145 6109	B 500
	4 x 17	7,0 - 13,0	x	x	145 6092	145 6101	145 6110	B 500
4,8	4,8 x 10	0,5 - 6,5	x	145 6085	145 6093	145 6102	145 6111	B 500

D mm	D x L mm	mm	RAL 9005 Nero intenso No.	RAL 9006 Alluminio brillante No.	RAL 9007 Alluminio grigiastro No.	RAL 9010 Bianco puro No.	RAL 9011 Nero grafite No.	
3,2	3,2 x 8	0,5 - 5,0	145 6114	x	145 6131	145 6140	145 6150	B 1000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	145 6115	x	145 6132	145 6141	145 6151	B 1000
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	145 6116	144 6505	145 6133	145 6142	145 6152	B 1000
4	4 x 10	0,5 - 6,5	145 6117	145 6126	145 6134	145 6143	145 6153	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	145 6118	144 6506	145 6135	145 6144	145 6154	B 500
	4 x 17	7,0 - 13,0	145 6119	145 6127	144 6508	145 6145	145 6155	B 500
4,8	4,8 x 10	0,5 - 6,5	145 6120	145 6128	145 6136	145 6146	145 6156	B 500
	4,8 x 15	4,5 - 11,0	145 6121	145 6129	145 6137	145 6147	145 6157	B 500
	4,8 x 17	6,5 - 13,0	145 6122	145 6130	145 6138	145 6148	144 6509	B 500
	4,8 x 25	11,0 - 19,5	145 6123	x	145 6139	145 6149	x	B 250

CE: certificazione ETA 13/0255.

Tutte le misure di rivetto possono essere ordinate in imballo grande su richiesta.

SOLARGRIP® – IL RIVETTO SPECIALE

SolarGrip® – Il rivetto speciale per un uso versatile nel settore solare



IBC SOLAR AG

IBC SOLAR AG, una delle case di sistema leader a livello mondiale per i sistemi fotovoltaici, conta sulla cooperazione con GESIPA®. Per l'efficiente sistema di montaggio IBC TopFix 200, GESIPA® ha sviluppato un rivetto cieco che soddisfa i requisiti tecnici ed è prodotto in Germania.

VANTAGGI EVIDENTI

Il lavoro veloce e preciso e la tenuta agli spruzzi d'acqua dei punti di rivettatura si traducono in un collegamento duraturo e sicuro.

IBC Solar e GESIPA®, i collegamenti di buona qualità sono imbattibili.

IL GIUDIZIO DEL NOSTRO CLIENTE IBC SOLAR SU SOLARGRIP®

“Con il nostro sistema di montaggio IBC TopFix 200, offriamo ai nostri clienti un sistema di montaggio per tetti inclinati che è approvato dalle autorità edilizie e garantisce la massima flessibilità e qualità. IBC TopFix 200 può essere usato universalmente su qualsiasi tetto inclinato e offre soluzioni per un'ampia varietà di tetti.

I morsetti trapezoidali preassemblati sono utilizzati specialmente per l'installazione su tetti in lamiera, si può risparmiare fino al 20% di tempo durante

L'installazione rispetto ai sistemi di montaggio convenzionali.

Il montaggio rapido, facile e sicuro su lamiera è assicurato dai rivetti SolarGrip® di GESIPA®. Il rivetto, adattato individualmente al nostro sistema e a tutte le nostre esigenze di qualità, garantisce la resistenza all'acqua, una lunga durata, la massima efficienza e ha già dimostrato, milioni di volte, la sua efficacia nella pratica.

Molti dei nostri partner specializzati utilizzano SolarGrip® per una comoda installazione della sottostruttura. Questo è anche il caso, per esempio, dello stabilimento della famiglia Haude nell'Alta Franconia (vedi foto). Con l'obiettivo di fare completamente a meno dell'energia primaria fossile, la famiglia Haude ha costruito la sua casa nel 2015 sulla base dei più recenti aspetti energetici. Il cuore del concetto energetico è l'impianto fotovoltaico da 9,7 kWp sul tetto. Per fissare il sistema di montaggio al tetto in lamiera trapezoidale sono stati utilizzati morsetti fissati con rivetti SolarGrip® - una soluzione convincente del nostro partner GESIPA®.

SOLARGRIP® – IL RIVETTO SPECIALE

Milioni di collegamenti dimostrano l'affidabilità dei rivetti ciechi GESIPA®-SolarGrip® ogni giorno in caso di tempesta, pioggia, neve e sole.

Contattaci, saremo lieti di offrirti la nostra consulenza!



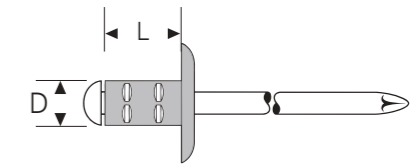
SolarGrip® – Il fissaggio per il solare

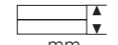



- Approvazione ETA 13/0255
- Range di serraggio sviluppato per molte applicazioni del settore fotovoltaico
- Ideale per la lavorazione su tetti in lamiera trapezoidale
- Rivestimento SolarSeal per rivetti 4.8
- Possibilità di rivettare le guarnizioni in gomma spugna
- Documentazione su richiesta

SolarGrip® – Le proprietà di base

- Grande range di serraggio con un unico rivetto
- Grazie alla testa larga non deforma il materiale sul quale viene posato
- Può essere posato con gli utensili GESIPA®, in particolare quelli a batteria con teste prolungate per accedere a spazi ristretti.

SOLARGRIP® - PROGRAMMA



D	D x L mm	MATERIALE	 mm	N	N	No.	
4,8 - K 11,4  5,1- 5,2 mm	4,8 x 12,0	Corpo: Alluminio AlMg 2,5 (colore: Argento) Chiodo: Inox A2 - 1.4541	3,0 - 5,0	2.300	1.500	143 3905	P 500
		Corpo: Alluminio AlMg 2,5 (colore: Nero) Chiodo: Inox A2 - 1.4541	5,0 - 8,0	2.300	1.500	143 3906	*
6,4 - K 11,4  6,5 - 6,9 mm	6,4 x 14,0	Corpo: Alluminio AlMg 2,5 (opaco) Chiodo: Acciaio zincato	3,0 - 8,0	4.000	2.800	145 5678	P 250

CE: certificazione ETA 13/0255.

Tutte le misure di rivetto possono essere ordinate in imballo grande su richiesta.

G-Bulb® - i rivetti strutturali sia in acciaio che in inox



Rivetti G-Bulb®

GESIPA® ha sviluppato una nuova serie di rivetti strutturali denominati G-Bulb®, con diametri da 4,8 e 6,4 mm, realizzati in acciaio e acciaio inox A2, in grado di realizzare un serraggio compreso tra 1,5 e 15,5 mm. I rivetti G-Bulb® presentano un ampio range di serraggio, con elevati valori di resistenza a trazione e a taglio grazie alla testa del chiodo più ampia e al blocco meccanico del chiodo nel corpo del rivetto.

Oltre alla funzione brevettata di compressione sul corpo del rivetto, G-Bulb® risponde all'esigenza di avere un rivetto che si adatta a tolleranze diverse sugli spessori e sulle geometrie dei fori.

I rivetti G-Bulb® presentano deformazione di grandi dimensioni, che trasferisce tutta la forza di serraggio all'applicazione. Con un valore di rottura del chiodo di massimo 16 kN, G-Bulb® può essere posato con i più comuni utensili di posa.



Il processo di installazione



Caratteristiche principali

- Eccellente riempimento del foro
- Elevata forza di serraggio
- Elevata resistenza alla trazione grazie all'ampia deformazione del corpo
- Elevata resistenza al taglio grazie al serraggio della testa del chiodo all'interno del rivetto
- Utilizzo con i più comuni utensili di installazione

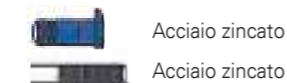
- Compatibile con utensili GESIPA della serie TAURUS® C con controllo di processo
- Conforme alle direttive ROHS

Materiali

Corpo rivetto: Acciaio zincato, oppure acciaio inox A2 - 1.4567, Chiodo: Acciaio zincato, oppure acciaio inox A2 - 1.4541. Altre finiture superficiali su richiesta.



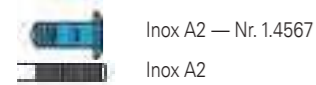
Acciaio/Acciaio Testa bombata standard



D		D x L mm	mm	No.	
4,8	CE	4,8 x 10	1,5 - 3,5	143 3925	B 500
		4,8 x 13	3,5 - 6,0	143 3926	"
		4,8 x 15	6,0 - 8,0	143 3927	"
6,4	CE	6,4 x 13	2,0 - 4,5	143 3928	B 250
		6,4 x 17	4,5 - 7,0	143 3929	"
		6,4 x 20	7,0 - 10,5	143 3930	B 200
		6,4 x 23	10,5 - 13,0	143 3931	B 150
		6,4 x 25	13,0 - 15,5	143 3932	"

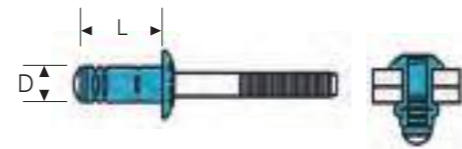
CE: certificazione ETA 13/0255.
Tutte le misure di rivetto possono essere ordinate in imballo grande su richiesta.

Inox A2 Testa bombata standard



Inox A2 — Nr. 1.4567

Inox A2



D		D x L mm	mm	No.	
4,8	CE	4,8 x 10	1,5 - 3,5	145 6426	B 500
		4,8 x 13	3,5 - 5,5	145 6427	*
		4,8 x 15	5,5 - 7,5	143 3936	*
5,0 - 5,2 mm					
6,4	CE	6,4 x 13	2,0 - 4,0	143 3937	B 250
		6,4 x 15	4,0 - 6,0	143 3938	*
		6,4 x 17	6,0 - 8,0	143 3939	*
		6,4 x 20	8,0 - 10,5	143 3940	B 200
		6,4 x 23	10,5 - 12,5	143 3941	B 150
		6,4 x 25	12,5 - 14,5	143 3942	B 150
6,7 - 6,9 mm					

Ulteriori dimensioni su richiesta

Deformazione corpo a forma di rondella molto grande — Perfetta per utilizzi con materiali fragili e morbidi



RESISTENZA AL TAGLIO E TRAZIONE G-BULB

D mm	N	N	d _m mm	max. d _k mm
ACCIAIO/ACCIAIO				
4,8 x 10	3.600	3.500	3,2	9,5
4,8 x 13	4.000	3.500	3,2	9,5
4,8 x 15	5.600	3.500	3,2	9,5
6,4 x 13	8.500	8.000	4,25	13,0
6,4 x 17	10.000	8.000	4,25	13,0
6,4 x 20	11.000	8.000	4,25	13,0
6,4 x 23	11.000	8.000	4,25	13,0
6,4 x 25	11.000	8.000	4,25	13,0
INOX A2				
4,8 x 10	4.400	5.400	3,2	9,5
4,8 x 13	4.550	5.400	3,2	9,5
4,8 x 15	4.700	5.400	3,2	9,5
6,4 x 13	8.000	8.800	4,25	13,0
6,4 x 15	10.000	8.800	4,25	13,0
6,4 x 17	10.000	8.800	4,25	13,0
6,4 x 20	11.000	8.800	4,25	13,0
6,4 x 23	11.000	8.800	4,25	13,0
6,4 x 25	11.000	8.800	4,25	13,0

Verificati secondo DIN EN ISO 14589

Deformazione a forma di rondella

Il corpo del rivetto deformato distribuisce la pressione di contatto in modo uniforme sui pezzi in lavorazione ed è il fissaggio perfetto per la rivettatura di componenti morbidi e fragili come materie plastiche e materiali compositi. Il rivetto cieco PolyBulb® rende anche esteticamente gradevole il fissaggio stesso.



Elevato spessore serrabile

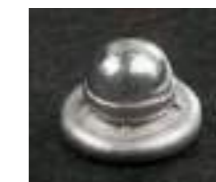
Un rivetto cieco PolyBulb® sostituisce fino a tre rivetti tradizionali e riduce la diversità delle componenti. Unendo diverse misure si risparmia sui costi di trasporto e immagazzinaggio e diminuisce quindi anche sensibilmente il pericolo di errori durante la lavorazione che possono causare reclami di qualità.

Riempimento del foro controllato

Il rivetto cieco PolyBulb® garantisce un collegamento ottimale grazie al riempimento del foro secondo i requisiti.

Vantaggi:

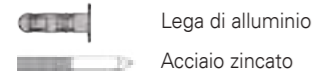
- Spessori più grandi
- Corpo deformato a forma di rondella con grande superficie
- Buona immagine estetica
- Alta resistenza e tenuta ottimale (in particolare con giunzioni in materiali plastici)
- Riempimento controllato del foro
- Chiodo residuo bloccato all'interno del rivetto
- Applicazione senza gioco
- Utilizzabile con utensili GESIPA dotati di controllo di processo






POLYBULB® - RIVETTI



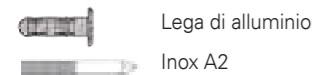
Alluminio/Acciaio Testa bombata standard

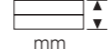




D	D x L mm	 mm	No.	
4,8	4,8 x 11	1,5 - 6,0 *	145 0473	B 250
 4,9 mm - 5,1 mm	4,8 x 16	6,0 - 10,0 *	145 0474	B 250

* Valore indicativo, in quanto dipende dal diametro del foro e del tipo di materiale da rivettare

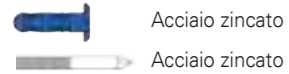
Alluminio/Inox Testa bombata standard

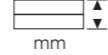




D	D x L mm	 mm	No.	
4,8	4,8 x 11	1,5 - 4,5 *	161 9573	B 250
 4,9 mm - 5,1 mm	4,8 x 16	6,0 - 9,0 *	161 9574	B 250

* Valore indicativo, in quanto dipende dal diametro del foro e del tipo di materiale da rivettare



Acciaio/Acciaio Testa bombata standard



D	D x L mm	 mm	No.	
4,8	4,8 x 11	1,5 - 6,0 *	146 4926	B 250
 4,9 mm - 5,2 mm	4,8 x 16	6,0 - 10,0 *	146 4925	B 250

* Valore indicativo, in quanto dipende dal diametro del foro e del tipo di materiale da rivettare

RESISTENZA AL TAGLIO E TRAZIONE

D mm	N 	N 	d _m mm	max. d _k mm
ALLUMINIO/ACCIAIO				
4,8 x 11	1.200	1.900	3,0	10,0
4,8 x 16				
ALLUMINIO/INOX				
4,8 x 11	1.200	1.900	3,0	10,0
4,8 x 16				
ACCIAIO/ACCIAIO				
4,8 x 11	2.700	3.800	3,0	10,0
4,8 x 16		3.300		



MEGA GRIP® - RIVETTI

MEGA GRIP®GESIPA®
Rivetti strutturali
con ampio range di
serraggio per una efficace
ottimizzazione dei costi



Rivetti MEGA GRIP® Efficienza perfetta

MEGA GRIP® GESIPA® è un rivetto strutturale con un range di serraggio molto ampio. Il range di serraggio variabile consente un uso efficiente e poiché è in grado di sostituire fino a cinque rivetti diversi in un'unica misura MEGA GRIP® riduce i costi di gestione.

Rivetti MEGA GRIP® Il processo di installazione

Durante l'applicazione, la testa del chiodo preme il corpo del rivetto con grande forza contro le pareti del foro. La deformazione radiale assicura la copertura di un ampio range di serraggio superiore alla media. La parte di chiodo che rimane all'interno del rivetto garantisce un'elevata resistenza al taglio ed è bloccato meccanicamente. Anche l'eccellente caratteristica di riempimento del foro protegge in modo ideale da getti d'acqua.



Rivetti MEGA GRIP® Produzione standard o speciale?

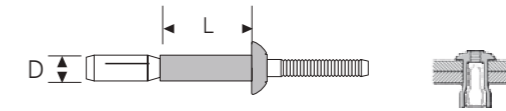
MEGA GRIP® GESIPA® è disponibile con testa bombata standard o svasata e viene realizzato nelle combinazioni di materiali Alluminio/Alluminio o acciaio/acciaio. Fornito in confezioni grandi o piccole, MEGA GRIP® è sempre disponibile nella quantità richiesta. Siamo in grado di fornire dimensioni speciali su richiesta per un elevato numero di pezzi.

I benefici

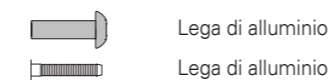
- Offre protezione ottimale da getti d'acqua
- Uso efficiente con un ampio range di serraggio
- Elevata forza di taglio grazie al bloccaggio del chiodo all'interno del corpo del rivetto
- Elevata capacità di riempimento del foro
- La rottura del chiodo avviene a filo testa senza bave taglienti.

I rivetti MEGAGRIP si possono ordinare anche in scatole piccole! Sono indicati con la sigla KV

MEGA GRIP® - RIVETTI

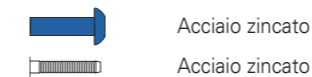


Alluminio/Alluminio Testa bombata standard



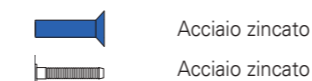
D	D x L mm	mm	No. GV	No. KV	No. KV
4,8	4,8 x 10,0	1,6 - 6,4	143 3805	2.000	143 3808 B 500
	4,8 x 14,0	1,6 - 11,1	145 5654	3.000	143 3809 B 250
6,4	6,4 x 14,1	2,0 - 9,5	143 3806	1.000	143 3810 B 200
	6,4 x 19,1	2,0 - 15,9	143 3807	1.500	143 3811 B 100

Acciaio/Acciaio Testa bombata standard



D	D x L mm	mm	No. GV	No. KV	No. KV
4,8	4,8 x 10,0	1,6 - 6,4	143 3812	5.000	143 3816 B 500
	4,8 x 14,0	1,6 - 11,1	145 5657	3.000	143 3817 B 250
6,4	6,4 x 14,1	2,0 - 9,5	143 3813	1.500	145 5663 B 200
	6,4 x 19,1	2,0 - 15,9	143 3814	1.500	143 3818 B 100

Acciaio/Acciaio Testa svasata



D	D x L mm	mm	No. GV	No. KV	No. KV
4,8	4,8 x 10,0	2,6 - 6,4	145 5658	2.500	145 5660 B 250
	4,8 x 14,0	2,6 - 11,1	145 5659	3.000	145 5661 B 250
6,4	6,4 x 15,8	3,0 - 11,1	143 3815	2.000	145 5662 B 200
	6,4 x 19,1	3,0 - 15,9	143 3816	2.500	145 5663 B 200

RESISTENZA AL TAGLIO E TRAZIONE MEGA GRIP®

D mm	N	N	d _m mm	max. d _k mm
ALLUMINIO/ALLUMINIO				
4,8	3.280	2.350	2,95	9,5
6,4	5.730	3.840	3,9	12,7
ACCIAIO/ACCIAIO				
4,8	6.850	4.500	2,95	9,5
6,4	12.455	8.200	3,9	12,7

Verificati secondo DIN EN ISO 14589

RIVETTATRICI CORDLESS

Rivettatrici cordless, facili da usare e per un uso professionale in ambito industriale



RIVETTATRICI CORDLESS

RIVETTATRICI A BATTERIA

50



54
AccuBird® Pro



56
PowerBird® Pro
Gold Edition



58
iBird® Pro C



64
AccuBird®

2

SERIE BIRD PRO

L'alleanza dei migliori -
flessibilità universale

NEW



GESIPA® SI AFFIDA A CAS

GESIPA® utilizza il sistema di batterie universale CAS nella serie Bird Pro. Più di 180 utensili elettrici, ma solo un sistema di batterie!

Con il Cordless Alliance System, abbreviato: CAS, gli utensili universali per i più svariati campi di applicazione possono essere facilmente combinati tra loro grazie a batterie e caricatori uniformi. Ora anche GESIPA® è uno dei produttori partecipanti e il sistema CAS si amplia con i nostri utensili di rivettatura a batteria.

Posa dei rivetti con utensili CAS

I primi utensili saranno disponibili sul mercato nella primavera del 2021. Passo dopo passo, la conversione dell'intera serie Bird Pro seguirà nell'estate 2021.

Vantaggi evidenti

Con la conversione delle rivettatrici Bird Pro al sistema di batterie CAS, il produttore premium della tecnologia di rivettatura e il fornitore leader della tecnologia delle batterie lavorano insieme. Insieme agli altri partner specializzati si crea un'alleanza significativa che combina performance e innovazione, sia per le applicazioni standard che per quelle speciali. La compatibilità delle batterie CAS con diversi utensili offre all'utente flessibilità e vantaggi non indifferenti. Inoltre, il sistema offre l'affidabilità di una tecnologia a batteria a prova di futuro.

Le rivettatrici a batteria con tecnologia 100% innovativa

MASSIME PRESTAZIONI - PER OGNI APPLICAZIONE

Le batterie CAS sono particolarmente durevoli e potenti. A seconda della versione, sono basate sulla tecnologia Li-Ion o LiHD. GESIPA mette a disposizione rivettatrici e insertatrici con batteria standard da 2.0 Ah - la batteria compatta da 4.0 Ah è disponibile come accessorio. Naturalmente con i nostri utensili Bird Pro è possibile utilizzare anche tutte le altre versioni di batterie CAS disponibili.



PACCO BATTERIE STANDARD LI-ION 18V

- Tecnologia Ultra-M: gestione intelligente della carica per una lunga durata delle batterie
- Tecnologia di ricarica "AIR COOLED" brevettata
- In fase di carica, controllo elettronico permanente delle singole celle (ESCP) per una vita utile ancora più lunga,
- Gestione guidata del processo di carica e scarica
- Indicazione della capacità per il controllo permanente dello stato di carica
- Perdurano a lungo a magazzino senza quasi mai doverle ricaricare
- Una batteria per tutto: compatibilità al 100% per tutti gli utensili e caricabatteria 18V dei partner CAS



L'OPZIONE: BATTERIE LIHD 18V

- Ancora più potenza attraverso lo sviluppo della nuova tecnologia a celle LiHD insieme ad un nuovo pacco batteria
- Slitte in grado di sopportare elevati carichi di corrente elettrica e contatti più grandi
- Conduttività tre volte maggiore attraverso collegamenti tra celle con una speciale lega di rame
- Protezione ottimale da polveri e residui attraverso il rivestimento protettivo completo dell'elettronica e impermeabilità data dalla speciale costruzione del coperchio

- Protezione delle celle dagli urti grazie al rivestimento in gomma
- Ricariche meno frequenti grazie a una maggiore energia utile delle celle
- Il rivestimento in gomma esterno del pacco batteria assicura stabilità e sicurezza antiscivolo e protegge dagli urti

Da pagina 52 troverete la nostra nuova serie Bird Pro per i rivetti ciechi basata sul sistema CAS, e da pagina 121 per inserti filettati



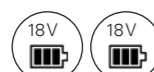
MODELLI serie Bird Pro

UTENSILE		FORZA DI TIRO IN N	RANGE DI LAVORO	MOTORE	CORSA	BATTERIA AL LITIO	PESO	PAGINA
ACCUBIRD® PRO		13.000	Rivetti da Ø2,4 mm fino a Ø6 mm in tutti i materiali (chiodo Ømax. 3,7 mm)	Brushless (BLDC)	25 mm	 18 Volt 2,0 Ah	2,1 kg batteria inclusa	54
POWERBIRD® PRO GOLD EDITION		20.000	Rivetti da Ø2,4 mm fino a Ø6,4 mm in tutti i materiali (chiodo Ømax. 4,3 mm)	Brushless (BLDC)	25 mm	 18 Volt 2,0 Ah	2,1 kg batteria inclusa	56
iBIRD® PRO C		15.000	Rivetti fino a Ø6,4 mm in tutti i materiali (eccetto rivetti strutturali) e rivetti BULB-TITE fino a Ø7,7 mm in tutti i Materiali (chiodo Ømax. 4,3 mm)	Brushless (BLDC)	25 mm	 18 Volt 2,0 Ah	2,5 kg batteria inclusa	58

SIMBOLOGIA PER BATTERIE E CARICABATTERIE



1 Batteria CAS 18V / 2,0 Ah (Li-Ion) compresa nella fornitura



2 Batterie CAS comprese nella fornitura



1 caricabatteria per batterie CAS 18V Li-Ion compreso nella fornitura



Utensile consegnato in L-Boxx



Utensile consegnato in scatola di cartone

ACCUBIRD® PRO

La rivettatrice a batteria con una forza di tiro di 13 kN e motore brushless

La rivettatrice a batteria fino a 4 volte più veloce dei tradizionali rivettatrici a batteria!



No. 167 9659



No. 167 9660



No. 167 9661



No. 167 9662



DATI TECNICI

Potenza: 13.000 N
 Peso: 2,1 kg batteria inclusa (2,0 Ah)
 Motore: Brushless (BLDC)
 Corsa: 25 mm

FORNITURA

Naselli: 17/20, 17/24, 17/27, 17/29, 17/32, 17/36, 17/40,
 Boccola di spinta ganasce supplementare per rivetti di
 diametro superiore al 4,8 (naselli necessari
 da pagina 96)

IMPIEGHI

Rivetti da Ø 2,4 mm alluminio fino a Ø 6 mm tutti i
 materiali (max. chiodo Ø 3,7 mm).

VANTAGGI

Motore brushless

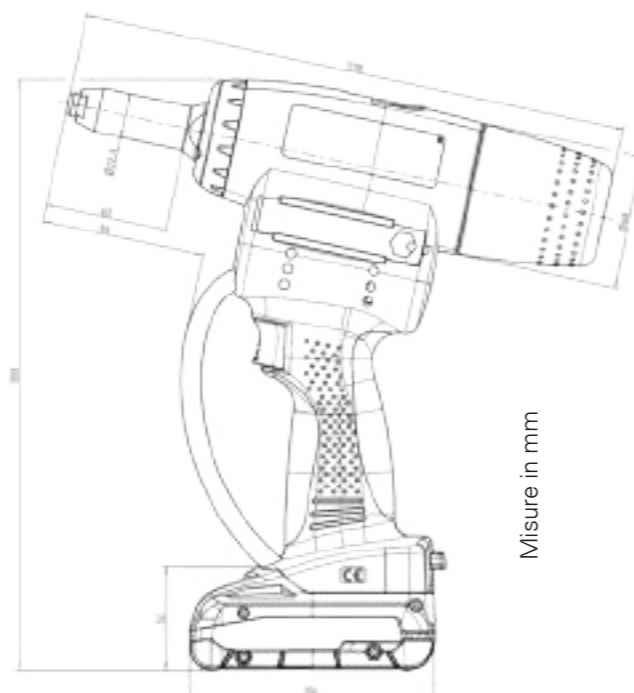
Con il motore brushless e una forza di regolazione
 di 13.000 N, AccuBird® Pro è estremamente veloce
 e tira rivetti fino a Ø 6 mm di tutti i materiali.

Velocissimo, affidabile

Il motore BLDC di AccuBird® Pro è estremamente
 duraturo e praticamente privo di usura. Rispetto
 ad altri utensili a batteria disponibili in commercio,
 il processo di posa è fino a 4 volte più veloce e
 paragonabile alle rivettatrici ad aria. La velocità è data
 dalla funzione Autoreverse, una volta tirato un rivetto
 la AccuBird® Pro è immediatamente pronta per una
 nuova operazione.

Design collaudato ed ergonomico

La AccuBird® Pro è anche dotata del sistema di
 ganasce resistenti all'usura e collaudato migliaia di
 volte, così come il design ergonomico della serie
 TAURUS®.



Misure in mm

CORRISPONDENZA DEI NASELLI e capacità per carica

D	Materiale	pezzi ca./carica	Nasello	No.
2,4	Alluminio	1.800	17/18*	143 4976
3,2	CAP®-Alu, CAP®-Cu	1.300	17/18*	143 4976
3 e 3,2	Alluminio	1.100	17/24	143 4955
3 e 3,2	Acciaio	1.100	17/24	143 4955
3 e 3,2	Inox	1.100	17/24	143 4955
4	Alluminio	1.100	17/24	143 4955
4	Acciaio	1.000	17/27	143 4973
4	Inox	950	17/29	143 4974
4,8 e 5	Alluminio	850	17/29	143 4974
4,8 e 5,0	Acciaio, Alluminio	1.000	17/32	143 4975
4,8 e 5,0	Inox	700	17/36	143 4977
6,0	Alluminio	650	17/36	143 4977
6,0	Acciaio	500	17/40	143 4999

La descrizione
 (ad es. 17/32) è riportata
 su ciascun nasello



RIVETTI BULB-TITE®

4	Alluminio	1.300	17/26 BT*	143 4985
5,2	Alluminio	1.100	17/32 BT*	143 4986
6,3	Alluminio	800	17/42 BT*	143 4988
6,3	Acciaio	550	17/42 BT*	143 4988

* disponibile come accessorio speciale. I naselli in versione speciale sono disponibili su richiesta. Le indicazioni sulle corrispondenze dei naselli valgono per rivetti DIN e rivetti GESIPA®

61 Ricambi e accessori speciali per AccuBird Pro® da pag. 61.

62 Naselli prolungati, lunghezze speciali e naselli speciali da pag. 62.

! Raccogliamo di fare attenzione ad utilizzare la boccola di spinta ganasce adeguata come indicato nel manuale d'uso.

POWERBIRD® PRO GOLD EDITION

La rivettatrice a batteria con 20 kN di forza di tiro e motore brushless

PowerBird® Pro Gold Edition – per quantità elevate e sequenze di lavoro veloci



No. 167 9664



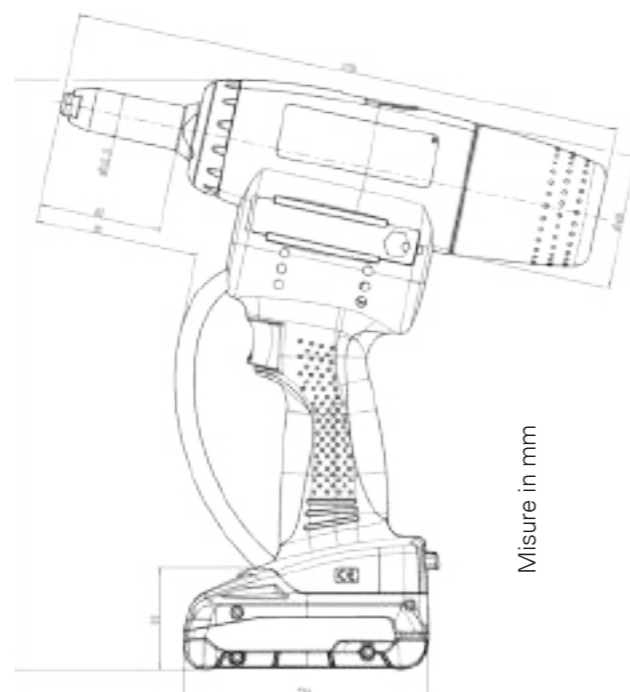
No. 167 9665



No. 167 9666



No. 167 9667



Misure in mm

DATI TECNICI

Potenza: 20.000 N
 Peso: 2,1 kg batteria inclusa (2,0 Ah)
 Motore: Brushless (BLDC)
 Lunghezza: 25 mm

FORNITURA

Naselli: 17/32, 17/36, 17/40 e 17/45
 Boccola di spinta ganasce supplementare per rivetti con diametro inferiore a 4,8 mm (tutti i naselli disponibili da pagina 96)

IMPIEGHI

Rivetti da Ø 2,4 mm a Ø 6,4 mm di tutti i materiali (max. chiodo Ø 4,3 mm) e rivetti Bulb Tite da 7,7 mm in alluminio.

VANTAGGI

Più forte: ancora più potente grazie al motore brushless e alla forza di tiro di 20.000 N.

La funzione di autoreverse permette un processo di posa più veloce, e PowerBird® Pro GE è immediatamente pronto per una nuova operazione. Grazie a una corsa di 25 mm, anche la posa di rivetti particolarmente lunghi non è un problema.

Veloce e affidabile: Il motore brushless ha una vite utile molto lunga e vi garantisce affidabilità e potenza nella posa dei rivetti.

Collaudata ed ergonomica: anche la PowerBird Pro GE è dotata del sistema di ganasce resistente all'usura e collaudato migliaia di volte, così come il design ergonomico della serie TAURUS®.

CORRISPONDENZE DEI NASELLI e capacità per ogni carica

D	Materiale	pezzi ca./carica	Nasello	No.
4,8 e 5,0	Acciaio, Alluminio	1.800	17/32	143 4975
4,8 e 5,0	Inox	1.600	17/36	143 4977
6,0	Alluminio	1.000	17/36	143 4977
6,0	Acciaio	650	17/40	143 4999
6,0	Inox	600	17/40	143 4999
6,4	Alluminio, PG-Alu	600	17/45	143 4860
6,4	Acciaio	550	17/45	143 4860
6,4	Inox	500	17/45	143 4860
8	Alluminio	550	17/45	143 4860

RIVETTI BULB-TITE®

4,0	Alluminio	1.300	17/26 BT*	143 4985
5,2	Alluminio	1.200	17/32 BT*	143 4986
6,3	Alluminio	800	17/42 BT*	143 4988
6,3	Acciaio	550	17/42 BT*	143 4988
6,3	Monel	600	17/42 BT*	143 4988
7,7	Alluminio	700	17/48 BT*	143 4989

RIVETTI MEGA GRIP®

4,8	Alluminio	1.000	17/31 MG*	143 4993
4,8	Acciaio	950	17/31 MG*	143 4993
4,8	Inox	900	17/31 MG*	143 4993
6,4	Alluminio	950	17/41 MG*	143 4865
6,4	Acciaio	250	17/41 MG*	143 4865
6,4	Inox	250	17/41 MG*	143 4865

La descrizione (ad es. 17/32) è riportata su ciascun nasello



* disponibile come accessorio speciale. I naselli in versione speciale sono disponibili su richiesta. Le indicazioni sulle corrispondenze dei naselli valgono per rivetti DIN e rivetti GESIPA®

61 Ricambi e accessori speciali per Power-Bird Pro Gold Edition da pag. 61

62 Naselli prolungati, lunghezze speciali e naselli speciali da pag. 62.

! Raccomandiamo di fare attenzione ad utilizzare la boccola di spinta ganasce adeguata come indicato nel manuale d'uso.

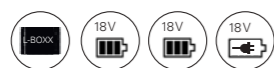
iBIRD® PRO C

**iBird® Pro C -
La rivettatrice della serie Pro con il
monitoraggio del processo di posa -
Cordless per una massima flessibilità
e controllo dei vostri processi
di assemblaggio!**

NEW



No. 168 0647



DATI TECNICI

Collegamento radio WiFi 2.4/5.0 GHz e Bluetooth
Potenza: 15.000 N
Peso: ca. 2,5 kg batteria inclusa (2,0 Ah)
Motore: Brushless (BLDC)
Lunghezza: 25 mm

FORNITURA

Naselli: 17/32, 17/36, 17/40 e 17/45

IMPIEGHI

Rivetti fino a Ø 6,4 mm di tutti i materiali e rivetti BULB-TITE® - fino a Ø 7,7 mm in alluminio. (max. chiodo Ø 4,3 mm)

INDUSTRIA 4.0 CON iBIRD® PRO C

Industria 4.0, M2M o anche IoT, si riferisce ai sistemi intelligenti e collegati in rete digitalmente nell'industria manifatturiera. L'obiettivo sono processi controllabili e sicuri

L' iBird® Pro C si collega via WiFi alla nuova interfaccia GESIPA 4.0 attraverso la quale la rivettatrice scambia dati con l'esterno. I dati del processo di posa sono perfettamente integrati nell'ambiente produttivo del cliente e viceversa: l'ambiente produttivo del cliente comunica con la rivettatrice (rilascio, selezione dei profili, ecc.). La parametrizzazione avviene a livello centrale.



Connesso con la nuova interfaccia 4.0 di GESIPA®



Il risultato del processo di posa viene mostrato sull'anello led a colori e sul display presente sulla rivettatrice stessa. Diversi colori dell'anello LED indicano, ad esempio, lo stato della comunicazione o le condizioni operative. Il display dell'iBird® Pro C mostra anche eventuali messaggi di errore.

Poiché, a differenza degli apparecchi di posa pneumatici, né il tubo né il cavo interferiscono, iBird® Pro C può essere utilizzato in modo estremamente flessibile in qualsiasi postazione di assemblaggio.

iBird Pro® C – La rivettatrice a batteria con controllo di processo

INTERFACCIA 4.0 - PER IL COLLEGAMENTO AL SISTEMA DI CONTROLLO ESTERNO

I dati di processo sono memorizzati sull'interfaccia in un database per una valutazione successiva. Utilizzando un SSD, il numero di set di dati è praticamente illimitato. L'interfaccia memorizza anche i messaggi di errore (interni e dell'iBird® Pro C).

Le caratteristiche della nuova interfaccia GESIPA® 4.0:

- 2 porte Ethernet, funzioni di router
- 1 USB e 1 USB-OTG
- Connessione schermo, uscita grafica via DVI
- WiFi, come punto di accesso e come client, funzione di router WiFi
- Display OLED locale per mostrare lo stato e i messaggi di errore
- Interfaccia SSD M.2, il modulo può essere dotato di un SSD (database di grandi dimensioni)
- Collegamento PCIe per i moduli Hilscher netJack (possibile il collegamento diretto ai bus industriali come Profinet, sercos, EtherCAT)



NEW

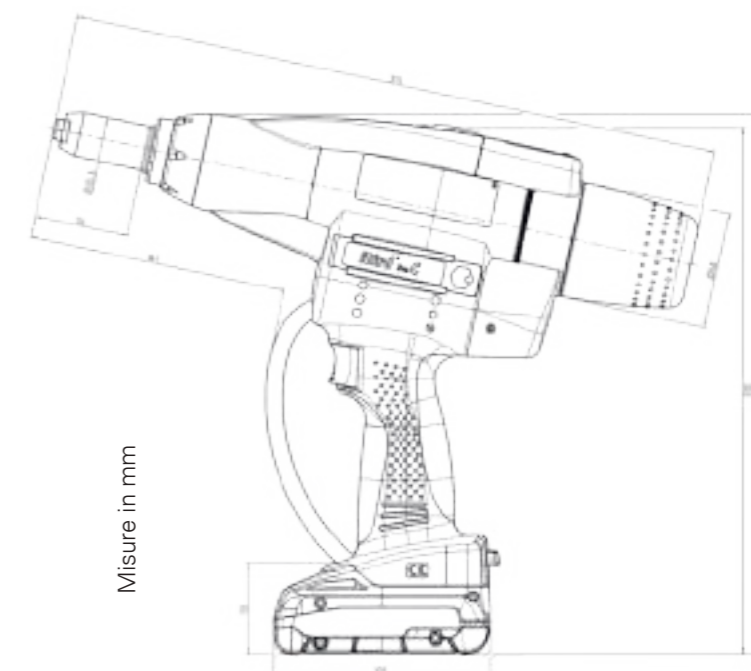


126

Accessorio speciale interfaccia 4.0 di GESIPA® per iBird® Pro C a pag. 94

VANTAGGI iBIRD® PRO C

- Processo sicuro grazie al monitoraggio del processo di posa
- Diagramma forza/corsa (misurazione della forza con sensore estensimetrico)
- Opzionali fino a 3 finestre di valutazione (Wintech)
- Opzionale con sensore a pressione per evitare colpi a vuoto
- Documentazione completa del processo (database)
- Stato ed errori disponibili in rete per la manutenzione
- Il controllo di qualità avviene in tempo reale durante la produzione
- Motore brushless, quindi estremamente veloce e con una vita utile molto lunga
- Flessibilità massima nell'assemblaggio tramite rivetti



Misure in mm

TESTA ANGOLARE 90° per la serie Bird Pro

La testa angolare è regolabile in qualsiasi posizione (360°) rispetto al suo asse

No. 146 4882

DATITECNICI

Peso: 1,1 kg
 Corsa: 23 mm
 Forza di tiro: fino a 20 kN

DOTAZIONE

Nasello: 17/45 (No. 143 4860)

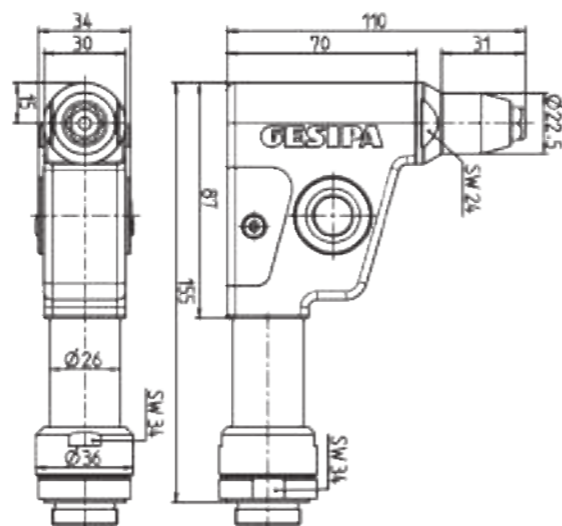
La testa ad angolo di 90° è prevista per l'utilizzo in spazi molto piccoli, stretti e limitati. Il design robusto rende possibile la lavorazione di rivetti ciechi con un'elevata potenza anche in aree di lavoro di difficile accesso.

La testa ad angolo a 90° può tirare rivetti ciechi standard fino a Ø 6,4 mm di tutti i materiali e Ø 8 mm in alluminio con una forza fino a 20 kN. La distanza minima del bordo è di 15 mm, la lunghezza della testa di 110 mm.

Il nasello 17/45 è incluso nella fornitura come nasello standard. Con la testa angolare possono essere utilizzati anche i naselli dal 17/18 al 17/40, a seconda del diametro del chiodo del rivetto nonché del modello di rivettatrice (AccuBird® Pro o PowerBird® ProGold Edition).

VANTAGGI

- Accesso a fori poco distanti dai bordi
- Elevata forza di tiro disponibile anche in spazi di lavoro ristretti
- Corsa più elevata
- Montaggio semplice
- Versione compatta e robusta
- Semplice manutenzione delle ganasce
- Utilizzo di ganasce standard



Misure in mm

RICAMBI / ACCESSORI SPECIALI per la serie Bird Pro

BATTERIA AL LITIO 18V 2,0 AH
 Peso: 0.4 Kg / disponibile come accessorio a parte



No. 167 9689

BATTERIA AL LITIO 18V 4,0 AH
 Peso: 0.6 Kg / disponibile come accessorio a parte



No. 167 9690

CARICABATTERIA PER BATTERIE 18V

Dati tecnici
 Tensione d'alimentazione: 220 - 240 V / 50 - 60 Hz
 Tensione in uscita: 12 - 36 V corrente continua
 Tempo di ricarica*: ca. 40 Min. per 2,0 Ah
 ca. 80 Min. per 4,0 Ah
 Peso: 0,6 kg



Nota: versione standard con presa EU

EU versione
 No. 167 9694
 UK versione
 No. 167 9695
 US versione
 No. 167 9696

NASELLI DI TRATTENUTA accessori speciali

- Il rivetto inserito è tenuto in qualsiasi posizione
- Si può posare un rivetto con una mano sola
- Maggiore sicurezza durante la posa



17/18R No. 165 5422
 17/20R No. 165 5424
 17/22R No. 165 5426
 17/24R No. 165 5427
 17/27R No. 165 5428
 17/29R No. 165 5429
 17/32R No. 165 5430
 17/36R No. 165 5431
 17/40R* No. 165 5433
 17/45R* No. 165 5434

Escluso AccuBird® Pro

SET DI GANASCE (3 PZ)



No. 143 5568

CONTENITORE DEI CHIODI TRASPARENTE

Grazie al contenitore dei chiodi trasparente è possibile avere il riempimento del serbatoio sempre sotto controllo



No. 145 0837

PROLUNGHE PER CONTENITORE CHIODI



Prolunga di 30 mm
 No. 145 0838
 Prolunga di 60 mm
 No. 145 0839

MANICOTTO IN ACCIAIO CON PROTEZIONE DEL PEZZO

Il manicotto in acciaio con rivestimento in plastica protegge la superficie delle parti da assemblare (ad esempio le superfici laccate) da graffi causati dal nasello o dal manicotto durante la rivettatura.



No. 156 7289

RICAMBI / ACCESSORI SPECIALI per la serie Bird Pro

PROLUNGHE

Prolunghe singole sostituiscono il canotto e sono particolarmente indicate per rivettare in posti di difficile accesso, il canotto ha Ø22,5 mm



ESEMPI prolunghe singole

Utensili Bird Pro
Esempio: + SL 35 mm

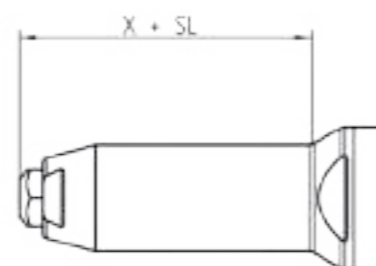
Lunghezza canotto =
62 mm (X) + SL 35 = 97 mm

PowerBird Pro GE con AV
Esempio: + SL 50 mm

Lunghezza canotto =
57,5 mm (X) + SL 50 mm = 107,5 mm

UTENSILE	+35 mm	+85 mm	+135 mm
AccuBird® Pro	145 0860	145 0861	145 0862
PowerBird® Pro Gold Edition	145 7650	145 7651	145 0823

UTENSILE	+50 mm	+100 mm	+150 mm
PowerBird® Pro Gold Edition con attivazione a pressione	145 0821	145 0822	-



La quota X fa riferimento a quella presente nel disegno dell'utensile

Quota X = lunghezza del canotto standard (compreso ugello standard)

Prolunghe multiple sono pensate per rivettare in posti di difficile accesso. Vengono avvitate tra utensile e il canotto esistente.

Le prolunghe del canotto sono disponibili in passi da +100 mm.



ESEMPIO prolunga multipla

Utensile Bird Pro
Esempio: + SL 100 mm

Lunghezza canotto =
62 mm (X) + SL 100 mm = 162 mm

UTENSILE	+100 mm
AccuBird® Pro	145 0859
PowerBird® Pro Gold Edition	145 0820

KIT DI CONVERSIONE

PER CANOTTO DIAMETRO RIDOTTO

Il canotto diametro ridotto è particolarmente adatto per i punti di rivettatura di difficile accesso. Il canotto ha una lunghezza di 100 mm e un diametro di 18 mm.



No. 145 7641

TESTA ANGOLARE 90° RUOTABILE

Per riuscire a rivettare in posti di difficile accesso



No. 146 4882

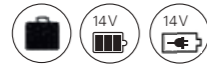


ACCUBIRD® – LA CLASSICA

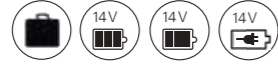
La rivettatrice a batteria da 14,4 Volt agli ioni di litio

La consolidata rivettatrice di GESIPA® con batterie al litio

No. 143 4898



No. 145 7235



No. 145 7240



No. 145 7230



DATI TECNICI

Potenza: 10.000 N
 Peso: 2,0 kg con batteria
 Corsa: 20 mm
 Motore: Motore a corrente continua

FORNITURA

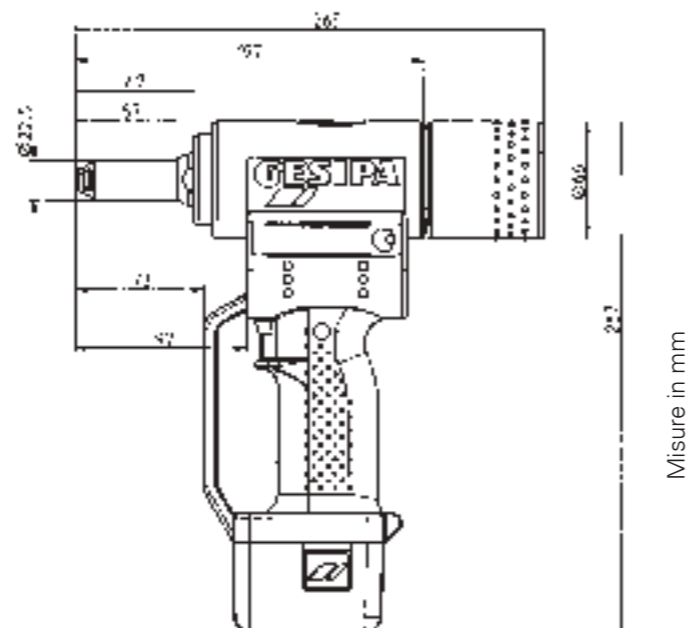
Naselli: 17/24, 17/27, 17/29 e 17/32
 Batteria 14V Li-Ion 2.0 Ah

IMPIEGHI

Rivetti da Ø 2,4 mm in alluminio fino a Ø 5 mm in tutti i materiali e rivetti fino a Ø 6 mm in alluminio. (max. chiodo Ø 3,2 mm)

VANTAGGI

- Sviluppata e prodotta in Germania dal 1992
- Elevata velocità di posa grazie all'uguale velocità in avanti e indietro del meccanismo di presa
- Elevata potenza per un ampio impiego di rivetti fino a 5 mm Ø di tutti i materiali
- Una corsa elevata pari a 20 mm
- Controllo elettronico
- Protezione elettronica della temperatura e del sovraccarico
- Elevata sicurezza di funzionamento grazie alla trasmissione di potenza a bassa perdita per mezzo di una vite a ricircolo di sfere
- Cordless per un uso flessibile nell'area di assemblaggio e nella produzione industriale
- Funzione di inversione automatica della corsa
 Una caratteristica funzionale ulteriore ferma il processo di trazione immediatamente dopo la rottura del chiodo e riporta il meccanismo di presa alla posizione di partenza. Questo riduce l'usura, fa risparmiare tempo ed energia e l'apparecchio è immediatamente pronto per una nuova operazione.



CORRISPONDENZA NASELLI e rivettature per carica

D	Materiale	pezzi ca./carica 2,0 Ah Li-Ion BATTERIA	Nasello	No.
2,4	Alluminio	2.100	17/18*	143 4976
3,2	CAP®-Alu, CAP®-Cu	1.400	17/18*	143 4976
3 e 3,2	Alluminio	1.100	17/24	143 4955
3 e 3,2	Acciaio	1.100	17/24	143 4955
3 e 3,2	Inox	1.100	17/24	143 4955
4	Alluminio	1.100	17/24	143 4955
4	Acciaio	1.000	17/27	143 4973
4	Inox	900	17/29	143 4974
4,8 e 5	Alluminio	800	17/29	143 4974
4,8 e 5	Acciaio	600	17/32	143 4975
4,8 e 5	Inox	500	17/36*	143 4977
6	Alluminio	350	17/36*	143 4977

RIVETTI BULB-TITE®

4	Alluminio	1.400	17/26 BT*	143 4985
5,2	Alluminio	1.100	17/32 BT*	143 4986
6.3	Alluminio	800	17/42 BT*	143 4988
6.3	Acciaio	400	17/42 BT*	143 4988
			ganasce 4**	143 4173
			boccola di spinta ganasce 5**	143 4992

* Disponibile come accessorio speciale. I naselli in versione speciale sono disponibili su richiesta. Le indicazioni sulle corrispondenze dei naselli valgono per rivetti DIN e rivetti GESIPA®.

**Acquistabile come kit di conversione completo, vedi ricambi / accessori speciale pagina 96.

67 Ricambi e accessori speciali a pag. 67.

68 Naselli prolungati, lunghezze speciali e naselli speciali da pag. 68.

! RIVETTI BULB-TITE® possono essere posati solo con l'equipaggiamento dedicato. È necessario cambiare tipo di ganasce! Equipaggiamenti a pag. 67.

La descrizione (ad es. 17/32) è riportata su ciascun nasello



TESTA ANGOLARE 90° COMPACT PER ACCUBIRD®

RICAMBI / ACCESSORI SPECIALI per utensili Bird

**Panoramica a 360° su AccuBird® -
Asse di trazione orientabile**

No. 145 7252

DATI TECNICI

Peso: 0,7 kg
Lunghezza: 20 mm
Forza di tiro: fino a 10 kN

FORNITURA

Nasello: 17/36

DESCRIZIONE

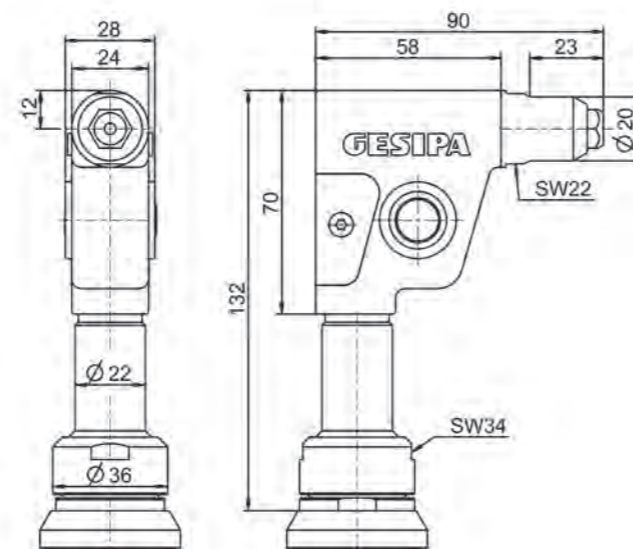
Con la testa ad angolo a 90° compatta per l'AccuBird® si possono posare rivetti standard fino a Ø 5 mm di tutti i materiali, e in alluminio fino a Ø 6 mm. La distanza minima del bordo è di 12 mm, la lunghezza della testa di 90 mm. La testa ad angolo può essere posizionata liberamente in qualsiasi posizione (360°) sull'asse di trazione AccuBird®.

UTILIZZO

La testa ad angolo di 90° compatta è destinata all'uso in spazi molto piccoli e ristretti. Il suo design robusto rende possibile la posa di rivetti ciechi con una trazione fino a 10 kN.

VANTAGGI

- Posa di rivetti a piccole distanze dai bordi (12 mm)
- Trazione elevata disponibile anche in spazi ristretti (fino a 10 kN)
- Corsa elevata (fino a 20 mm)
- Montaggio semplice
- Versione compatta e robusta
- Semplice manutenzione delle ganasce
- Utilizzo di ganasce standard



Misure in mm

BATTERIA 14,4V/2,0AH AL LITIO
PESO: 0,36 kg



NEW

No. 166 6440

BATTERIA 14,4V/4,0AH AL LITIO
PESO: 0,58 kg



NEW

No. 166 6441

CARICABATTERIE 14,4 V LI-ION

Specifiche tecniche

Alimentazione: 230 V / 50 Hz
Tensione in uscita: 14,4 V corrente continua
Tempo di ricarica: da 50 fino a 100 minuti (a seconda del tipo di batteria)
Peso: 0,6 kg



No. 145 7282

NASELLI DI TRATTENUTA

Accessori speciali

- Il rivetto inserito viene trattenuto in qualsiasi posizione
- Rivettare con una mano sola
- Maggiore sicurezza durante la posa



17/18R No. 165 5422
17/20R No. 165 5424
17/22R No. 165 5426
17/24R No. 165 5427
17/27R No. 165 5428
17/29R No. 165 5429
17/32R No. 165 5430
17/36R No. 165 5431
17/40R* No. 165 5433
17/45R* No. 165 5434

*esclusa AccuBird®

GANASCE (3 PZ)



AccuBird® No. 143 4958

PROLUNGA PER SERBATOIO CHIODI
per AccuBird®



No. 143 5034

EQUIPAGGIAMENTO PER RIVETTI BULB-TITE®
per AccuBird®



No. 143 5033

CANOTTO RIVESTITO CON PROTEZIONE

Il canotto rivestito in plastica protegge il pezzo in lavorazione, in questo modo si evitano i graffi su superfici ad esempio verniciate.



per AccuBird®
No. 156 7288

NASELLO UNIVERSALE - 17

AccuBird® e SN2

Il nasello universale sostituisce cinque diverse misure di naselli. La ghiera regolabile integrata nel manicotto d'acciaio può essere sbloccata rapidamente e facilmente senza attrezzature, per impostare la dimensione desiderata del nasello.

Impieghi

Da 2,4 a 5 mm Ø rivetti in alluminio, rame e acciaio e fino a 4 mm Ø acciaio inox.

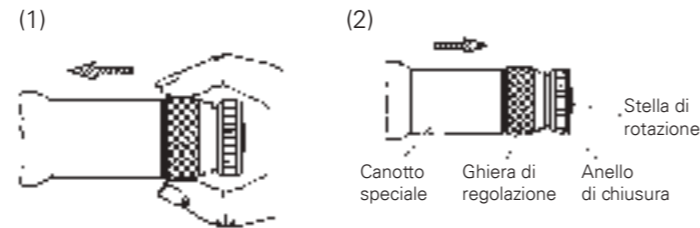
Regolazione

Attivare la rivettatrice e tenere premuto il pulsante. Poi spingere l'anello di regolazione all'indietro fino all'arresto (1).

Impostare il foro per il diametro desiderato del chiodo girando la ghiera. Rilasciare il pulsante della rivettatrice, la ghiera viene automaticamente bloccata dal meccanismo di presa in avanzamento (2).



No. 143 4960



Il nasello universale è composto da:

- Manicotto in acciaio speciale,
- Anello di regolazione completo, ghiera regolabile e anello di bloccaggio.

PROLUNGHE

Prolunghe singole sostituiscono il canotto e sono particolarmente indicate per rivettare in posti di difficile accesso, il canotto ha Ø22,5 mm



Anche le prolunghe multiple sono pensate per rivettare in posti di difficile accesso. Vengono avvitate tra utensile e il canotto esistente.



	50 mm	100 mm	150 mm
AccuBird®	145 7273	145 7274	145 0622

	100 mm
AccuBird®	145 7318

ESEMPI prolunghe singole

+ SL 50 mm

Lunghezza canotto = 57 mm (X) + SL 50 mm = 107 mm

AccuBird® con AV esempio: + SL 50 mm

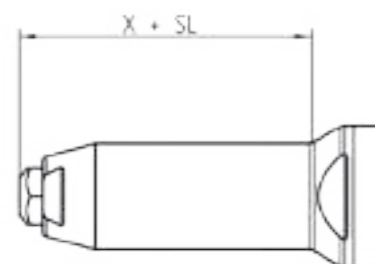
Lunghezza canotto = 40 mm (X) + SL 50 mm = 88 mm

ESEMPIO prolunga multipla

+ SL 100 mm

Lunghezza canotto = 57 mm (X) + SL 100 mm = 157 mm

Le prolunghe del canotto sono disponibili in passi da +100 mm.



Quota X = lunghezza del canotto standard (compreso ugello standard)

La quota X fa riferimento a quella presente nel disegno dell'utensile

RIVETTATRICI OLEO-PNEUMATICHE



70



74

TAURUS® 1-4



84

TAURUS® 1-4 con conteggio rivetti



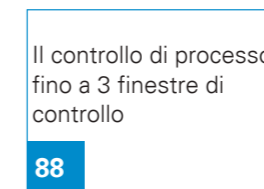
85

TAURUS® 1-4 Axial eco
TAURUS® 1-4 Axial



87

TAURUS® 1-4 C AV



88

TAURUS® WinTech

Il controllo di processo fino a 3 finestre di controllo



90

TAUREX 1-4 Axial
TAUREX 1-4 Axial compact



90

PH 2



93

PH 2-VK



105

GAV 8000 / GAV 8000 eco



107

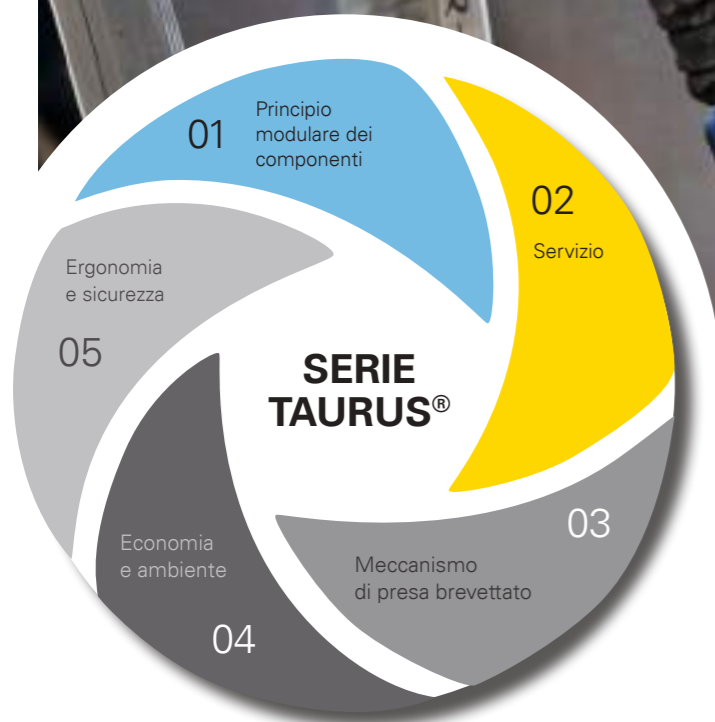
Interface 4.0

NEW

LA SERIE TAURUS®

VANTAGGI PER GLI UTILIZZATORI

Il design semplice, la grande maneggevolezza e gli accessori dedicati rendono questi utensili unici e flessibili



Dal lancio sul mercato di TAURUS® 2, la serie si è imposta in ambito commerciale e industriale convincendo migliaia di utilizzatori. In particolare la TAURUS® 2 è una vera tuttotfare.

TAURUS



Principi modulari per l'intera serie

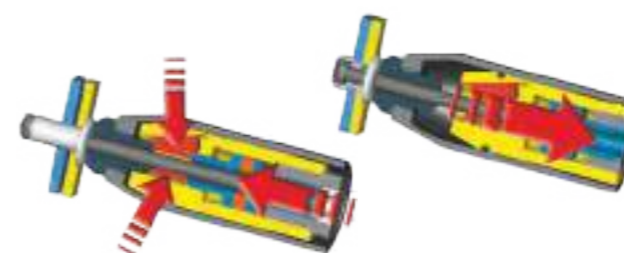
- Massima compatibilità possibile dei componenti. Di conseguenza sono necessarie scorte inferiori di parti di ricambio per una manutenzione facile e veloce

Potenza

- Elevata forza di tiro combinata a un peso contenuto
- Cicli di rivettatura rapidi
- Corsa ottimizzata per l'intera serie

Meccanismo ganasce brevettato

- Ganasce azionate direttamente tramite pressione pneumatica
- Usura ganasce ridotta, durano più a lungo
- Presa sicura sul chiodo del rivetto senza sfregamenti
- Un unico codice di ganasce per tutti gli utensili



- Le tre ganasce si muovono in guide separate.
- Vengono premute sul chiodo tramite aria compressa anziché forza elastica di una molla - la forza è dieci volte superiore al normale.
- Grazie all'elevata pressione, le ganasce fanno presa immediatamente sul chiodo non appena viene attivato il processo di rivettatura.

Il sistema TAURUS® - i vantaggi fondamentali

- La corsa completa dell'utensile viene sfruttata per posare il rivetto garantendo un processo di installazione affidabile.
- La formazione di residui del chiodo sui profili delle ganasce viene notevolmente ridotta grazie alla frizione più contenuta.
- Poiché le ganasce non scivolano lungo il chiodo, l'usura dei relativi profili è ridotta.

Costi inferiori grazie alla durata utile più lunga, minori esigenze di manutenzione e parti di ricambio.

04 ECONOMIA E AMBIENTE**

Efficienza

- Limitato consumo di aria compressa grazie alla duplice funzione: l'applicazione dei rivetti e l'espulsione dei chiodi usati impiegano la stessa aria

Aspirazione dell'aria necessaria solo per la rivettatura verticale rivolta verso il basso, questa funzione può essere disattivata in modo permanente se non viene utilizzata.

** Uso ottimizzato dell'aria compressa

Grazie alla sua flessibilità, l'aria compressa viene usata molto spesso nella produzione industriale, con costi relativamente elevati e danni all'ambiente. Questi svantaggi sono stati considerati da GESIPA® motivi più che validi per dotare la serie di attrezzi TAURUS® di una tecnica speciale, unica al mondo, che consente di risparmiare aria compressa.

L'aria compressa necessaria per applicare il rivetto cieco viene usata una seconda volta per espellere il chiodo del rivetto. In questo modo non viene richiesta ulteriore aria per espellere i chiodi residui, mentre gli altri utensili necessitano di un flusso continuo di aria compressa per questo processo. Inoltre, questa funzione consente alla serie di utensili TAURUS® di funzionare in modo silenzioso ed efficiente.



Nel funzionamento su due turni e con costi dell'aria compressa pari a circa 0,03 Euro per m³, con questa tecnologia innovativa è possibile risparmiare fino a 720 Euro all'anno per unità. Per esempio, l'acquisto di un TAURUS® 2 può ripagarsi in meno di un anno.

Comfort / sicurezza di lavoro

- Impugnatura sagomata e rivestita in gomma
- Centro di gravità bilanciato
- Vibrazioni contenute e insonorizzazione
- Si attiva con una minima pressione da parte dell'operatore
- Contenitore dei chiodi con deflettore dell'aria girevole
- Valvola di sovrappressione per evitare sovraccarichi
- Contraccolpo molto contenuto
- La protezione integrata evita l'espulsione dei chiodi in assenza dell'apposito contenitore

LA SERIE TAURUS® – IL PRINCIPIO MODULARE

La serie TAURUS® - attraverso diversi accessori fino al programma completo

La serie di utensili TAURUS® dispone di un sistema modulare unico, minore consumo di ricambi e manutenzione semplice.

Il principio modulare della serie TAURUS® 1-4 permette all'utente di adattare gli utensili TAURUS® individualmente. Molti ricambi identici che possono essere utilizzati dai diversi modelli assicurano un ridotto inventario di pezzi di ricambio e una facile manutenzione.

Questa vasta gamma di varianti offre all'utente un alto grado di flessibilità. Ogni apparecchio della serie TAURUS® 1-4 può essere dotato di parti aggiuntive o convertito secondo l'applicazione.



LA SERIE TAURUS®

Apparecchi pneumatico-idraulici per rivetti



TAURUS® 1

No. 145 7665

Range di utilizzo

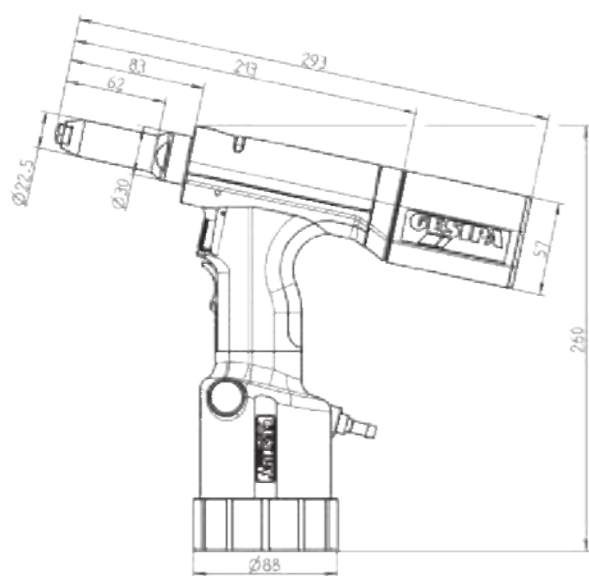
Posa di rivetti da 2,4 fino a 3,2 mm Ø tutti i materiali e fino a 4 mm Ø alluminio/acciaio (dia. max. chiodo 2,5 mm)

Dati tecnici

Peso:	1,3 kg
Pressione operativa dell'aria:	5-7 bar
Connessione tubo aria:	6 mm Ø (1/4")
Consumo di aria:	ca. 1,0 l per rivetto
Forza di trazione:	5.500 N a 6 bar
Corsa:	15 mm

Accessori

Naselli: 17/18, 17/20 e 17/22, chiave di montaggio SW12/14, SW14/17, 1 flacone di olio idraulico da 100 ml, 1 imbuto riempimento olio, istruzioni per l'uso ed elenco parti di ricambio



Misure in mm



TAURUS® 2

No. 145 7771

Range di utilizzo

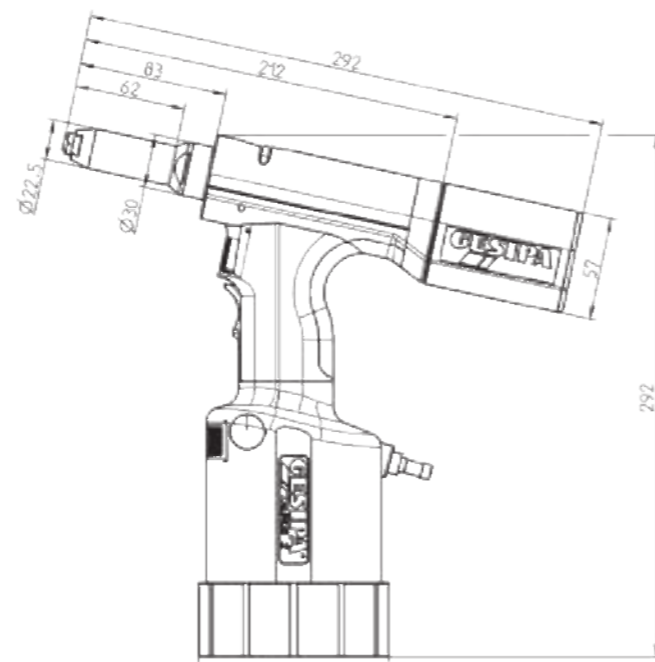
Applicazione di rivetti fino a 5 mm Ø tutti i materiali e fino a 6 mm Ø alluminio/acciaio (dia. max. chiodo 3,2 mm)

Dati tecnici

Peso:	1,6 kg
Pressione operativa dell'aria:	5-7 bar
Connessione tubo aria:	6 mm Ø (1/4")
Consumo di aria:	ca. 2,3 l per rivetto
Forza di trazione:	11.000 N a 6 bar
Corsa:	18 mm

Accessori

Naselli: 17/24, 17/27, 17/29 e 17/32, chiave di montaggio SW12/14, SW14/17, 1 flacone di olio idraulico da 100 ml, 1 imbuto riempimento olio, istruzioni per l'uso ed elenco parti di ricambio



Misure in mm



TAURUS® 3

No. 145 7871

Range di utilizzo

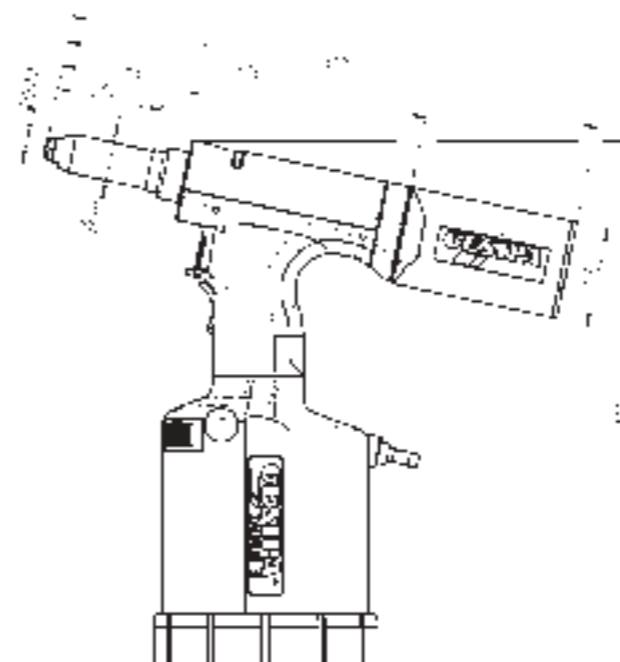
Applicazione di rivetti fino a 6,4 mm Ø tutti i materiali (dia. max. chiodo 4,3 mm)

Dati tecnici

Peso:	1,9 kg
Pressione operativa dell'aria:	5-7 bar
Connessione tubo aria:	6 mm Ø (1/4")
Consumo di aria:	ca. 4,8 l per rivetto
Forza di trazione:	18.000 N a 6 bar
Corsa:	25 mm

Accessori

Naselli: 17/36, 17/40 e 17/45, chiave di montaggio SW12/14, SW14/17, 1 flacone di olio idraulico da 100 ml, 1 imbuto riempimento olio, istruzioni per l'uso ed elenco parti di ricambio



Misure in mm



TAURUS® 4

No. 145 7964

Range di utilizzo

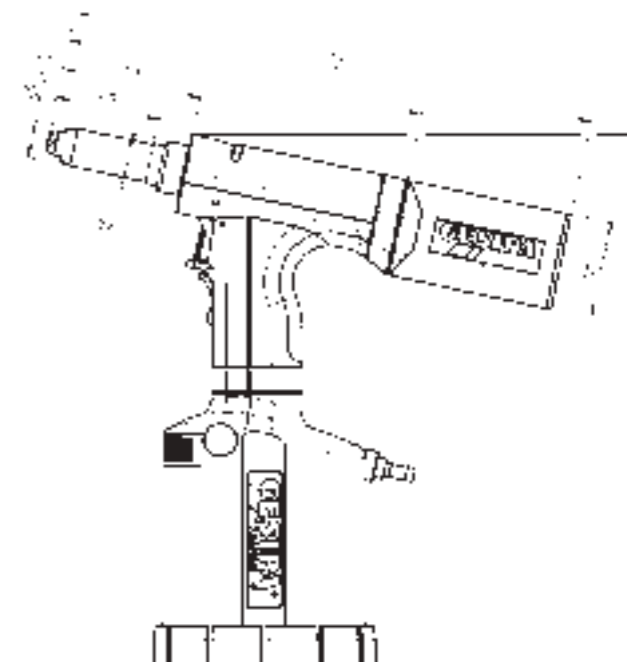
Applicazione di rivetti fino a 6,4 mm Ø tutti i materiali e BULB-TITE® fino a 7,7 mm Ø in tutti i materiali (dia. max. chiodo 4,3 mm)

Dati tecnici

Peso:	2,0 kg
Pressione operativa dell'aria:	5-7 bar
Connessione tubo aria:	6 mm Ø (1/4")
Consumo di aria:	ca. 4,8 l per rivetto
Forza di trazione:	23.000 N a 6 bar
Corsa:	19 mm

Accessori

Naselli: 17/36, 17/40 e 17/45, chiave di montaggio SW12/14, SW14/17, 1 flacone di olio idraulico da 100 ml, 1 imbuto riempimento olio, istruzioni per l'uso ed elenco parti di ricambio



Misure in mm

RICAMBI / ACCESSORI SPECIALI per serie TAURUS® 1-4

NASELLI



Per rivetti con chiodo allungato, rivetti speciali e altre tipologie particolari. L'utilizzo dei naselli corretti è imprescindibile per una rivettatura sicura e per un posizionamento corretto dei rivetti. Un'ampia scelta di naselli standard e speciali permette di adattarsi facilmente ai rivetti ciechi di qualsiasi tipo. Tutti i dati per la scelta dei naselli valgono per i rivetti ciechi DIN e GESIPA®.

La descrizione (ad es. 17/32) è riportata su ciascun nasello



Naselli prolungati, lunghezze speciali e naselli speciali da pag. 79.

CORRISPONDENZE NASELLI

D	Materiale	Nasello	No.
STANDARD			
2,4	Alluminio	17/18	143 4976
3,2	CAP®-Alu, CAP®-Cu	17/18	143 4976
3	Alluminio/Cu	17/20	143 4994
3	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio	17/22	143 5018
3 e 3,2	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, PG-Alu, PG-Acciaio, PG-Inox	17/24	143 4955
4	Alluminio, Cu, CAP®-Alu, CAP®-Cu	17/24	143 4955
4	Acciaio, Alluminio, PG-Alu	17/27	143 4973
4	Inox, Stinox, PG-Acciaio, PG-Inox	17/29	143 4974
4,8 e 5	Alluminio, CAP®-Alu, CAP®-Cu, PG-Alu	17/29	143 4974
4,8 e 5	Acciaio, Alluminio	17/32	143 4975
4,8 e 5	Inox, Stinox, PG-Acciaio, PG-Inox, G-Bulb	17/36	143 4977
6	Alluminio	17/36	143 4977
6	Acciaio	17/40	143 4999
6,4	Alluminio	17/40	143 4999
6,4	Acciaio, Alluminio, Inox, PG-Inox, G-Bulb	17/45	143 4860
8	Alluminio	17/45	143 4860

BULB-TITE®

4	Alluminio	17/26 BT	143 4985
5,2	Alluminio	17/32 BT	143 4986
6,3	Alluminio, Acciaio, Monel	17/42 BT	143 4988
7,7	Alluminio	17/48 BT	143 4989

MEGA GRIP®

4,8	Alluminio, Acciaio, Inox	17/31 MG	143 4993
6,4	Alluminio, Acciaio, Inox	17/41 MG	143 4865

PLASTICA

4	Plastica	17/30 K	143 4933
5	Plastica	17/35 K	143 5824
6	Plastica	17/ 40 K	143 4998

RICAMBI / ACCESSORI SPECIALI per serie TAURUS® 1-4

Connettore direzionabile per aria
Per tutta la serie TAURUS®



No. 143 5479

Ganasce (3 pezzi)

Le tre ganasce del sistema brevettato per tutta la serie TAURUS®



No. 143 5568

Base in gomma per TAURUS® 1-2

Grazie alle nuove basi in gomma con base d'appoggio più grande, gli utensili TAURUS® possono essere appoggiati in modo ancora più sicuro.



T1 No. 143 6394

T2 No. 143 6371

Equipaggiamento ganasce di piccole dimensioni per TAURUS® 1-2

Questo accessorio speciale è particolarmente adeguato per rivettature in parti di applicazione difficilmente accessibili. TAURUS® 1 grazie alla piccola unità ganasce tira rivetti ciechi in alluminio/acciaio fino a Ø 4mm e rivetti ciechi in acciaio fino a Ø 3,2mm. La piccola unità per TAURUS® 2 tira rivetti ciechi in alluminio/acciaio fino a Ø 5mm e rivetti ciechi in acciaio fino a Ø 4mm. L'estensione ha una lunghezza di 100 mm e il diametro del canotto in acciaio è di 18 mm.

T1 No. 145 7705

T2 No. 145 7846

Naselli

NASELLO	TAURUS® 1	TAURUS® 2
10/18	143 4055	143 4055
10/24	143 4061	143 4061
10/27	-	143 4062
10/29	-	143 4064



SUPPORTO FISSAGGIO AL BANCO PERTAURUS® 1-4

Per l'integrazione in applicazioni automatizzate o per il fissaggio a bracci meccanici o banco da lavoro.

*Il supporto per l'utensile non è disponibile separatamente. Questo viene fornito già montato su un nuovo utensile o può essere adattato a un utensile esistente nello stabilimento di Walldorf o in un'officina GESIPA® qualificata.



No. 143 5538*

Accessorio fornito montato da GESIPA!

RICAMBI / ACCESSORI SPECIALI per serie TAURUS® 1-4

Manicotto in acciaio con protezione

Il manicotto in acciaio con rivestimento in plastica protegge la superficie delle parti in lavorazione (ad esempio le superfici laccate) da graffi che possono essere causati dal nasello o dal manicotto durante la rivettatura.



Per utensili TAURUS® standard No. 156 7289

Contenitore trasparente per TAURUS® 1-4

Il contenitore classico per i chiodi della serie TAURUS® ora è disponibile anche in una variante trasparente. Grazie al contenitore trasparente è possibile avere un costante controllo sul livello di riempimento del contenitore.

C'è una variante piccola del contenitore trasparente per gli utensili TAURUS® 1-2 e una variante grande per gli utensili TAURUS® 3-4.



T1-T2 No. 145 7744

T3-T4 No. 145 7951

Tubo di evacuazione dei chiodi

per tutta la serie di utensili TAURUS®

Grazie ad un attacco speciale il contenitore dei chiodi può essere sostituito da un tubo di evacuazione*. In presenza di un impiego continuo questo può portare a numerosi vantaggi dato che si evita l'operazione di dover svuotare il contenitore quando è pieno. I chiodi residui possono essere convogliati in un contenitore molto grande così che il posto di lavoro rimanga pulito e si possa lavorare senza interruzioni.

*L'utilizzo degli utensili TAURUS® con il tubo da evacuazione di 1,5 m prevede l'impiego di un dispositivo di aspirazione continua.



No. 145 7864

Contenitore PH200 per TAURUS®

(descrizione e offerta completa a pagina 91)



T1 No. 145 7700

T2-T4 No. 145 7703

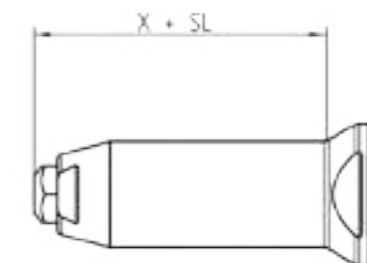
RICAMBI / ACCESSORI SPECIALI per serie TAURUS® 1-4

Estensioni

Per un accesso libero in posti difficilmente raggiungibili.

Le estensioni vengono utilizzate per tirare i rivetti in parti di applicazione difficilmente accessibili o in profondità. Per gli utensili TAURUS® 1-4 sono disponibili estensioni da 35, 85, 135 e 185 mm.

Per TAURUS® 1-4 con attivazione a pressione sono disponibili estensioni da 50 e 100 mm



La quota X fa riferimento a quella presente nel disegno dell'utensile

Quota X = lunghezza del canotto standard (compreso ugello standard)

ESTENSIONI SINGOLE

Esempio: TAURUS® 1 + SL 35 mm

Lunghezza canotto =
62 mm (X) + SL 35 mm = 97 mm



UTENSILE	+35 mm	+85 mm	+135 mm	+185 mm
TAURUS® 1	146 4345	146 4346	146 4347	-
TAURUS® 2	145 8042	146 4350	146 4351	146 4352
TAURUS® 3 e 4	145 7932	145 7933	145 7937	-

UTENSILE	+ 50 mm	+ 100 mm
TAURUS® 1 con attivazione a pressione	145 0880	145 7727
TAURUS® 2 con attivazione a pressione	145 7857	145 7858
TAURUS® 3 e 4 con attivazione a pressione	145 7959	145 7960

ESTENSIONI MULTIPLE

Esempio: TAURUS® 1 + SL 100 mm

Lunghezza canotto = 62 mm (X) + SL 100 mm = 162 mm
È possibile avere lunghezze variabili del canotto in passi da 100 mm.

UTENSILE	+100 mm
TAURUS® 1	145 7743
TAURUS® 2	145 7848
TAURUS® 3 e 4	145 7947



RICAMBI / ACCESSORI SPECIALI per serie TAURUS® 1-4

Testa ad angolo di 90° e testa ad angolo di 90° compact

La testa ad angolo di 90° e la testa ad angolo di 90° compact sono progettate per utilizzi in spazi piccoli, ristretti e limitati. La versione robusta permette di lavorare rivetti ciechi anche in spazi limitatamente accessibili senza rinunciare ad un'elevata forza di trazione.

La testa ad angolo di 90° per gli utensili TAURUS® 1-4 può fissare, a seconda del tipo di utensile con una trazione di 20 kN, rivetti standard fino a Ø 6,4 mm di tutti i materiali e rivetti in alluminio fino a Ø 8,0 mm.

La distanza minima dal bordo è di 15 mm, la lunghezza della testa di 110 mm.

La testa ad angolo di 90° compact per gli attrezzi TAURUS® 1-2 posa, a seconda del tipo di utensile, rivetti standard fino a Ø 5 mm di qualsiasi materiale e in alluminio/acciaio fino a Ø 6 mm. La distanza minima dal bordo è di 12 mm, la lunghezza della testa di 90 mm. Ha una trazione che arriva fino a 10 kN. Entrambe le teste ad angolo possono essere regolate liberamente in qualsiasi posizione (360°).



TESTA ANGOLARE DI 90° per TAURUS® 1-4

DATI TECNICI

Peso: 1,1 kg
 Corsa: fino a 20 mm (TAURUS® 1,2 e 4)
 Corsa: fino a 25 mm (TAURUS® 3)
 Trazione: fino a 20 kN



INCLUSO NELLA FORNITURA

Nasello 17/45
 Ganasce per rivetti fino a Ø4,0 mm (nasello 17/24)

TESTA ANGOLARE DI 90° compact per TAURUS® 1-2

DATI TECNICI

Peso: 0,7 kg
 Corsa: fino a 20 mm
 Trazione: fino a 10 kN



INCLUSO NELLA FORNITURA

Nasello: 17/36



TAURUS® 1, 2, 4 No. 155 9513
 TAURUS® 3 No. 155 9512

GANASCE (3 PEZZI) per TAURUS® 1-4
 Per rivetti da Ø4,0 mm fino a Ø6,4 mm in tutti materiali, fino a Ø8,0 mm in alluminio
 No. 143 4173

Rivetti da Ø2,4 mm fino a Ø4,0 mm (nasello 17/24)
 No. 143 4958



TAURUS® 1, 2 No. 145 7921

GANASCE (3 PEZZI) per TAURUS® 1-2
 No. 143 4958



TAURUS®- VARIANTI

Alta flessibilità grazie a una vasta gamma di varianti. Tutte le varianti di TAURUS® sono prodotti personalizzati che vengono configurati e fabbricati specificamente per l'applicazione. Per consigli individuali e ulteriori domande, così come per informazioni sui prezzi, si prega di contattare il nostro team tecnico di vendita.



TAURUS® varianti - sicure, personalizzate, flessibili!

TAURUS® 2/K



No. 145 7804

La rivettatrice TAURUS® 2/K è progettata per la lavorazione di rivetti in plastica. Il TAURUS® 2/K corrisponde nel funzionamento all'utensile standard, ma con una corsa di 24 mm invece di 18 mm. I rivetti in plastica richiedono poca trazione, ma di solito richiedono una corsa maggiore a causa della deformazione del materiale plastico. Con la TAURUS® 2/K, i rivetti in plastica possono essere posati in modo sicuro con un solo colpo.

DATI TECNICI

Corsa totale: 24 mm
Trazione: 8.400 N

IMPIEGHI

Set di rivetti ciechi in plastica da 4 mm a 6 mm Ø.

FORNITURA

Naselli: 17/30K; 17/35K; 17/40K



TAURUS® 2/24

No. 145 7803

Il TAURUS® 2/24 corrisponde all'utensile standard in termini di dotazione e funzione, ma con una corsa di 24 mm invece di 18 mm. Con questo utensile è possibile posare rivetti che richiedono una corsa elevata in un colpo solo. Questi includono, per esempio, i nostri rivetti BULBTITE® o simili.

DATI TECNICI

Corsa totale: 24 mm
Trazione: 8.400 N

IMPIEGHI

Rivetti ciechi fino a Ø 4 mm di tutti i materiali, Ø 5 mm in acciaio; Ø 6 mm in alluminio.

TAURUS® 1-4 CON UNITÀ DI CONTEGGIO



TAURUS® 1-4 (con unità di conteggio)

La serie TAURUS® 1-4 con contatore – monitora e conta i rivetti posati

L'utensile è dotato di un sensore che serve per la registrazione ed il conteggio dei rivetti. Il sensore è montato sulla testa dell'utensile vicino al contenitore per chiodi.

Per la gestione del segnale possono essere utilizzati l'amplificatore di segnale GRiv-Amp o l'unità di conteggio GRiv-Count.

Per il retrofit di utensili esistenti è possibile per tutti i modelli TAURUS® (ad eccezione della TAURUS® con contenitore per chiodi con PH 2000):



Kit di conversione con il sensore di conteggio per TAURUS® 1
No. 145 7698

Kit di conversione con il sensore di conteggio per TAURUS® 2-4
No. 151 6858

GRiv-Count
No. 146 3062

GRiv-Amp
No. 145 7699



GRiv-Count



GRiv-Amp

! L'alimentazione del sensore o della centralina non è inclusa nella fornitura (tensione di alimentazione 24 V)

La serie TAURUS® 1-4 nelle versioni assiali - per applicazioni specifiche

TAURUS® 1-4 AXIAL

DATI TECNICI

Pressione d'esercizio:	5 fino a 7 bar
Connessione aria:	6 mm Ø (1/4")
Rumorosità:	max. 79 dB
Vibrazioni:	< 2,9 m/s ²
Peso:	
Taurus® 1 Axial	2,4 kg
Taurus® 2 Axial	2,7 kg
Taurus® 3 Axial	3,0 kg
Taurus® 4 Axial	3,1 kg

APPLICAZIONI

Questa versione speciale è particolarmente indicata per l'ambito industriale, e permette allo stesso tempo un lavoro flessibile ed ergonomico. Per garantire che le componenti da rivettare appoggino correttamente una sopra l'altra, TAURUS® Axial è disponibile anche con attivazione a pressione. Per una corretta evacuazione del chiodo residuo si raccomanda il collegamento ad una linea di aria compressa aggiuntiva. Il nostro bilanciatore con valvola in/off, disponibile separatamente, vi assicura di non utilizzare aria compressa inutilmente quando l'utensile è fermo. (pagina 94).

IMPIEGHI

- Lavorazione di rivetti ciechi fino a 6,4 mm Ø di tutti i materiali e fino a 8 mm Ø in alluminio (max. chiodo Ø 4,5 mm).
- Stesse prestazioni e dati tecnici dei rispettivi utensili della serie TAURUS®1-4



PANORAMICA DEI VANTAGGI

- Adatto per l'installazione su banco di lavoro, attrezzature o postazioni di lavoro parzialmente automatizzate
- Molto pratico per la posa di rivetti dove è necessaria una rivettatura verticale
- Può essere equipaggiato con quasi tutti gli accessori della serie TAURUS®: prolunghe, contatore, sensore a pressione e controllo remoto
- Il tasto di attivazione posto sul canotto in asse permette di lavorare in modo ergonomico
- Alternativa economica di TAUREX® Axial oppure TAUREX® Axial compact
- Può essere agganciato ad un bilanciatore

UTENSILE	No.
TAURUS® 1 Axial	145 7682
TAURUS® 2 Axial	145 7795
TAURUS® 3 Axial	145 7893
TAURUS® 4 Axial	145 0981
TAURUS® 1 Axial con attivazione a pressione	145 7683
TAURUS® 2 Axial con attivazione a pressione	145 7796
TAURUS® 3 Axial con attivazione a pressione	145 7894
TAURUS® 4 Axial con attivazione a pressione	145 0982

La serie TAURUS® 1-4
in versione assiale -
il modello base per
applicazioni specifiche



TAURUS® 1-4 AXIAL ECO

DATI TECNICI

Pressione d'esercizio:	5 fino a 7 bar
Connessione aria:	6 mm Ø (1/4")
Rumorosità:	max. 79 dB
Vibrazioni:	< 2,9 m/s ²
Peso:	
TAURUS® 1 Axial eco	2,0 kg
TAURUS® 2 Axial eco	2,3 kg
TAURUS® 3 Axial eco	2,6 kg
TAURUS® 4 Axial eco	3,0 kg

APPLICAZIONI

Analogo a TAURUS® 1-4 Axial (pag. 91)

RANGE DI UTILIZZO

Analogo a TAURUS® 1-4 Axial

I VANTAGGI PER VOI

Analogo a TAURUS® 1-4 Axial

VANTAGGI ULTERIORI

- Variante più economica
- Aspirazione integrata per l'evacuazione del chiodo

UTENSILE	No.
TAURUS® 1 Axial eco	145 7676
TAURUS® 2 Axial eco	145 7798
TAURUS® 3 Axial eco	145 7898
TAURUS® 4 Axial eco	145 7980
TAURUS® 1 Axial eco con attivazione a pressione	145 7677
TAURUS® 2 Axial eco con attivazione a pressione	145 7799
TAURUS® 3 Axial eco con attivazione a pressione	145 7899
TAURUS® 4 Axial eco con attivazione a pressione	145 7981

La serie TAURUS® 1-4
con controllo
di processo integrato

TAURUS® 1-4 C AV

Il monitoraggio dei processi avviene grazie a una rilevazione in tempo reale della forza di tiro e della corsa necessari per la posa di un determinato rivetto. Grazie a uno speciale software installato è possibile impostare una finestra di valutazione. Negli utensili sono integrate tutte le componenti necessarie per il monitoraggio dei processi. Il tempo che l'utensile impiega per valutare l'esito di un processo dura meno di 1 µs. Il risultato viene mostrato anche visivamente sull'utensile tramite un LED rosso o verde. Oltre a poter valutare singolarmente ogni processo di posa, il software permette di salvare i singoli profili in diverse liste di lavoro, per la valutazione dell'intero processo di assemblaggio. L'utensile è in grado di memorizzare più di 260.000 singole rivettature, i risultati sono poi sempre disponibili per le verifiche a posteriori.

Attraverso i profili pre-impostati secondo le esigenze applicative, eventuali errori vengono immediatamente riconosciuti e registrati per successive analisi e azioni correttive. Gli utensili possono funzionare in modo autonomo oppure essere integrati nel sistema produttivo del cliente attraverso l'interfaccia GESIPA® 4.0.

INTERFACCIA GESIPA® 4.0

- L'interfaccia GESIPA®, uno sviluppo interno di GESIPA® basato su un sistema PC embedded, offre 16 ingressi e uscite digitali per la comunicazione con un PLC. Altre nuove caratteristiche rispetto all'interfaccia 2.0 includono:
- 2 interfacce Ethernet, funzioni di router
- 1 USB e 1 USB-OTG
- Connessione per il display, uscita grafica via DVI
- WiFi, come punto di accesso e come client, funzione di router WiFi
- Display OLED locale per mostrare lo stato e i messaggi di errore
- Interfaccia SSD M.2, il modulo può essere dotato di SSD (database di grandi dimensioni)
- Collegamento PCIe per i moduli Hilscher netJack (possibile il collegamento diretto ai bus industriali come Profinet, sercos, EtherCAT)

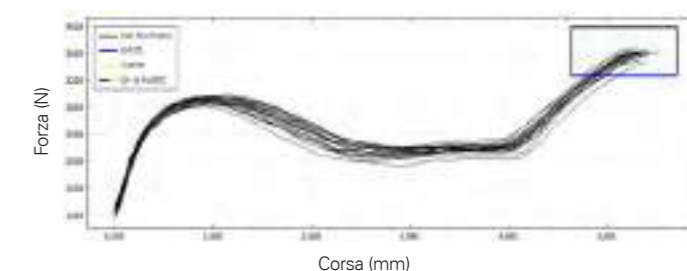


con attivatore
a pressione

TAURUS® 1-4 con controllo di processo

RIVETTO DI ALTA QUALITA' GESIPA CON COMPORTAMENTO COSTANTE

- Curve simili tra loro
- Le curve terminano tutte nella finestra di controllo
- L'esempio mostra 20x rivettature tutte con esito positivo



WinTech - la tecnologia a tre finestre di controllo

TAURUS® WINTECH

Questo software a tre finestre permette di aumentare il livello di controllo della qualità del processo di rivettatura. L'utensile dedicato al software Wintech è la TAURUS® C. Per ogni profilo sono disponibili fino a tre finestre di controllo, che vengono impostate una volta registrate le curve generate graficamente e relative alla forza impiegata per tirare il rivetto e la corsa. Il risultato della singola rivettatura viene mostrato anche visivamente attraverso due LED posti sull'utensile, uno di colore rosso e uno di colore verde a seconda dell'esito.

Consulenza, prezzo e termini di consegna su richiesta

UTILIZZO

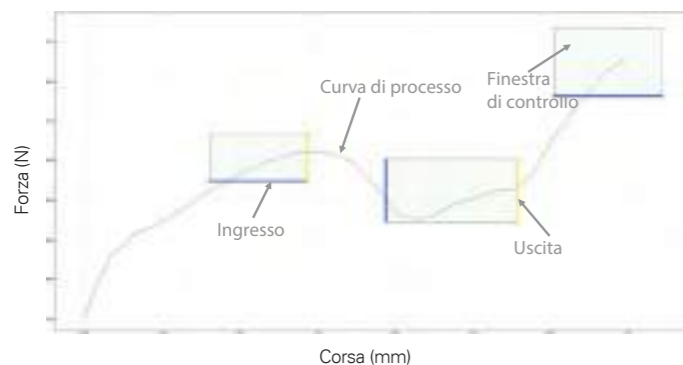
TAURUS® C con software WINTECH è particolarmente indicato per applicazioni dove è richiesta un'alta qualità del processo di rivettatura e la sicurezza che il fissaggio funzioni correttamente.

VANTAGGI

- Elevata affidabilità di processo
- Documentazione di ogni singolo processo di posa
- Meno scarti in produzione, dato che gli errori vengono riconosciuti in tempo reale
- Si evitano costi successivi/costi in termini di qualità a causa di parti difettose
- Le finestre di valutazioni sono impostate secondo la specifica applicazione
- E' possibile il monitoraggio dei rivetti strutturali (tipo MEGAGRIP)

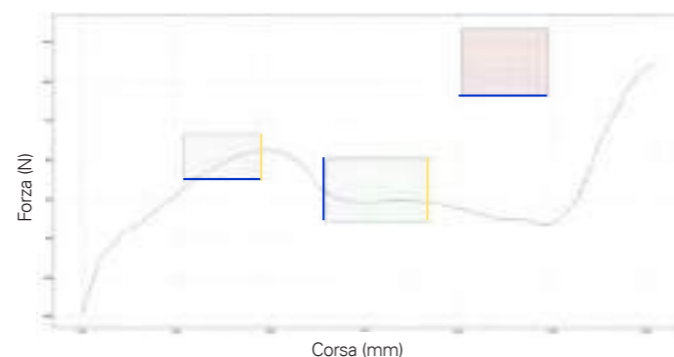
ESEMPIO DI RIVETTATURA OK

Ingresso e uscita della curva all'interno delle finestre definite dall'utente



ESEMPIO DI RIVETTATURA NON OK

Spessore del materiale non conforme



La serie TAURUS® completa con serbatoio di pressione esterno in versione assiale. Ancora più flessibile ed ergonomica.

TAUREX 1-4 AXIAL

DATI TECNICI

Pressione d'esercizio: 5 fino a 7 bar
 Connessione aria: 6 mm Ø (1/4")
 Rumorosità: max. 79 dB
 Vibrazioni: < 2,9 m/s²
 Peso: TAUREX 1 Axial 2,4 kg
 TAUREX 2 Axial 2,7 kg
 TAUREX 3 Axial 3,0 kg
 TAUREX 4 Axial 3,1 kg

APPLICAZIONI

Grazie al serbatoio di pressione separato dal corpo della rivettatrice, la TAUREX® Axial si adatta bene alle postazioni di assemblaggio con spazi ridotti. La particolare conformazione dell'utensile riduce al minimo lo sforzo necessario alle operazioni di rivettatura con direzione perpendicolare rispetto alle lamiere da unire. Per una maggiore qualità del fissaggio, la TAUREX® Axial può essere dotata di sensore a pressione. Per una corretta evacuazione del chiodo residuo si raccomanda il collegamento ad una linea di aria compressa aggiuntiva. Il nostro bilanciatore con valvola in/off, disponibile separatamente, vi assicura di non utilizzare aria compressa inutilmente quando l'utensile è fermo. (pagina 94).

IMPIEGHI

- Posa di rivetti fino a 6,4 mm Ø di tutti i materiali e fino a 8 mm Ø in alluminio (max. chiodo Ø 4,5 mm)
- Stesse prestazioni e dati tecnici come i rispettivi modelli base della serie 1-4 di TAURUS®
- La lunghezza del fascio di tubi oleo-pneumatici tra serbatoio di pressione e la testa della rivettatrice è di tre metri.



PANORAMICA DEI VANTAGGI

- Adatto per l'installazione su banchi di assemblaggio, attrezzature o postazioni di lavoro parzialmente automatizzate
- Molto pratico per la posa di rivetti in postazioni dove è presente o possibile una rivettatura perpendicolare rispetto al pezzo
- Peso ridotto della testa di rivettatura
- Collegamento del fascio di tubi con attacco rapido su richiesta: facilita la manutenzione in quanto la testa di rivettatura si può facilmente separare dal serbatoio a pressione
- Si può dotare di tutti gli accessori della serie TAURUS® come ad esempio le prolunghe, sensore di conteggio, centraline, sensore a pressione e attivazione da remoto
- Il tasto di attivazione presente in testa permette un utilizzo facile e con il minimo sforzo per l'operatore
- Predisposta per essere agganciata ad un bilanciatore di peso

UTENSILE	No.
TAUREX 1 Axial	145 8026
TAUREX 2 Axial	145 8032
TAUREX 3 Axial	145 8047
TAUREX 4 Axial	145 1019
TAUREX 1 Axial con attivazione a pressione	145 1002
TAUREX 2 Axial con attivazione a pressione	145 8033
TAUREX 3 Axial con attivazione a pressione	145 1016
TAUREX 4 Axial con attivazione a pressione	145 1020

TAURUS® varianti - sicure, personalizzate, flessibili!

La serie 1-4 di TAURUS® con il serbatoio di pressione riportato in verticale direttamente sull'utensile, nella versione AXIAL, è pensata per utilizzi in spazi molto limitati

TAUREX 1-4 AXIAL COMPACT

DATI TECNICI

Pressione d'esercizio: 5 fino a 7 bar
Connessione aria: 6 mm Ø (1/4")
Rumorosità: max. 79 dB
Vibrazioni: < 2,9 m/s²

Peso:

TAUREX 1 Axial compact 3,1 kg
TAUREX 2 Axial compact 3,4 kg
TAUREX 3 Axial compact 3,7 kg
TAUREX 4 Axial compact 4,1 kg

APPLICAZIONI

TAUREX® Axial compact è utile, grazie al serbatoio di pressione montato verticalmente, dove prevalgono spazi limitati. La pistola speciale di TAUREX Axial compact può essere utilizzata nelle produzioni industriali e permette un lavoro in ergonomia. Per garantire che i componenti da rivettare appoggino uno sull'altro senza fessure, la TAUREX® Axial compact è disponibile anche con attivazione a pressione. Per un'aspirazione sicura dei chiodi è necessario utilizzare un'unità di aspirazione aggiuntiva esterna. Tramite il nostro bilanciatore con valvola on/off è possibile evitare inutili sprechi di aria compressa tra una rivettatura e l'altra (pagina 94).

IMPIEGHI

- Posa di rivetti fino a 6,4 mm Ø di tutti i materiali e fino a 8 mm Ø in alluminio (max. chiodo Ø 4,3 mm)
- Stesse prestazioni e dati tecnici dei rispettivi utensili della serie TAURUS® 1-4



PANORAMICA DEI VANTAGGI

- Il serbatoio di pressione è collegato direttamente all'utensile ed è quindi utilizzabile anche in spazi ristretti
- Le tecniche di costruzione rispecchiano quelle Axial di TAUREX®
- Adatto per l'installazione in banchi di assemblaggio, attrezzature o postazioni di lavoro parzialmente automatizzate
- Molto pratico per la posa di rivetti in luoghi dove è necessaria una rivettatura perpendicolare rispetto al pezzo
- Si può dotare di tutti gli accessori della serie TAURUS® come ad esempio le prolunghe, sensore di conteggio, centraline, sensore a pressione e attivazione da remoto.
- Il tasto di attivazione posto direttamente sulla testa in asse permetto di lavorare in modo ergonomico, soprattutto per utilizzi in verticale
- Può essere agganciato ad un bilanciatore

UTENSILE	No.
TAUREX 1 Axial compact	145 1003
TAUREX 2 Axial compact	145 8034
TAUREX 3 Axial compact	145 8048
TAUREX 4 Axial compact	145 8059
TAUREX 1 Axial compact con attivazione a pressione	145 8027
TAUREX 2 Axial compact con attivazione a pressione	145 8035
TAUREX 3 Axial compact con attivazione a pressione	145 8049
TAUREX 4 Axial compact con attivazione a pressione	145 1022

TAURUS® varianti - sicure, personalizzate, flessibili!

TAURUS® 1-4 CON ATTIVATORE A PRESSIONE

L'attivatore a pressione permette all'operatore di rivettare solo se esercita una determinata pressione sul pezzo. Questo garantisce che i materiali da unire poggino correttamente uno sull'altro e che la testa del rivetto sia in battuta prima di essere tirato. A seconda delle esigenze dell'operatore, la pressione di attivazione può essere variata.



TAURUS® 1 con attivatore a pressione
No. 145 7680

TAURUS® 2 con attivatore a pressione
No. 145 7778

TAURUS® 3 con attivatore a pressione
No. 143 5869

TAURUS® 4 con attivatore a pressione
No. 145 7965

TAURUS® 1-4 CON SERBATOIO CHIODI PH2000

Il serbatoio grande della PH 2000 è ruotabile, molto robusto e particolarmente adatto per chiodi lunghi da 50 a 70 mm di lunghezza. Il serbatoio di raccolta si adatta a tutte le versioni 1-4 di TAURUS®.



TAURUS® 1 con serbatoio PH2000
No. 145 7669

TAURUS® 2 con serbatoio PH2000
No. 145 7780

TAURUS® 3 con serbatoio PH2000
No. 145 7878

TAURUS® 4 con serbatoio PH2000
No. 145 7970

PH 2

Rivettatrice
oleo-pneumatica

No. 145 6771



DATITECNICI

Peso: 1,3 kg
Pressione d'esercizio: 5 - 7 bar
Connessione aria: 6 mm Ø (1/4")
Consumo: 1,2-1,8 ltr. a rivetto
Forza di tiro: 8.800 N bei 6 bar
Corsa: 15 mm

IMPIEGHI

Rivetti ciechi da Ø 3 mm a Ø 5 mm di tutti i materiali e rivetti ciechi da Ø 2,4 mm a Ø 3,2 mm canotto ridotto (pag. 95). Non adatto per la posa di rivetti ciechi CAP® in acciaio inox.

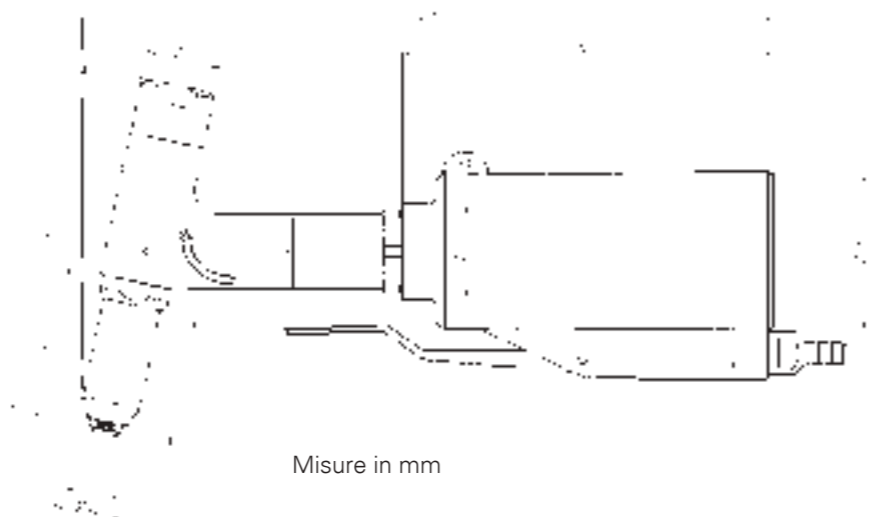
FORNITURA

Naselli: 16/24, 16/27, 16/29, 16/32 e 16/36
1 set di ganasce, 1 serbatoio, chiavi per la manutenzione.
Istruzioni per la manutenzione con la lista dei pezzi di ricambio

VANTAGGI

- Testa idraulica in alluminio con superficie del cilindro resistente all'usura
- Cilindro pneumatico in alluminio pressofuso
- Pistone in acciaio temprato e cromato
- Guarnizioni compatte resistenti all'usura per una lunga durata
- Valvola di scarico sfiato per un recupero veloce e una rapida sequenza di lavoro
- Meccaniche e pneumatica a bassa rumorosità
- Vibrazioni basse
- Testa idraulica ruotabile a 360°
- Centro di gravità bilanciato e design dell'impugnatura per utilizzo senza fatica

GANASCE (3 PZ)
PER PH2 E PH2000
No. 143 4103



Misure in mm

PH 2-VK

Rivettatrice
oleo-pneumatica

No. 145 6774



DATITECNICI

Peso: 1,3 kg
Pressione d'esercizio: 5 - 7 bar
Connessione aria: 6 mm Ø (1/4")
Consumo: 1,2-1,8 ltr. a rivetto
Forza di tiro: 6.200 N bei 6 bar
Corsa: 14 mm

RANGE DI LAVORO

Posa di rivetti fino a Ø 4,0 mm in alluminio, acciaio zincato e rame

FORNITURA

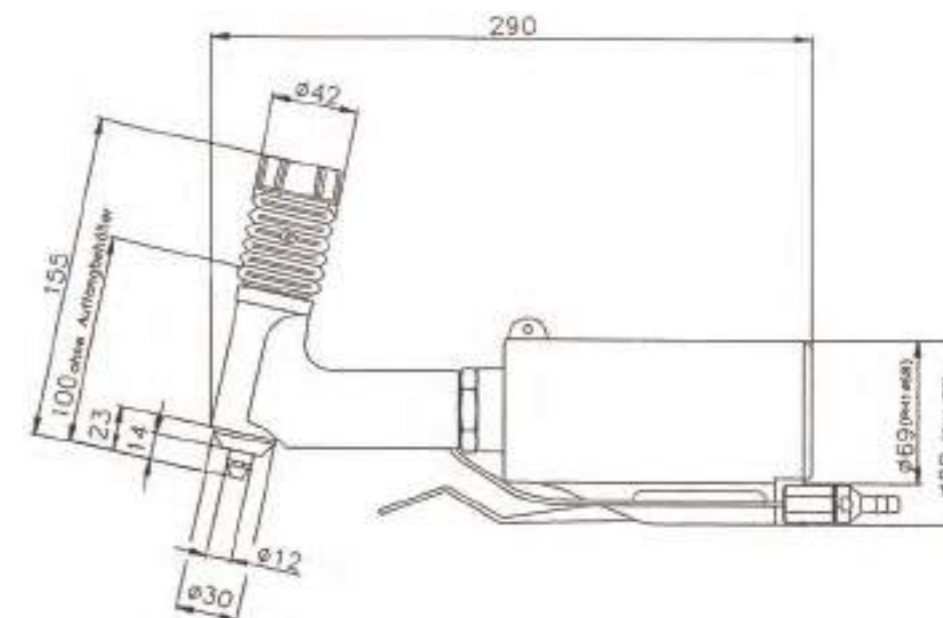
Naselli: 10/18, 10/24 e 10/27
1 set di ganasce, 1 serbatoio, chiavi per la manutenzione.
Istruzioni per la manutenzione con la lista dei pezzi di ricambio

VK: versione testa ridotta

VANTAGGI

- Grazie alla testa ridotta la PH2-VK è molto adatta per rivettare dove è presente uno spazio ridotto.

GANASCE (2 PZ)
PER PH 2-VK
No. 143 4071



Misure in mm

ACCESSORI SPECIALI TAURUS®/ varianti TAUREX/ utensili PH

ALTRE TIPOLOGIE DI TESTA DI RIVETTATURA PER TAURUS® 5-6 E TAUREX 5-6

L'adattamento in primo piano

Le rivettatrici TAURUS® 5-6 e TAUREX 5-6 sono adatte per poter tirare i rivetti a strappo per fori ciechi o bulloni a strappo per mezzo di moduli speciali della testa.



La corrispondenza tra nasello e elemento di fissaggio deve essere verificata dall'utilizzatore finale!

Modulo testa per rivetti a strappo per fori ciechi da 7,8 mm tipo TITGEMEYER TIBULB*

No. 145 8008

Modulo testa per rivetti a strappo per fori ciechi da 9,8 mm tipo Huck Magna-Lok®*

No. 145 8009

* sono riportati nomi di prodotti appartenenti alle ditte TITGEMEYER GmbH & Co. e Alcoa Fastening Systems

Ulteriori moduli di testa disponibili su richiesta

BILANCIATORE E VALVOLA

per tutti gli utensili AXIAL TAURUS® 1-4 e TAUREX 1-4
Se si usa un'aspirazione aggiuntiva esterna per il chiodo, questa può essere attivata o disattivata utilizzando il bilanciatore con valvola on/off per risparmiare costi di aria compressa.



Bilanciatore di peso
senza valvola
No. 143 4734

INTERFACCIA 4.0 - PER IL COLLEGAMENTO AL SISTEMA DI CONTROLLO ESTERNO

La nuova interfaccia di comunicazione tra gli utensili GESIPA® e la produzione



No. 163 4326

EQUIPAGGIAMENTO GANASCE CANOTTO RIDOTTO PER PH2, PH2000

Con canotto diametro ridotto Ø18 mm e set di due ganasce.

Range di lavoro

Fino a Ø4 mm inox e Ø5 mm alluminio

Fornitura

Standard: nasello 10/24

(a scelta anche con nasello 10/18, 10/27, 10/29 e 10/32)

PH 2

No. 145 6783

PH 2000

No. 143 4234

TESTA PARALLELA PER PH2

Per rivettare in spazi ristretti o difficilmente accessibili.



Testa parallela per PH2 con set di ganasce (3 pz)
No. 145 6612

ACCESSORI SPECIALI / NASELLI per rivettatrici

ACCESSORI SPECIALI / NASELLI per rivettatrici

NASELLI STANDARD + PROLUNGATI

AccuBird®, AccuBird® Pro, PowerBird®, PowerBird® Pro, PowerBird® Pro Gold Edition, TAURUS®

Ø	Materiale	Ø d	Ø D	Standard	No.	V (8mm)	No.
2,4	Alluminio	1,6	6,0	17/16	143 4972	-	-
2,4	Alluminio	1,8	6,0	17/18	143 4976	V-17/18	143 4979
3,2	CAP®-Alu, CAP®-Kupfer	1,8	6,0	17/18	143 4976	V-17/18	143 4979
3	Alluminio/Cu	2,0	6,0	17/20	143 4994	V-17/20	145 7315
3	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio	2,2	6,0	17/22	143 5018	V-17/22	145 7323
3 e 3,2	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio, PG-Alu, PG-Acciaio	2,4	6,0	17/24	143 4955	V-17/24	143 4980
4	Alluminio, Cu, CAP®-Alu, CAP®-Cu	2,4	6,0	17/24	143 4955	V-17/24	143 4980
4	Acciaio, Alluminio/Alluminio, PG-Alu	2,7	8,0	17/27	143 4973	V-17/27	143 4981
4	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,0	8,0	17/29	143 4974	V-17/29	143 4982
4,8 e 5	Alluminio, CAP®-Alu, CAP®-Cu, PG-Alu	3,0	8,0	17/29	143 4974	V-17/29	143 4982
4,8 e 5	Acciaio, Alluminio/Alluminio	3,35	8,0	17/32	143 4975	V-17/32	143 4983
4,8 e 5	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,6	10,0	17/36	143 4977	V-17/36	143 4984
6	Alluminio	3,6	10,0	17/36	143 4977	V-17/36	143 4984
6	Acciaio	4,0	10,0	17/40	143 4999	V-17/40	143 5038
6,4	Alluminio, PG-Alu	4,0	10,0	17/40	143 4999	V-17/40	143 5038
6,4	Acciaio, Alluminio/Alluminio	4,5	10,0	17/45	143 4860	V-17/45	143 4866
4	Plastica	3,0	-	17/30 K	143 4933	-	-
5	Plastica	3,5	-	17/35 K	143 5824	-	-
6	Plastica	4,0	-	17/40 K	143 4998	-	-

MEGA GRIP® / Monobolt®

4,8	tutti MEGA GRIP®	3,1	8,0	17/31 MG	143 4993
6,4	tutti MEGA GRIP®	4,2	10,0	17/41 MG	143 4865
4,8	Monobolt®	3,1	8,0	17/31 MB	143 4868
6,4	Monobolt®	4,2	9,5	17/42 MB	143 4869

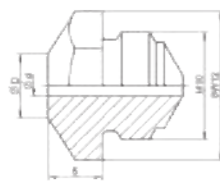
BULB-TITE®

4	tutti BULB-TITE®	2,64	8,0	17/26 BT	143 4985
5,2	tutti BULB-TITE®	3,23	10,0	17/32 BT	143 4986
6,3	tutti BULB-TITE®	4,2	11,0	17/42 BT	143 4988
7,7	tutti BULB-TITE®	4,8	10,0	17/48 BT	143 4989

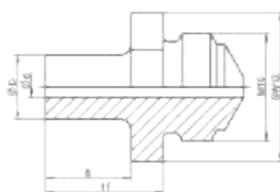
La descrizione (ad es. 17/32) è riportata su ciascun nasello



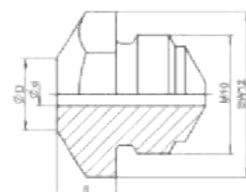
Tipo standard
17/.....Naselli



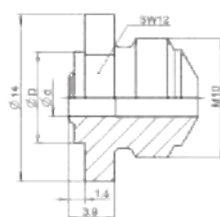
Tipo prolungato
(8 mm) V-17/.....Naselli



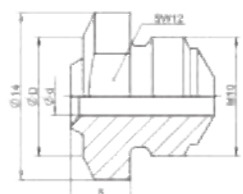
Tipo speciale
17/.....MG-Naselli



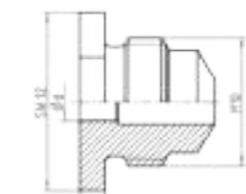
Tipo speciale
17/.....MB-Naselli



Tipo speciale
17/.....BT-Naselli



Tipo speciale
17/.....Naselli per rivetti in plastica



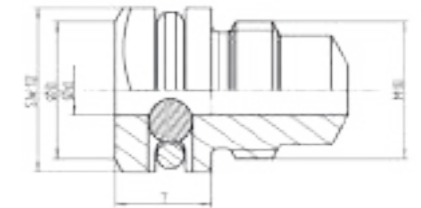
Il risultato finale della posa con utilizzo di nasello e rivetto deve essere verificato dal posatore ed è di sua propria responsabilità.

NASELLI DI TRATTENUTA

AccuBird®, AccuBird® Pro, PowerBird®, PowerBird® Pro, PowerBird® Pro Gold Edition

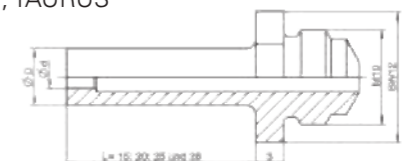
Ø	Materiale	Ø d	Descrizione	No.
2,4	Alluminio	1,85	17/18 R	165 5422
3,2	CAP®-Alu, CAP®-Kupfer	1,85	17/18 R	165 5422
3	Alluminio/Cu Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio	2,0	17/20 R	165 5424
3	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox	2,2	17/22 R	165 5426
3 e 3,2	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio, PG-Alu, PG-Acciaio	2,4	17/24 R	165 5427
4	Alluminio, Cu, CAP®-Alu, CAP®-Cu	2,4	17/24 R	165 5427
4	Acciaio, Alluminio/Alluminio, PG-Alu	2,7	17/27 R	165 5428
4	Inox, Stinox, PG-Acciaio	2,9	17/29 R	165 5429
4,8 e 5	Alluminio, CAP®-Alu, CAP®-Cu, PG-Alu	2,9	17/29 R	165 5429
4,8 e 5	Acciaio, Alluminio/Alluminio	3,2	17/32 R	165 5430
4,8 e 5	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,6	17/36 R	165 5431
6	Alluminio	3,6	17/36 R	165 5431
6	Acciaio	4,0	17/40 R*	165 5433
6,4	Alluminio, PG-Alu	4,0	17/40 R*	165 5433
6,4	Acciaio, Alluminio/Alluminio	4,5	17/45 R*	165 5434

*Escluso AccuBird® e AccuBird® Pro



NASELLI LUNGHEZZE SPECIALI

AccuBird®, AccuBird® Pro, PowerBird®, PowerBird® Pro, PowerBird® Pro Gold Edition, TAURUS®



MATERIALE

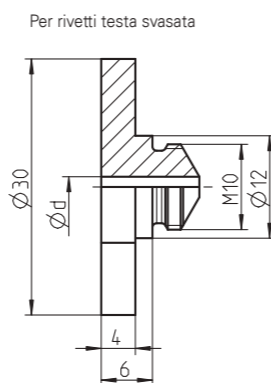
Ø	Materiale	Ø d	Ø D	Descrizione	15 mm	20 mm	25 mm	28 mm
2,4	Alluminio	1,8	6,0	17/18 SL...	145 7367	145 7368	146 4039	146 4040
3,2	CAP®-Alu, CAP®-Kupfer	1,8	6,0	17/18 SL...	145 7367	145 7368	146 4039	146 4040
3	Alluminio/Cu	2,0	6,0	17/20 SL...	145 7314	145 7305	146 4041	145 7369
3	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio	2,2	6,0	17/22 SL...	145 7351	-	145 7349	145 0668
3 e 3,2	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio, PG-Alu, PG-Acciaio	2,4	6,0	17/24 SL...	145 7370	145 7371	145 7372	145 7373
4	Alluminio, Cu	2,4	6,0	17/24 SL...	145 7370	145 7371	145 7372	145 7373
4	Acciaio, PG-Alu	2,7	8,0	17/27 SL...	145 7374	145 7376	145 7377	143 5035
4	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,0	8,0	17/29 SL...	145 7378	145 7379	145 7381	145 7382
4,8 e 5	Alluminio, PG-Alu	3,0	8,0	17/29 SL...	145 7378	145 7379	145 7381	145 7382
4,8 e 5	Acciaio	3,35	8,0	17/32 SL...	145 7383	145 7385	145 7386	145 7388
4,8 e 5	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,6	10,0	17/36 SL...	145 7390	145 7392	145 7393	145 7394
6	Alluminio/Alluminio	3,6	10,0	17/36 SL...	145 7390	145 7392	145 7393	145 7394
6	Acciaio	4,0	10,0	17/40 SL...	145 7399	145 7400	145 7401	145 7402
6,4	Alluminio, Inox, PG-Alu, PG-Acciaio e G-Bulb	4,5	10,0	17/45 SL...	145 7265	145 0673	145 7404	145 7398

ATTENZIONE!
Per questi naselli è necessario disporre di rivetti dedicati con chiodo allungato

NASELLI PIATTI TIPO P SENZA SEDE

PH 1, PH 2, PH Axial, PH 2000, Serie Bird, Serie Bird Pro, TAURUS®

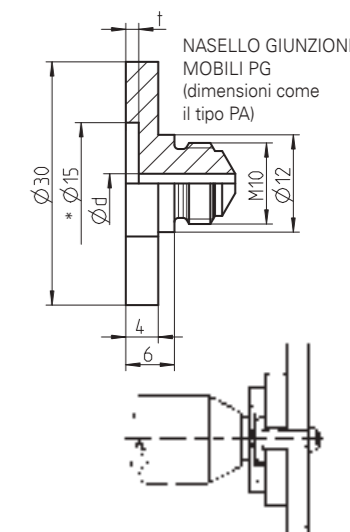
Ø	Materiale	Ø d	Descrizione	HN 2, PH 1, PH 2, PH Axial, PH 2000	Descrizione	TAURUS® Serie Bird Serie Bird Pro SN 2
				No.		No.
3 e 3,2	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio, PG-Alu, PG-Acciaio	2,4	P 16/24	145 6649	P 17/24	145 7335
4	Alluminio, Cu, CAP®-Alu, CAP®-Cu	2,4	P 16/24	145 6649	P 17/24	145 7335
4	Acciaio, Alluminio/Alluminio, PG-Alu	2,7	P 16/27	145 6650	P 17/27	145 7336
4	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,0	P 16/29	145 6651	P 17/29	145 7337
4,8 e 5	Alluminio, CAP®-Alu, CAP®-Cu, PG-Alu	3,0	P 16/29	145 6651	P 17/29	145 7337
4,8 e 5	Acciaio, Alluminio/Alluminio	3,35	P 16/32	145 6657	P 17/32	145 7338
4,8 e 5	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,6	P 16/36	145 6656	P 17/36	145 7339
6	Alluminio	3,6	P 16/36	145 6656	P 17/36	145 7339



NASELLO PER GIUNZIONI MOBILI TIPO PG (cava per la rivettatura di facciate)

PH 1, PH 2, PH Axial, PH 2000, Serie Bird, Serie Bird Pro, TAURUS®

Ø	Materiale	Ø d	Descrizione	t	HN 2, PH 1, PH 2, PH Axial, PH 2000	Descrizione	t	TAURUS® Serie Bird Serie Bird Pro SN 2
					No.			No.
3 e 3,2	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio, PG-Alu, PG-Acciaio	2,4	PG 16/24	1,6	145 6663	PG 17/24	1,6	143 5002
4	Alluminio, Cu, CAP®-Alu, CAP®-Cu	2,4	PG 16/24	1,6	145 6663	PG 17/24	1,6	143 5002
4	Acciaio, Alluminio/Alluminio, PG-Alu	2,7	PG 16/27	1,6	145 6664	PG 17/27	1,6	143 5003
4	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,0	PG 16/29	1,6	145 6655	PG 17/29	1,6	143 5007
4,8 e 5	Alluminio, CAP®-Alu, CAP®-Cu, PG-Alu	3,0	PG 16/29	1,6	145 6655	PG 17/29	1,6	143 5007
5	Alluminio-Testa larga K 11 e K 14	3,0	PG 16/29 K	2,0	145 6658	PG 17/29 K	2,0	143 5004
5	Alluminio-Testa larga K 16	3,0	-	-	-	PG 17/29 K16*	2,0	143 5009
4,8 e 5	Acciaio, Alluminio/Alluminio	3,35	PG 16/32	1,6	145 6654	PG 17/32	1,6	143 5005
4,8 e 5	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,6	PG 16/36	1,6	145 6665	PG 17/36	1,6	143 5006
6	Alluminio	3,6	PG 16/36	2,0	146 4002	PG 17/36	2,0	145 7340

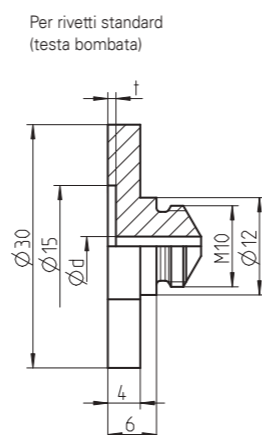


! *Attenzione: per PG 17/29 K16 il Ø è 17 invece di 15

NASELLI PIATTI TIPO PA CON SEDE

PH 1, PH 2, PH Axial, PH 2000, Serie Bird, Serie Bird Pro, TAURUS®

Ø	Materiale	Ø d	Descrizione	t	HN 2, PH 1, PH 2, PH Axial, PH 2000	Descrizione	t	TAURUS® Serie Bird Serie Bird Pro SN 2
					No.			No.
3 e 3,2	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio, PG-Alu, PG-Acciaio	2,4	PA 16/24	1,0	145 6659	PA 17/24	1,0	145 7330
4	Alluminio, Cu, CAP®-Alu, CAP®-Cu	2,4	PA 16/24	1,0	145 6659	PA 17/24	1,0	145 7330
4	Acciaio, Alluminio/Alluminio, PG-Alu	2,7	PA 16/27	1,0	145 6660	PA 17/27	1,0	145 7331
4	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,0	PA 16/29	1,1	145 6661	PA 17/29	1,1	145 7341
4,8 e 5	Alluminio, CAP®-Alu, CAP®-Cu, PG-Alu	3,0	PA 16/29	1,1	145 6661	PA 17/29	1,1	145 7341
5	Alluminio-Testa larga K 11 e K 14	3,0	PA 16/29 K	1,5	145 6652	PA 17/29 K	1,5	145 7332
4,8 e 5	Acciaio, Alluminio/Alluminio	3,35	PA 16/32	1,1	145 6653	PA 17/32	1,1	145 7333
4,8 e 5	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,6	PA 16/36	1,1	145 6662	PA 17/36	1,1	145 7342
6	Alluminio	3,6	PA 16/36	1,3	145 6666	PA 17/36	1,3	145 7334



ACCESSORI SPECIALI/NASELLI

PER RIVETTATRICI CON SENSORE A PRESSIONE AV*

*AV = sensore a pressione

NASELLI PER RIVETTATRICI CON AV STANDARD + PROLUNGATI
Serie Bird® Pro e TAURUS®

Ø	Materiale	Ø d	Ø D	Standard	No.	V (8mm)	No.
2,4	Alluminio	1,85	6,0	17/18 AV	143 5591	V-17/18 AV	145 7291
3,2	CAP®-Alu, CAP®-Kupfer	1,85	6,0	17/18 AV	143 5591	V-17/18 AV	145 7291
3	Alluminio/Cu	2,0	6,0	17/20 AV	143 4990	V-17/20 AV	145 0666
3	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio	2,2	6,0	17/22 AV	143 4991	V-17/22 AV	145 0667
3 e 3,2	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio, PG-Alu, PG-Acciaio	2,4	6,0	17/24 AV	143 5592	V-17/24 AV	145 7292
4	Alluminio, Cu, CAP®-Alu, CAP®-Cu	2,4	6,0	17/24 AV	143 5592	V-17/24 AV	145 7292
4	Acciaio, Alluminio/Alluminio, PG-Alu	2,7	8,0	17/27 AV	143 5593	V-17/27 AV	145 0628
4	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,0	8,5	17/29 AV	143 5594	V-17/29 AV	145 0629
4,8 e 5	Alluminio, CAP®-Alu, CAP®-Cu, PG-Alu	3,0	8,5	17/29 AV	143 5594	V-17/29 AV	145 0629
4,8 e 5	Acciaio, Alluminio/Alluminio	3,35	8,5	17/32 AV	143 5595	V-17/32 AV	145 7725
4,8 e 5	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,6	10,0	17/36 AV	143 5596	V-17/36 AV	145 0630
6	Alluminio	3,6	10,0	17/36 AV	143 5596	V-17/36 AV	145 0630
6	Acciaio	4,0	10,0	17/40 AV	143 5597	V-17/40 AV	145 7293
6,4	Alluminio, PG-Alu	4,0	10,0	17/40 AV	143 5597	V-17/40 AV	145 7293
6,4	Acciaio, Alluminio/Alluminio	4,5	10,0	17/45 AV	143 5598	V-17/45 AV	145 0631

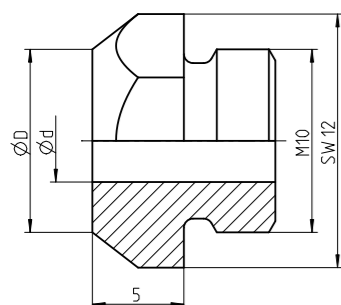
La descrizione (ad es. 17/32) è riportata su ciascun nasello



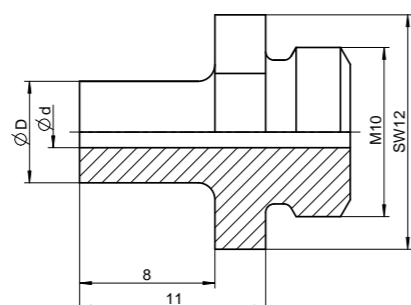
NASELLI CON LUNGHEZZE SPECIALI PER RIVETTATRICI CON AV
Serie Bird® Pro e TAURUS®

Ø	Materiale	Ø d	Ø D	Descrizione	15 mm	20 mm	25 mm	28 mm
2,4	Alluminio	1,85	6,0	17/18 AV SL...	145 0634	145 0635	145 0636	145 0637
3,2	CAP®-Alu, CAP®-Kupfer	1,85	6,0	17/18 AV SL...	145 0634	145 0635	145 0636	145 0637
3	Alluminio/Cu	2,0	6,0	17/20 AV SL...	145 0658	145 0659	145 0660	145 0661
3	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio	2,2	6,0	17/22 AV SL...	145 0662	145 0663	145 0664	145 0665
3 e 3,2	Alluminio, Cu, Acciaio, Inox, Stinox, Alluminio/Alluminio, PG-Alu, PG-Acciaio	2,4	6,0	17/24 AV SL...	145 0638	145 7321	145 0639	145 0640
4	Alluminio, Cu	2,4	6,0	17/24 AV SL...	145 0638	145 7321	145 0639	145 0640
4	Acciaio, PG-Alu	2,7	8,0	17/27 AV SL...	145 0641	145 7322	145 0642	145 7726
4	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,1	8,0	17/29 AV SL...	145 7324	145 0643	145 7325	145 0644
4,8 e 5	Alluminio, PG-Alu	3,1	8,0	17/29 AV SL...	145 7324	145 0643	145 7325	145 0644
4,8 e 5	Acciaio	3,35	8,0	17/32 AV SL...	145 0645	145 7326	145 0646	145 0647
4,8 e 5	Inox, Stinox, PG-Acciaio	3,6	10,0	17/36 AV SL...	145 0648	145 0649	145 0650	145 0651
6	Alluminio/Alluminio	3,6	10,0	17/36 AV SL...	145 0648	145 0649	145 0650	145 0651
6	Acciaio	4,0	10,0	17/40 AV SL...	145 7327	145 7328	145 0652	145 0653
6,4	Alluminio, Inox, PG-Alu, PG-Acciaio e G-Bulb	4,5	10,0	17/45 AV SL...	145 0654	145 0655	145 0656	145 0657

Nasello standard
17/.....Naselli

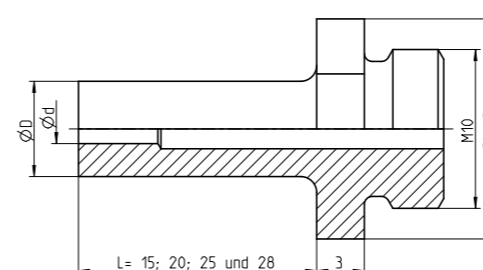


Nasello prolungato (8 mm)
V-17/.....Naselli



TEMPI DI CONSEGNA SU RICHIESTA

ATTENZIONE!
Per questi naselli è necessario disporre di rivetti dedicati con chiodo allungato



TEMPI DI CONSEGNA SU RICHIESTA

*AV = sensore a pressione



GESIPA® - rivettatrice automatica - pratica - veloce

GAV 8000 ECO GAV 8000 ELECTRONIC

- Tutte le rivettatrici automatiche GESIPA® sono ideali per l'uso industriale in grandi produzioni.
- La GAV è disponibile sia a uso operatore che per robot, è integrabile anche in impianti automatizzati.
- Le rivettatrici automatiche offrono un'ampia gamma di applicazioni da 2,4 a 6,4 mm di diametro di rivetti ciechi in alluminio grazie a un design studiato appositamente per ogni cliente.
- A seconda dell'applicazione, si possono realizzare fino a 40 processi di rivettatura al minuto



IL PRATICO SISTEMA MODULARE DEI COMPONENTI GARANTISCE EFFICIENZA E QUALITÀ

Concezione individuale per l'efficienza economica e la flessibilità

Le nostre macchine automatiche per la posa di rivetti ciechi di GESIPA® sono costruite per soddisfare le esigenze di produzione specifiche di ogni cliente. Tutti i fattori come il design della postazione di lavoro, il tipo di produzione, l'applicazione, la garanzia di processi di lavoro impeccabili, l'adattamento all'organizzazione del processo e la documentazione di processo per i componenti rilevanti per la sicurezza sono definiti su base specifica per il progetto. GAV è quindi disponibile con diverse varianti di pistole, lunghezze del fascio di tubi, accessori speciali per diverse dimensioni dei rivetti e requisiti di produzione.

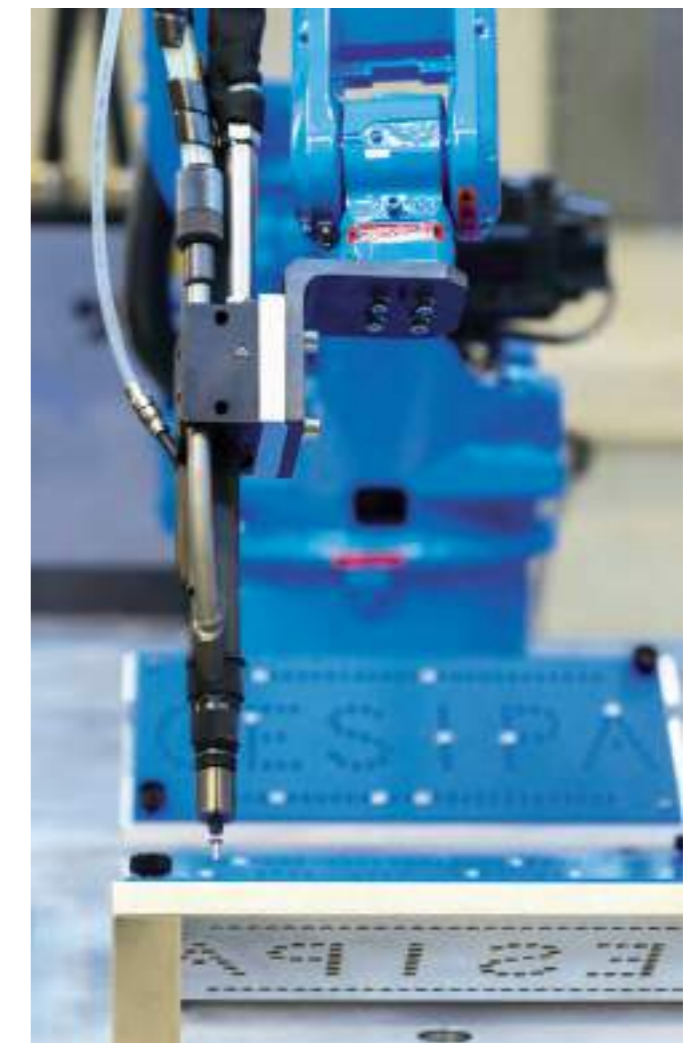
Questo si traduce in una vasta gamma di varianti e, grazie a soluzioni adattate alle esigenze, in un alto grado di economicità.

La GAV può essere utilizzata come unità integrata nel sistema o come unità indipendente. Se l'applicazione cambia, la GAV può essere adattata rapidamente e facilmente alle nuove condizioni

GAV - UTILIZZO IN SISTEMI A SCORRIMENTO LINEARE O IN CELLE ROBOTIZZATE

Uso industriale in applicazioni con uso di robot
Tutte le versioni della GAV possono essere integrate in sistemi robotici. I robot industriali sono utilizzati in molti settori dell'industria manifatturiera. Possono essere programmati per eseguire una vasta gamma di movimenti e possono quindi essere utilizzati in modo estremamente flessibile in combinazione con la tecnologia di rivettatura GESIPA®. Con i processi di produzione controllati, veloci e sicuri, si ottengono i seguenti vantaggi utilizzando una GAV completamente automatica combinato con un azionamento lineare o un robot multiasse:

- Massima precisione
- Elevata convenienza
- Tempi di ciclo ridotti
- Elevata flessibilità



IL CONCETTO DI CONTROLLO DI PROCESSO INTEGRATO

GAV 8000 ELECTRONIC / GAV 8000 ECO



Display di una GAV 8000 electronic con visualizzata la curva come parte del sistema di controllo

IL SISTEMA DI MONITORAGGIO DEL PROCESSO È PARTE INTEGRANTE DELLA GAV 8000 ELETTRONIC.

Offre i seguenti vantaggi

- Garanzia di processo ottimale attraverso un concetto di qualità totale
- Monitoraggio di processo rivetti specifici
- Possibilità di funzionamento indipendente del sistema
- Nessun unità di programmazione e salvataggio esterna (PLC) richiesto per il funzionamento dell'apparecchio
- In caso di sostituzione non è necessario ricalibrare l'intero sistema
- Installazione facile e veloce
- Interfacce per l'integrazione del controllo

LA PROGRAMMAZIONE DEL CONTROLLO DI PROCESSO



Configurazione di una serie di rivettature

FASE 1

Impostazione di profili specifici per rivetti
Registrazione e archiviazione dei parametri di processo rilevanti per la qualità. Creazione di curve e profili di rivettatura, definizione della finestra di valutazione.

FASE 2

Generazione di liste di lavoro specifiche per i componenti da rivettare.
Riepilogo dei profili nella sequenza di posa in file di controllo per la sequenza e la valutazione del processo.

FASE 3

Messa in funzione
Valutazione e memorizzazione online dei dati del processo di posa con possibile interruzione in caso di deviazioni rilevate

Posa di rivetti completamente in automatico per le produzioni in serie, con o senza controllo di processo integrato

Consulenza, prezzo e tempi di consegna su richiesta



RANGE DI LAVORO GAV Elektronik

- Ø2,4 mm fino a Ø6,4 mm in alluminio
- fino a Ø6,0 mm in acciaio zincato
- fino a Ø5,0 mm in inox
- fino a rivetti con testa larga Ø11,4 mm
- corpo del rivetto oltre 30 mm
- Forza di trazione fino a 12.000 N a 6 bar

FORNITURA (entrambe le varianti)

Ogni fornitura include il corpo macchina e la pistola. Questa può essere assemblata e adattata secondo l'applicazione.

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA (entrambe le varianti)

- Funzionamento intuitivo tramite display
- Navigazione intuitiva del menu tramite i tasti di selezione e di funzione
- Visualizzazione a display di tutti i parametri
- Visualizzazione della manutenzione e della diagnostica
- E' possibile adattare il software alle necessità del cliente
- Recupero del chiodo in automatico
- Sensore a pressione opzionale disponibile sia per la versione operatore che per quella robotica
- Funzionamento indipendente oppure integrato nell'impianto generale
- Il collegamento ad un'unità di programmazione esterna (PLC) può essere realizzata attraverso l'interfaccia GESIPA®



VARIANTI DELLE PISTOLE per GAV 8000 electronic / GAV 8000 eco

CONFIGURAZIONE SPECIFICA DELLA POSTAZIONE DI LAVORO

Per tutte le versioni GAV sono disponibili tre diverse varianti di pistole per il design ideale della postazione di lavoro.

Per la postazione di lavoro manuale, le pistole sono disponibili nelle versioni pistola rovesciata con fascio di tubi verso dall'alto, o pistola standard con fascio di tubi verso il dal basso.

Entrambe le versioni possono essere dotate di un bilanciatore per azzerare il peso della pistola.

La pistola robotica è stata sviluppata appositamente per l'uso in sistemi di produzione completamente automatici o guidati da robot. Viene fornita con già presenti i fori di collegamento corrispondenti per l'installazione.

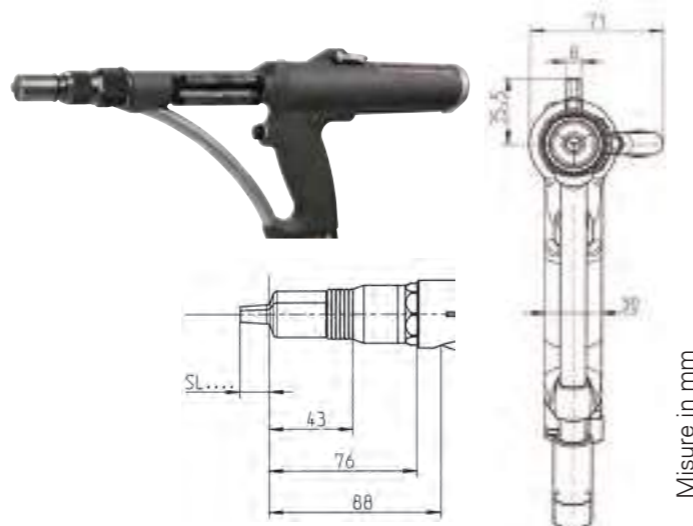
PISTOLA STANDARD

Lunghezza totale: 447 mm (+ nasello SL)

La pistola standard è usata principalmente per operazioni manuali o eseguite da un operatore.

I vantaggi

- Variante a costo più basso
- Può essere utilizzata sia per la rivettatura verticale che orizzontale
- Può essere equipaggiata con una maniglia aggiuntiva su richiesta per migliorare l'ergonomia, specialmente per applicazioni con orientamento verticale della rivettatura.



Misure in mm

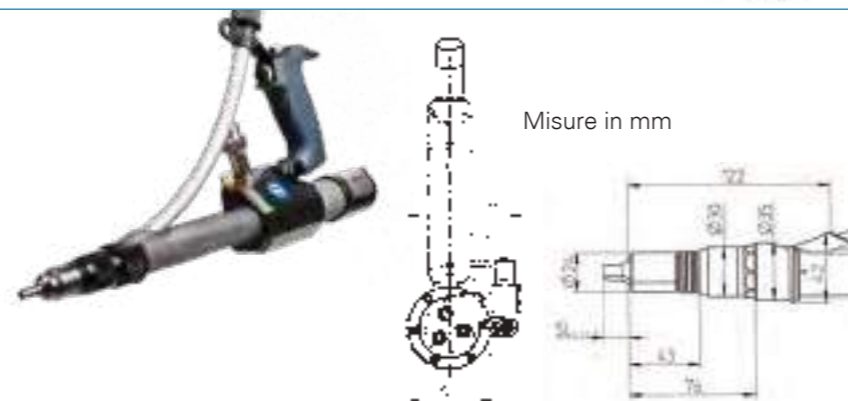
PISTOLA ROVESCIAIA

Lunghezza totale: 447 mm (+ nasello SL)

La pistola rovesciata viene utilizzata ogni qual volta il fascio di tubi disturba i movimenti dell'operatore o dove delle superfici sensibili possono entrare in contatto.

Il vantaggio

Disponibile con sensore a pressione



Misure in mm

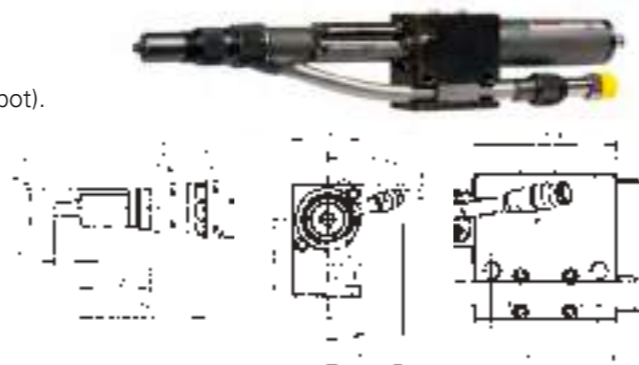
PISTOLA ROBOTICA

Lunghezza totale: 441 mm (+ nasello SL)

La pistola robotica è progettata principalmente per l'uso in applicazioni/impianti completamente automatici (guide lineari/robot).

I vantaggi

- Ideale per l'integrazione in una linea di produzione
- Su richiesta può essere dotato di una maniglia aggiuntiva (con pulsante di attivazione) per la rivettatura verticale e può quindi essere utilizzato anche manualmente
- Può essere dotato di sensore a pressione



Misure in mm

ACCESSORI SPECIALI per rivettatrice automatica GAV

INTERFACCIA 4.0

PER IL COLLEGAMENTO ALL'UNITA' DI CONTROLLO ESTERNA

Le caratteristiche della nuova interfaccia 4.0:

- 2 interfacce Ethernet, funzioni di router
- 1 USB e 1 USB-OTG
- Connessione per il display, uscita grafica via DVI
- WiFi, come punto di accesso e come client, funzione di router WiFi
- Display OLED locale per mostrare lo stato e i messaggi di errore
- Interfaccia SSD M.2, il modulo può essere dotato di un SSD (database di grandi dimensioni)
- Collegamento PCIe per i moduli Hilscher netJack (possibile il collegamento diretto ai bus industriali come Profinet, sercos, EtherCAT)



No. 163 4326

ATTIVAZIONE ELETTRICA A PEDALE

L'attivazione elettrica a pedale offre una buona soluzione, soprattutto per le applicazioni in cui sono necessarie entrambe le mani per fissare le parti da rivettare.



CONTRATTO DI MANUTENZIONE E FORMAZIONE

Fate richiesta dei nostri contratti di manutenzione e assistenza. Offriamo anche corsi di formazione per il vostro personale operativo, di manutenzione e di riparazione durante o dopo l'acquisto di una rivettatrice automatica GESIPA®.



SOLO PER GAV 8000 (entrambe le varianti)

FASCIO TUBI CON LUNGHEZZA SPECIALE PER GAV 8000

(entrambe le varianti)

È possibile raggiungere un raggio di lavoro più ampio, grazie all'utilizzo di fasci di tubi con lunghezza speciale. Questi sono disponibili in varie lunghezze tra 3,75 m e 5,0 m, e sono adattati all'applicazione specifica.



Carrelli GAV

Il carrello appositamente progettato per GAV la rende mobile e consente un cambio di postazione rapido e facile e un lavoro flessibile.



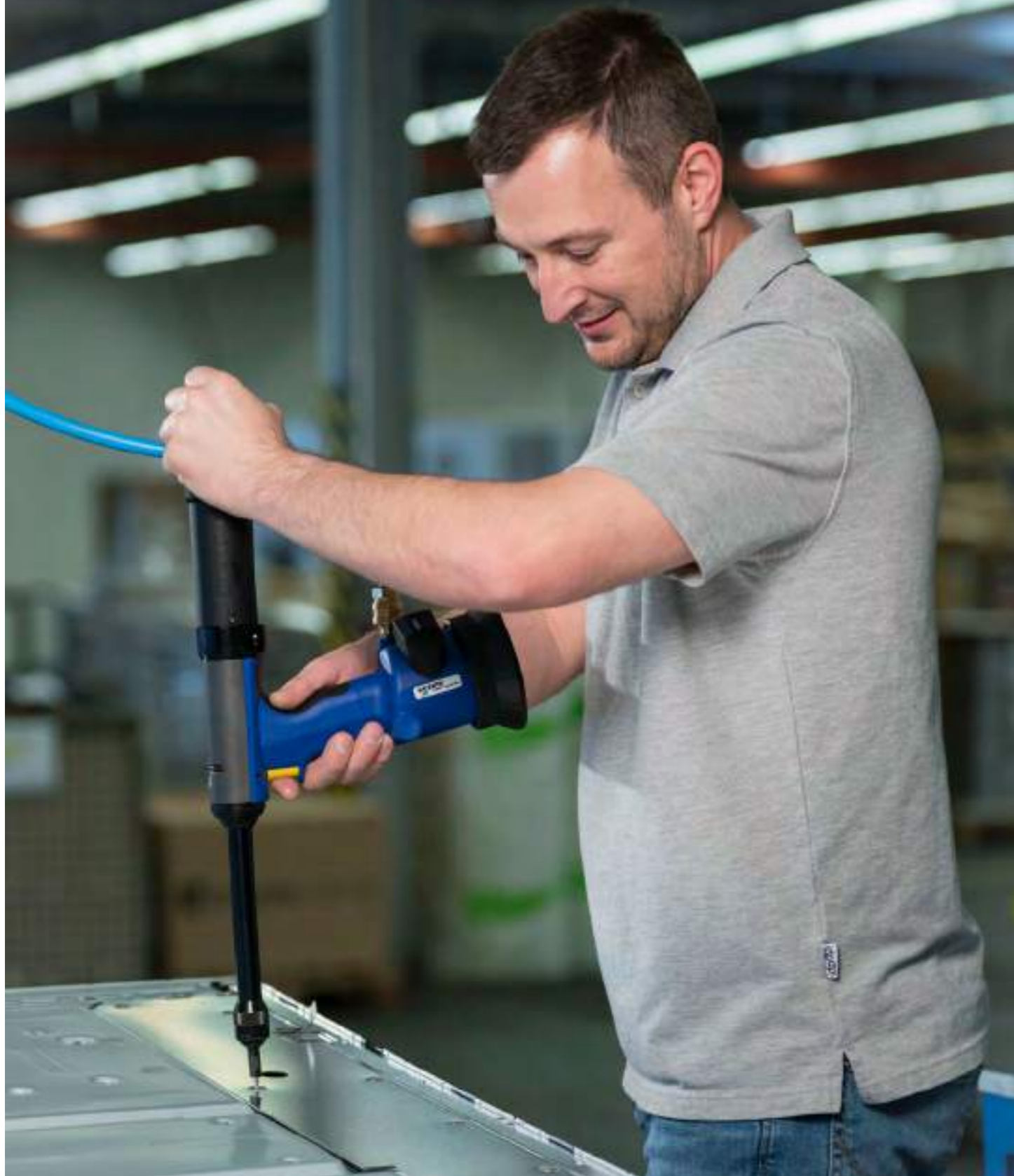
Bilanciatore GESIPA®

Per un lavoro ergonomico e senza fatica, la sospensione della pistola e il fascio di tubi sono essenziali. Il bilanciatore GESIPA® offre la soluzione perfetta.



RIVETTI SU CARICATORE GESIPA®

Fino a 60 rivetti al minuto! Il sistema di rivetti su caricatore GESIPA® offrono una valida alternativa economica all'automazione

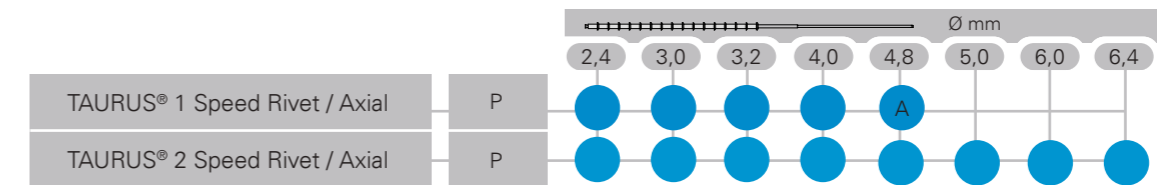


RIVETTI SU CARICATORE GESIPA - PANORAMICA

UTENSILI PER RIVETTI SU CARICATORE



QUALE UTENSILE PER QUALI RIVETTI?



P: Utensile oleo-pneumatico

A: Alluminio/Rame
S: Acciaio
E: Inox/Monel

Pallino blu: possono essere utilizzati rivetti in tutti i materiali (all, acc, inox). In caso di limitazioni è indicata una lettera all'interno del pallino corrispondente al materiale utilizzabile.

TAURUS® 1 SPEED RIVET

L'utensile per rivetti su caricatore per cicli di lavoro estremamente rapidi e precisi

No. 145 7684

DATITECNICI

Forza di tiro: 3.500 N bei 6 bar
Corsa: 26 mm
Pressione d'esercizio: 5-7 bar
Connessione aria: 6 mm Ø (1/4")
Peso: 1,8 kg

RANGE DI LAVORO

La rivettatrice è in grado di tirare rivetti su caricatore da Ø2,4 mm fino a Ø4,0 mm in tutti i materiali, fino a Ø4,8 mm in alluminio

FORNITURA

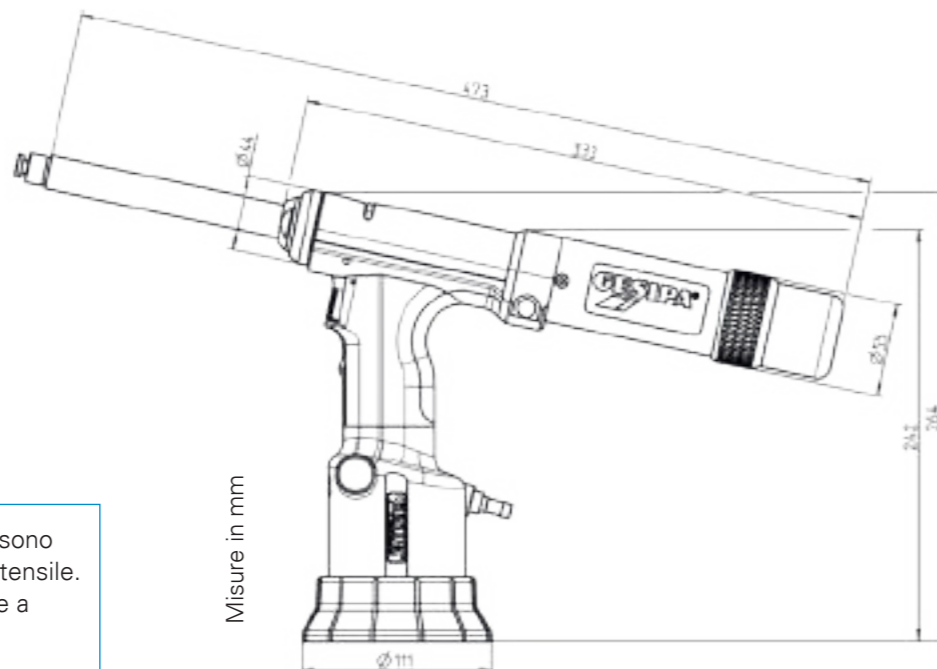
Supporto per bilanciatore di peso
Base in gomma
1 bottiglia di olio idraulico
1 Contenitore per il cambio olio
1 Pompetta per l'olio
Manuale d'uso e manutenzione con lista dei ricambi



Con silenziatore

VANTAGGI

- Processo di posa veloce, tempi di ciclo ridotti
- Impugnatura ergonomica per lavorare senza fatica
- Design leggero e compatto
- Design modulare su base TAURUS®
- Softgrip
- Manutenzione senza attrezzature particolari per il nasello e la molla di spinta



Misure in mm

Nasello e molla di spinta non sono compresi nella fornitura dell'utensile. Sono ordinabili separatamente a pag. 113.

TAURUS® 2 SPEED RIVET

Rivettatrice per rivetti su caricatore rapida e potente

No. 145 7833

DATITECNICI

Forza di tiro: 6.500 N bei 6 bar
Corsa: 30 mm
Pressione d'esercizio: 5-7 bar
Connessione aria: 6 mm Ø (1/4")
Peso: 2,0 kg

IMPIEGHI

La rivettatrice è adatta per la posa di rivetti su caricatore da 2,4 mm - 6,4 mm di tutti i materiali.

FORNITURA

Supporto per bilanciatore di peso
Base in gomma
1 bottiglia di olio idraulico
1 Contenitore per il cambio olio
1 Pompetta per l'olio
Manuale d'uso e manutenzione con lista dei ricambi

Il nasello e la molla di spinta non sono inclusi nella fornitura.

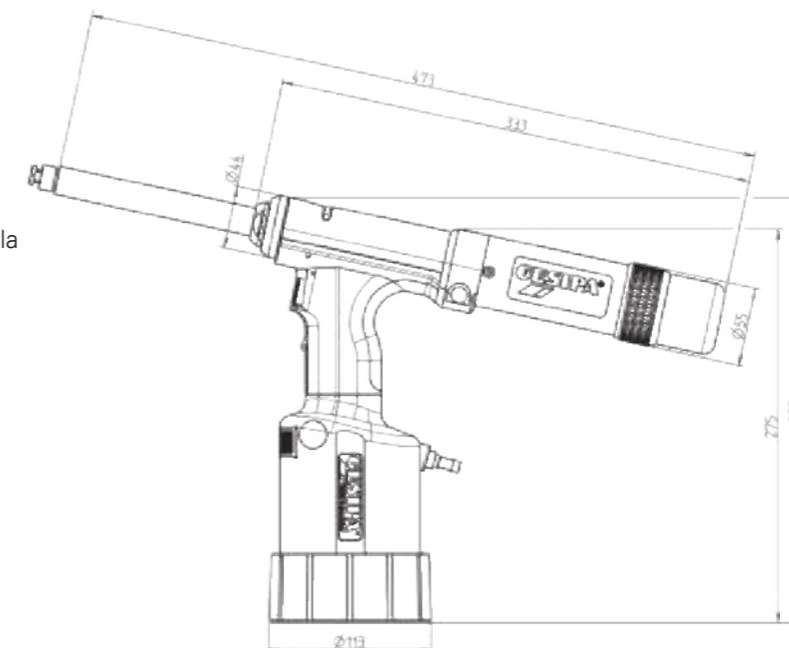
Ordinabili come accessori opzionali!

VANTAGGI

- Processo di posa veloce, tempi di ciclo ridotti
- Impugnatura ergonomica per lavorare senza fatica
- Design leggero e compatto
- Design modulare su base TAURUS®
- Softgrip
- Manutenzione senza attrezzature particolari per il nasello e la molla di spinta



Nasello e molla di spinta non sono compresi nella fornitura dell'utensile. Sono ordinabili separatamente a pag. 113.



Misure in mm

TAURUS® SPEED RIVET AXIAL ECO 1/2

ACCESSORI SPECIALI rivetti su caricatore

Le rivettatrici per rivetti su caricatore in versione assiale per applicazioni speciali



TAURUS® 1 Speed Rivet Axial Eco
No. 145 7692

TAURUS® 2 Speed Rivet Axial Eco
No. 145 0931

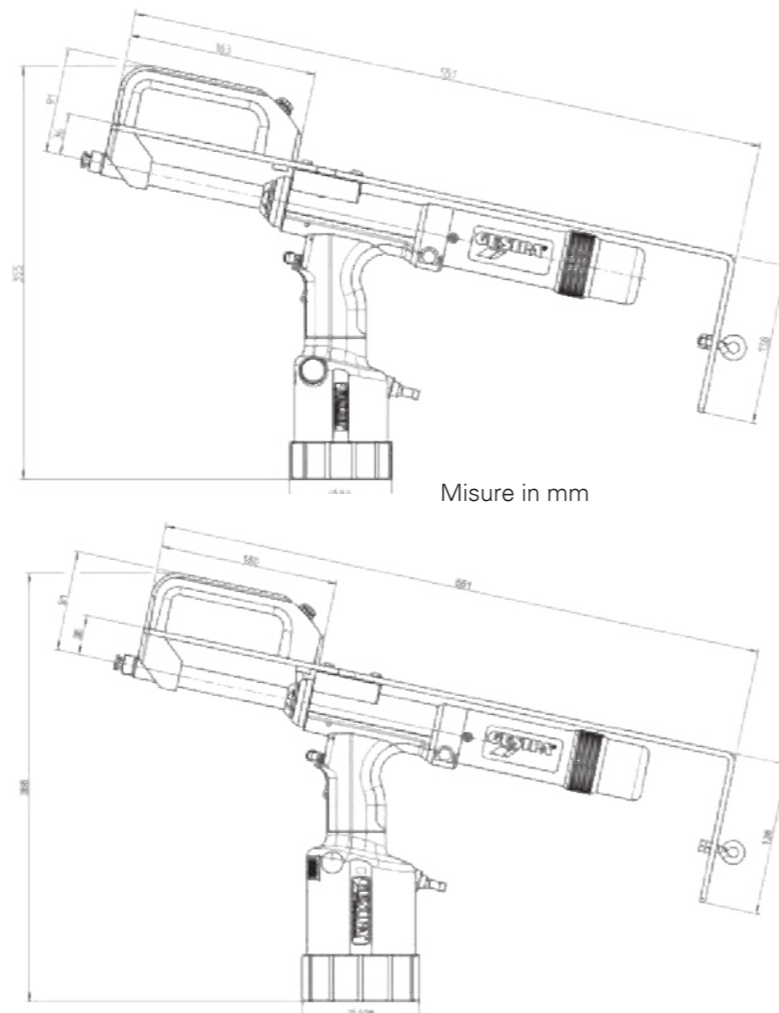
Dati tecnici e range di lavoro analoghi alle versioni base TAURUS® 1 Speed Rivet e TAURUS® 2 Speed Rivet

FORNITURA

- 1 bottiglia di olio idraulico
- 1 Contenitore per il cambio olio
- 1 Pompetta per l'olio
- Manuale d'uso e manutenzione con lista dei ricambi

VANTAGGI

- Ideale per postazioni di lavoro fisse o parzialmente automatizzate
- Molto pratico per la lavorazione dove è necessaria una rivettatura perpendicolare al pezzo
- Possibile sospensione a un bilanciatore
- Processo di posa veloce, tempi di ciclo ridotti
- Impugnatura ergonomica per lavorare senza fatica
- Design leggero e compatto
- Design modulare su base TAURUS®
- Softgrip
- Manutenzione senza attrezzature particolari per il nasello e la molla di spinta



NASELLI

- Standard per punti di rivettatura facilmente accessibili.
- Standard a punta per i rivetti a testa svasata.
- Prolungato e prolungato curvo per punti di rivettatura difficilmente accessibili
- Con meccanismo di apertura rapida: facilita l'apertura del nasello, le diverse cariche possono essere cambiate più comodamente e rapidamente.



MOLLA DI SPINTA

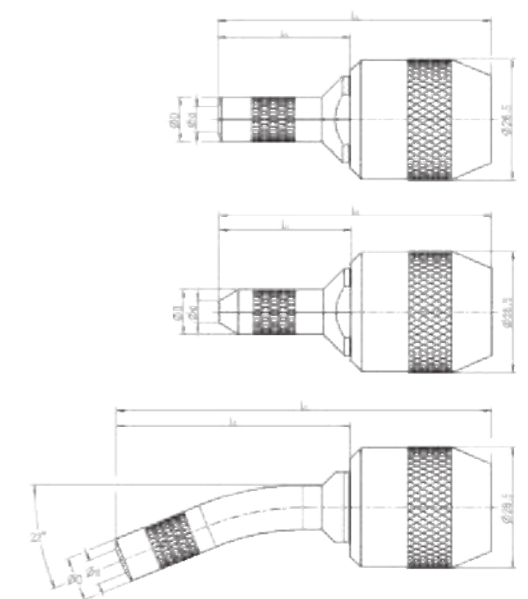
- Standard: per nasello standard, con o senza meccanismo di apertura rapida
- Allungato: per un nasello prolungato, con o senza meccanismo di apertura rapida

	Rivetto Ø (mm)	No.
Standard	2,4	155 3517
	3,2	145 7759
	4,0	145 7761
	4,8	145 7763
Prolungato	3,2	145 7760
	4,0	145 7762
	4,8	145 7764



NASELLI SENZA MECCANISMO DI APERTURA RAPIDO

	Rivetto Ø (mm)	No.	Ø d (mm)	Ø D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
Standard	2,4	155 6918	5	9,5	31	64
	3,2	145 7753	6	10,5		
	4,0	145 7754	7,5	12		
	4,8	145 7755	9	14		
Prolungato	3,2	145 7756	6	10,5	57	90
	4,0	145 7757	7,5	12		
	4,8	145 7758	9	14		
Standard a punta	3,2	145 0900	6	10,5	31	64
	4,0	145 0901	7,5	12		
	4,8	145 0902	9	14		
Prolungato curvo	3,2	145 0903	6	10,5	55	88
	4,0	145 0904	7,5	12	55,5	88,5
	4,8	145 0905	9	14	56	89

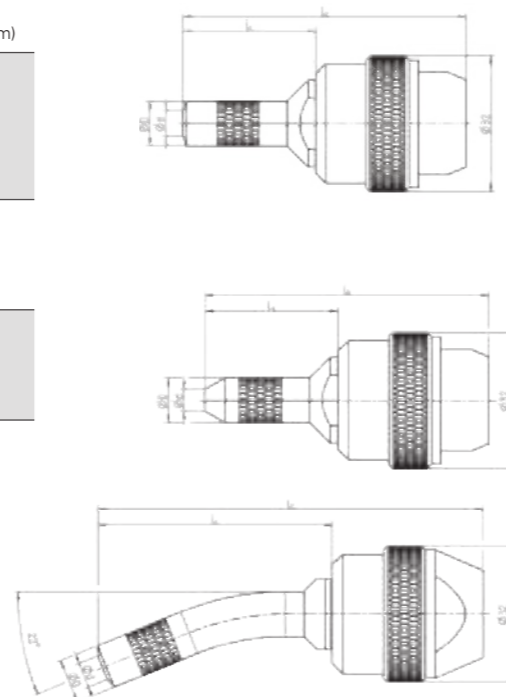


! Nasello e molla di spinta non sono compresi nella fornitura dell'utensile. Sono ordinabili separatamente a pag. 113.

NASELLI CON MECCANISMO DI APERTURA RAPIDO

	Rivetto Ø (mm)	No.	Ø d (mm)	Ø D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
Standard	2,4	155 6919	5	9,5	31	67
	3,2	145 0906	6	10,5		
	4,0	145 0907	7,5	12		
	4,8	145 0908	9	14		
Prolungato	3,2	145 0909	6	10,5	57	92
	4,0	145 0910	7,5	12		
	4,8	145 0911	9	14		
Standard a punta	3,2	145 0912	6	10,5	31	67
	4,0	145 0913	7,5	12		
	4,8	145 0914	9	14		
Prolungato curvo	3,2	145 0915	6	10,5	55	91
	4,0	145 0916	7,5	12		
	4,8	145 0917	9	14		

Ulteriori naselli e molle di spinta su richiesta

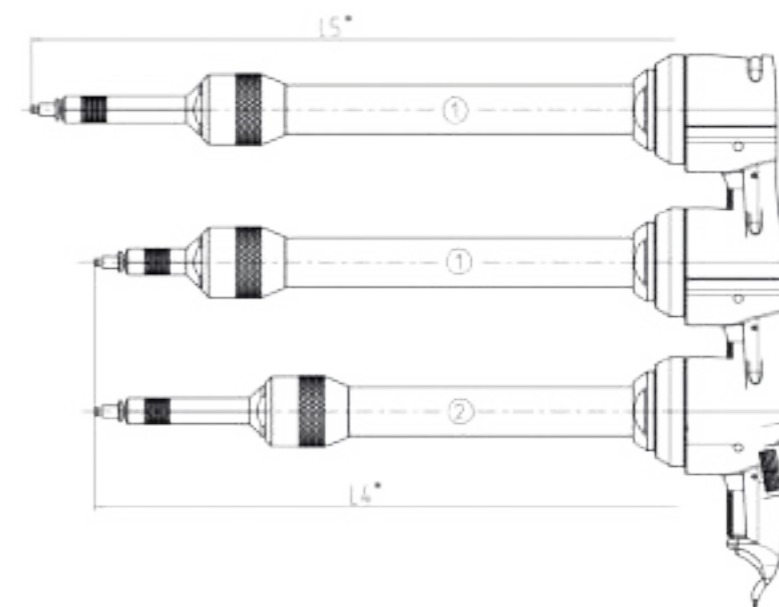


CANOTTO GUIDA

Il canotto guida corto permette agli utensili TAURUS® Speed Rivet di lavorare con il caricatore standard di lunghezza L4 anche con naselli lunghi e curvi.

Standard 1
No. 143 5710

Corto 2
No. 163 9244



E' necessaria la lunghezza del caricatore L5 ca. 510 mm per naselli prolungati o curvi

Adatto per caricatore con lunghezza standard L4 = ca. 485 mm per naselli standard

TECNOLOGIA DEGLI INSERTI FILETTATI

INSERTI FILETTATI

- » innovazione
- » servizio
- » competenza
- » esperienza
- » creatività

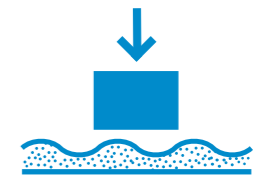


LA NOSTRA GAMMA DI INSERTI FILETTATI VI OFFRE UN'AMPIA SERIE DI VANTAGGI

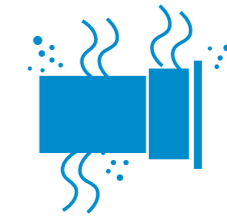
Posa semplice e veloce con accessibilità ai componenti da un solo lato.



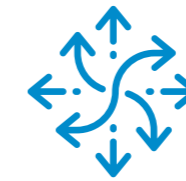
Inserimento di filetti di alta qualità in materiali sottili e morbidi (acciaio, alluminio, plastica ecc.)



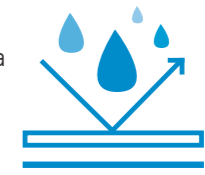
Nessuna dissipazione termica sulle lamiere e quindi nessuna deformazione o danno alle superfici dei componenti. La rilavorazione non è necessaria.



Altissima flessibilità nel processo di produzione.



Creazione di collegamenti a tenuta d'acqua e d'aria.



Nessuna emissione di calore, fumo e gas di saldatura nell'ambiente, e quindi nessun pericolo per le persone e l'ambiente.



Basso investimento per le attrezzature di assemblaggio. Molto versatile. Anche per collegamenti ibridi e materiali morbidi.



SOLUZIONI DI ACCOPPIAMENTI CON INSERTI FILETTATI

Gli inserti filettati e inserti con perno di GESIPA® sono elementi di collegamento con cui è possibile creare filettature altamente resistenti in spessori di materiale molto sottili.

Gli inserti filettati forniscono una filettatura interna e gli inserti con perno forniscono una filettatura esterna. Come per un rivetto cieco, entrambi i fissaggi possono essere utilizzati anche per unire due o più componenti.

FISSAGGI OTTIMIZZATI PER LE APPLICAZIONI

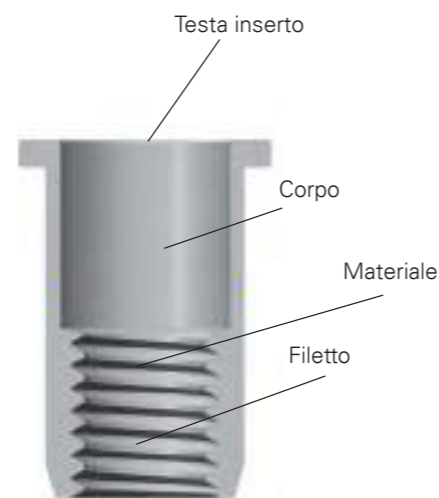
Grazie allo sviluppo e produzione interna dei fissaggi nei centri di competenza GESIPA®, le richieste specifiche dei clienti possono essere realizzate in modo economico ed efficiente. Siamo gli specialisti degli inserti filettati e degli inserti con perno ottimizzati per l'applicazione.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Gli inserti filettati e gli inserti con perno sono utilizzati nei più diversi settori dell'industria e del commercio, ovunque sia necessario creare un collegamento con capacità di portata e non permanente. Ad esempio:

- Automotive
- Elettrodomestici
- Industria del riscaldamento e della climatizzazione
- Elettronica
- Industria delle energie rinnovabili
- Edilizia
- Industria alimentare

IL PROCESSO DI POSA



INSERTO FILETTATO GESIPA® - TERMINI TECNICI

La testa è la parte dell'inserto filettato che poggia sul lato visibile del componente. L'utente ha la possibilità di scegliere tra le seguenti varianti:

- Testa standard per un'ampia superficie di contatto sul componente
- Testa ridotta per una sporgenza minima dell'inserto filettato
- Testa svasata per superfici piane con fori svasati

Il corpo è la parte dell'inserto filettato che si deforma durante il processo di posa e fissa l'inserto nel componente. L'utente può scegliere tra le seguenti geometrie: circolare liscio, zigrinato o esagonale

Il materiale

Il materiale è a scelta tra acciaio, alluminio o acciaio inox (A2, A4) a seconda dell'applicazione.

La filettatura

Gli inserti filettati GESIPA® sono dotati di filettature metriche di serie, con inserti filettati in acciaio che soddisfano i requisiti della classe di resistenza 8.8. Altre tipologie di filettatura, sono disponibili su richiesta.

STRUTTURA SCHEMATICA PER IL TEST DELLA COPPIA DI SERRAGGIO

La coppia di serraggio [(Nm) e (lb-ft)] indicano la forza con la quale deve essere serrata la vite.

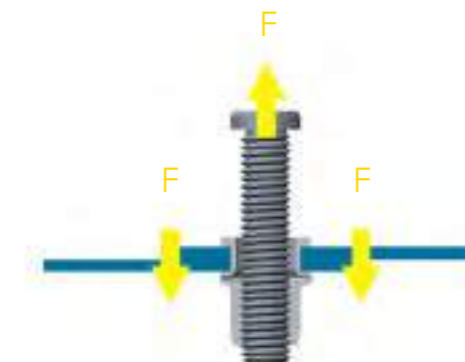
GESIPA® utilizza per i test bulloni della classe di resistenza 10.9 o superiore, in assenza di lubrificante. Una rondella temprata è usata come elemento bloccante. Il test si svolge nei valori di serraggio inferiore e superiore, dove gli inserti filettati sono sottoposti alla coppia di serraggio specificata.



La vite viene poi svitata di nuovo. Il filettatura deve continuare ad essere scorrevole per superare il test. L'inserto filettato viene quindi sottoposto alla coppia di serraggio successiva.

STRUTTURA SCHEMATICA PER IL TEST DI STRAPPO DELLA FILETTATURA

Il carico assiale massimo che può essere applicato alla filettatura è il carico di rottura della filettatura [(N) e (kp)]. GESIPA® utilizza per i test bulloni della classe di resistenza 10.9 o superiore, in assenza di lubrificante. Il test si svolge nei valori di serraggio inferiore e superiore.

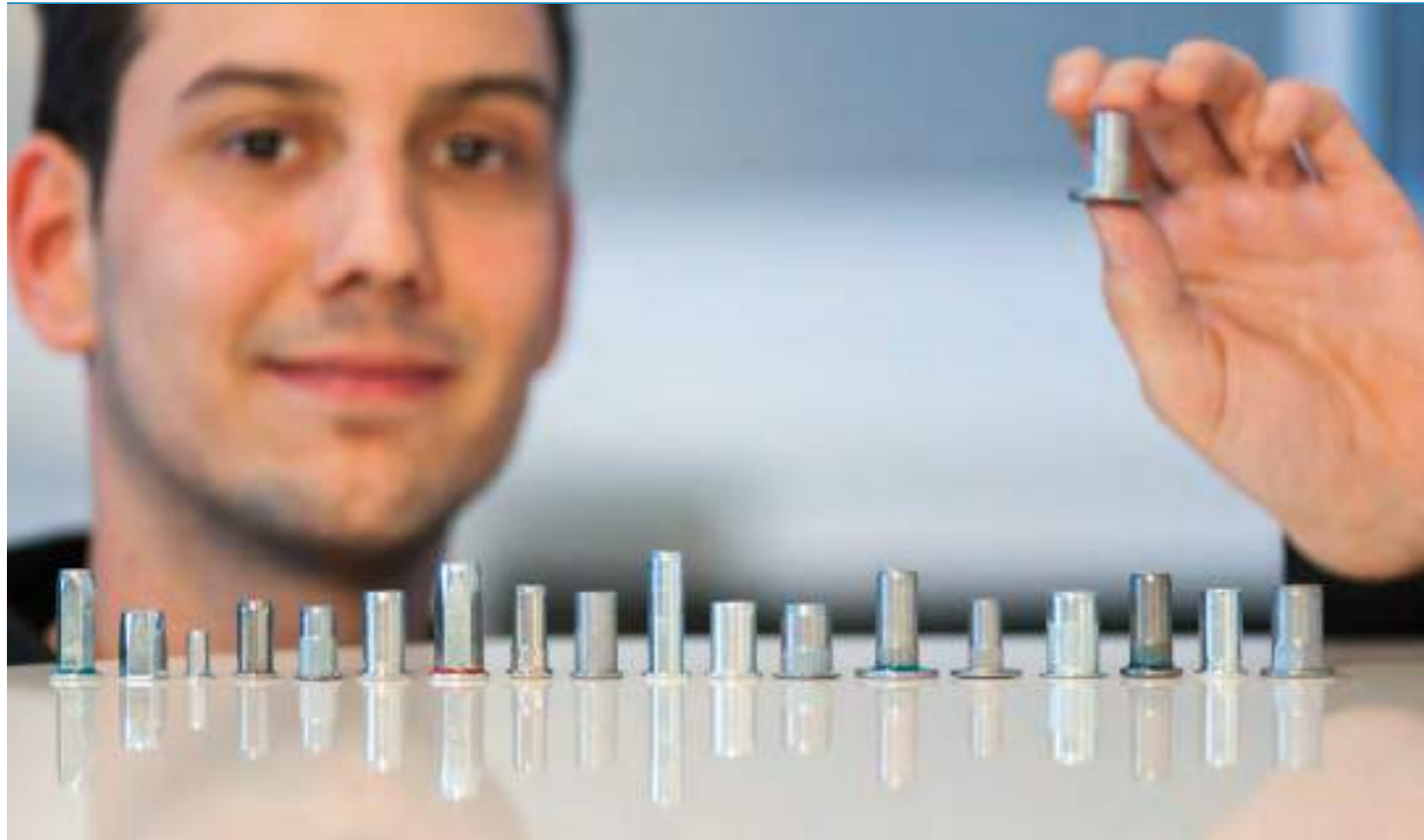


LA COPPIA DI SERRAGGIO (Nm) E (lb-ft)

	Alluminio		Acciaio		Inox A2 /A4 / Monel®	
	Nm	(lb-ft)	Nm	(lb-ft)	Nm	(lb-ft)
M4	2,5	1,8	3,0	2,2	5,5	4,1
M5	5,0	3,7	8,0	5,9	14,0	10,3
M6	9,5	7,0	12,0	8,9	27,0	19,9
M8	17,5	12,9	30,0	22,1	40,0	29,5
M10	28,0	20,7	38,0	28,0	-	-

IL CARICO DI ROTTURA DELLA FILETTATURA (N) E (kp)

	Alluminio		Acciaio		Inox A2 /A4 / Monel®	
	N	(kp)	N	(kp)	N	(kp)
M4	4.800	489	8.000	815	10.000	1.019
M5	5.700	581	11.500	1.172	15.000	1.529
M6	9.500	968	18.000	1.836	> 25.000	2.548
M8	13.000	1.325	28.000	2.853	> 30.000	3.057
M10	14.000	1.427	30.000	3.057	-	-



STANDARD

122 **122**

Alluminio

123

Zigrinati in acciaio

125

Parzialmente quadrati in acciaio

125

Parzialmente esagonali in acciaio

126

Inox A2

127

Parzialmente esagonali in inox A2

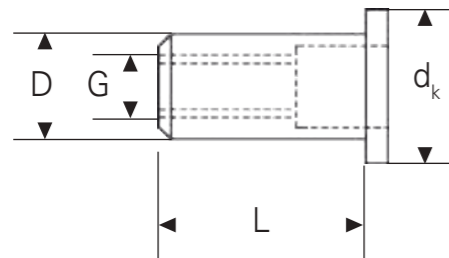
128

Inox A4

129

Parzialmente esagonali in inox A4

INSERTI FILETTATI GESIPA® - QUOTE



D = Ø corpo
 L = Lunghezza del corpo
 d_k = Ø testa
 G = filettatura interna

130 **130**

Alta resistenza

131 **131**

Resistenza elevata a torsione

132 **132**

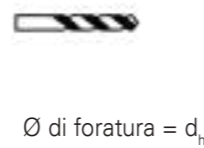
Con sigillatura sottotesta

134 **134**

Con perno filettato in acciaio

134 **134**

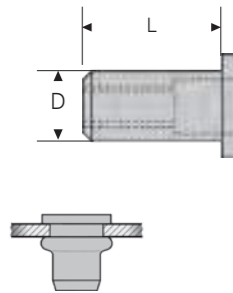
Con perno filettato parzialmente esagonali










! Tutti gli inserti filettati in acciaio circolari sono zigrinati!

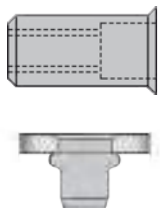
INSERTI FILETTATI Materiale: Alluminio






Standard
Testa piana



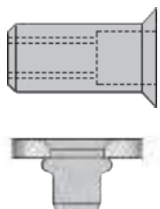
D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 11,0	0,25 - 3,0	143 3676	A 500
	6 x 13,0	2,5 - 4,5	143 3677	*
M 5  7,1 mm	7 x 11,5	0,25 - 3,0	143 3678	A 500
	7 x 13,5	2,5 - 5,0	143 3679	*
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,5	143 3680	A 250
	9 x 18,0	3,0 - 5,5	143 3681	*
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,5	143 3682	A 100
	11 x 20,0	3,0 - 6,0	143 3683	*
M 10  12,1 mm	12 x 17,5	0,25 - 3,5	143 3684	A 100
	12 x 20,5	3,0 - 6,0	145 5345	*








Testa ridotta



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	0,5 - 3,0	143 3685	A 500
M 5  7,1 mm	7 x 12,5	0,5 - 3,0	143 3686	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,5 - 3,5	143 3687	A 250
M 8 11,1 mm	11 x 17,0	0,5 - 3,5	143 3688	A 100

Testa svasata
(90°)










D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	1,5 - 3,5	145 5346	A 500
	6 x 13,5	3,0 - 5,0	145 5347	*
M 5  7,1 mm	7 x 13,5	1,5 - 4,0	145 5348	A 500
	7 x 15,5	3,5 - 6,0	145 5349	*
M 6  9,1 mm	9 x 17,0	1,5 - 4,5	145 5350	A 250
	9 x 19,0	4,0 - 6,5	145 5351	*
M 8  11,1 mm	11 x 18,5	1,5 - 4,5	145 5352	A 100
	11 x 20,5	4,0 - 6,5	145 5353	*
M 10  12,1 mm	12 x 19,0	1,5 - 4,5	145 5354	A 100
	12 x 21,0	4,0 - 6,5	145 5355	*

INSERTI FILETTATI ZIGRINATI IN ACCIAIO

Materiale: Acciaio zincato

Standard
Testa piana










D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 11,0	0,25 - 3,0	143 3703	A 500
	6 x 13,0	2,5 - 4,5	145 5362	*
M 5  7,1 mm	7 x 11,5	0,25 - 3,0	143 3704	A 500
	7 x 13,5	2,5 - 5,0	143 3705	*
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,5	143 3706	A 250
	9 x 18,0	3,0 - 5,5	145 5363	*
	9 x 21,0	5,5 - 8,0	145 0364**	A 200
M 8  11,1 mm	9 x 24,5	8,0 - 11,0	145 0365**	*
	11 x 17,0	0,25 - 3,5	143 3707	A 100
	11 x 20,0	3,0 - 6,0	143 3708*	*
M 10  12,1 mm	11 x 21,5	6,0 - 9,0	145 0366*	*
	11 x 25,5	9,0 - 12,0	145 0367*	*
	12 x 17,5	0,25 - 3,5	143 3709	A 100
	12 x 20,5	3,0 - 6,0	143 3710	*

* Non può essere utilizzato con un tirante + nasello standard. Per questi inserti è necessario utilizzare tirante + nasello prolungati oppure il kit di conversione per viti DIN (tiranti), vedi pagine 165, 166 e pagine 167, 168 (**non valido per GBM 40R/ GBM 50)

Testa ridotta



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	0,25 - 3,0	143 3711	A 500
M 5  7,1 mm	7 x 12,5	0,25 - 3,0	143 3712	A 500
	9 x 15,5	0,25 - 3,5	143 3713	A 250
M 6  9,1 mm	9 x 19,0	3,5 - 5,5	145 0368	*
	9 x 22,0	5,5 - 8,0	145 0369**	*
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,5	143 3714	A 100
	11 x 21,0	3,5 - 5,5	145 0370*	*
	11 x 23,0	5,5 - 9,0	145 0371*	*
M 10  12,1 mm	12 x 18,0	1,5 - 4,5	146 4890	A 100
	12 x 20,0	4,0 - 6,5	146 4889	*








* Non può essere utilizzato con un tirante + nasello standard. Per questi inserti è necessario utilizzare tirante + nasello prolungati oppure il kit di conversione per viti DIN (tiranti), vedi pagine 165, 166 e pagine 167, 168 (**non valido per GBM 40R/ GBM 50)

INSERTI FILETTATI ZIGRINATI IN ACCIAIO

Materiale: Acciaio zincato

Testa svasata
(90°)



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	1,5 - 3,5	145 5365	A 500
	6 x 13,5	3,0 - 5,0	145 5366	"
M 5  7,1 mm	7 x 13,5	1,5 - 4,0	145 5367	A 500
	7 x 15,5	3,5 - 6,0	145 5368	"
M 6  9,1 mm	9 x 17,0	1,5 - 4,5	145 5369	A 250
	9 x 19,0	4,0 - 6,5	145 5370	"
	9 x 23,0	6,5 - 9,0	145 0372**	A 200
M 8  11,1 mm	11 x 18,5	1,5 - 4,5	143 3715	A 100
	11 x 20,5	4,0 - 6,5	145 5371*	"
	11 x 23,0	6,5 - 9,0	145 0373*	"
M 10  12,1 mm	12 x 19,0	1,5 - 4,5	145 5372	A 100
	12 x 21,0	4,0 - 6,5	145 5373	"

* Non può essere utilizzato con un tirante + nasello standard. Per questi inserti è necessario utilizzare tirante + nasello prolungati oppure il kit di conversione per viti DIN (tiranti), vedi pagine 165, 166 e pagine 167, 168 (**non valido per GBM 40R/ GBM 50)

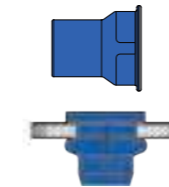







La coppia di chiusura massima così come il carico di rottura della filettatura per tutti gli inserti filettati li potete trovare a pagine 119. Le indicazioni per ogni diametro della testa li potete trovare a pagina 135.

INSERTI FILETTATI ZIGRINATI IN ACCIAIO

Materiale: Acciaio zincato







Parzialmente quadrati standard testa piana



D	D x L mm	 mm	No.	
M 5  SW7,1 + 0,1	7 x 12	0,5 - 3,0	146 4921	A 500
M 6  SW9,1 + 0,1	9 x 15,5	0,5 - 3,0	146 4922	A 250
M 8  SW11,1 + 0,1	11 x 17	0,5 - 3,0	146 4923	A 100







Parzialmente esagonali standard testa piana



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  SW6 + 0,1	6 x 11,0	0,5 - 2,0	145 5377	A 500
M 5  SW7 + 0,1	7 x 12,0	0,5 - 3,0	145 5378	A 500
M 6  SW9 + 0,1	9 x 15,5	0,5 - 3,0	145 5379	A 250
M 8  SW11 + 0,1	11 x 17,0	0,5 - 3,0	143 3716	A 100

Parzialmente esagonali testa ridotta



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  SW6 + 0,1	6 x 11,0	0,5 - 2,0	145 5380	A 500
M 5  SW7 + 0,1	7 x 12,5	0,5 - 3,0	145 5381	A 500
M 6  SW9 + 0,1	9 x 15,5	0,5 - 3,0	145 5382	A 250
M 8  SW11 + 0,1	11 x 17,0	0,5 - 3,0	145 5383	A 100



La coppia di chiusura massima così come il carico di rottura della filettatura per tutti gli inserti filettati li potete trovare a pagine 119. Le indicazioni per ogni diametro della testa li potete trovare a pagina 135.

INSERTI FILETTATI IN INOX A2

Materiale: Inox A2 - 1.4567

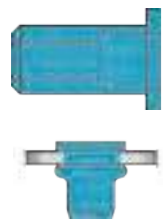


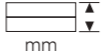





INSERTI FILETTATI IN INOX A2 PARZIALMENTE ESAGONALI

Materiale: Inox A2 - 1.4567

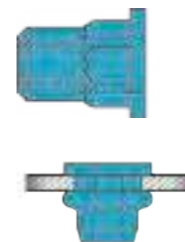








Standard
testa piana



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 11,0	0,25 - 3,0	145 5444	A 500
	6 x 13,0	2,5 - 4,0	145 5445	*
M 5  7,1 mm	7 x 11,5	0,25 - 3,0	143 3725	A 500
	7 x 13,5	2,5 - 4,5	143 3726	*
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,5	145 5446	A 250
	9 x 18,0	3,0 - 5,5	145 5447	*
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,5	145 5448	A 100
	11 x 20,0	3,0 - 6,0	145 5449	*

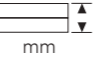





Standard
Testa piana



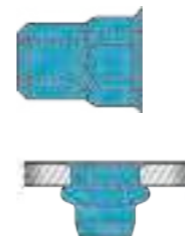
D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  SW6 + 0,1	6 x 11,0	0,5 - 2,0	145 5454	A 500
M 5  SW7 + 0,1	7 x 12,0	0,5 - 3,0	145 5455	*
M 6  SW9 + 0,1	9 x 15,5	0,5 - 3,0	145 5456	A 250
M 8  SW11 + 0,1	11 x 17,0	0,5 - 3,0	145 5457	A 100







Testa ridotta



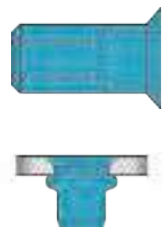
D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	0,25 - 3,0	143 3727	A 500
M 5  7,1 mm	7 x 12,5	0,25 - 3,0	143 3728	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,5	143 3729	A 250
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,5	143 3730	A 100

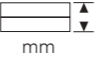





Testa ridotta



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  SW6 + 0,1	6 x 11,0	0,5 - 2,0	145 5458	A 500
M 5  SW7 + 0,1	7 x 12,0	0,5 - 3,0	145 5459	*
M 6  SW9 + 0,1	9 x 15,5	0,5 - 3,0	145 5460	A 250
M 8  SW11 + 0,1	11 x 17,0	0,5 - 3,0	145 5461	A 100

Testa svasata



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	1,5 - 3,0	143 3731	A 500
	6 x 13,0	2,5 - 4,0	145 5450	*
M 5  7,1 mm	7 x 13,5	1,5 - 4,0	143 3732	A 500
	7 x 15,5	3,5 - 6,0	145 5451	*
M 6  9,1 mm	9 x 17,0	1,5 - 4,5	143 3733	A 250
	9 x 18,5	4,0 - 6,0	145 5452	*
M 8  11,1 mm	11 x 18,5	1,5 - 4,5	143 3734	A 100
	11 x 20,0	4,0 - 6,0	145 5453	*



La coppia di chiusura massima così come il carico di rottura della filettatura per tutti gli inserti filettati li potete trovare a pagine 119. Le indicazioni per ogni diametro della testa li potete trovare a pagina 135.

INSERTI FILETTATI IN A4

Materiale: Inox A4 - 1.4578

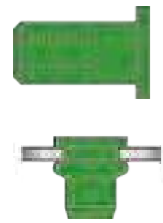








INSERTI FILETTATI IN INOX A4 PARZIALMENTE ESAGONALI

Materiale: Inox A4 1.4578

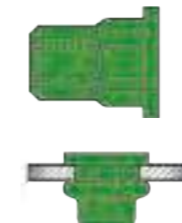








Standard
Testa piana



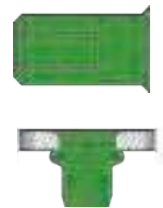
D	D x L mm	 mm	No.	
M 4 	6 x 11,0	0,25 - 3,0	145 5468	A 500
	6 x 13,0	2,5 - 4,0	145 5473	*
M 5 	7 x 11,5	0,25 - 3,0	145 5475	*
	7 x 13,5	2,5 - 4,5	145 5478	*
M 6 	9 x 15,5	0,25 - 3,5	145 5462	A 250
	9 x 18,0	3,0 - 5,5	145 0381	*
M 8 	11 x 17,0	0,25 - 3,5	145 5480	A 100
	11 x 20,0	3,0 - 6,0	145 5485	*

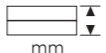





Standard
Testa piana



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4 	6 x 11,0	0,5 - 2,0	145 5469	A 500
M 5 	7 x 12,0	0,5 - 3,0	144 6456	*
M 6 	9 x 15,5	0,5 - 3,0	145 5466	A 250
M 8 	11 x 17,0	0,5 - 3,0	145 5482	A 100

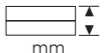





Testa ridotta



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4 	6 x 12,0	0,25 - 3,0	145 5472	A 500
M 5 	7 x 12,5	0,25 - 3,0	145 5476	*
M 6 	9 x 15,5	0,25 - 3,5	145 5465	A 250
M 8 	11 x 17,0	0,25 - 3,5	145 5481	A 100





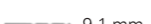

Testa ridotta



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4 	6 x 11,0	0,5 - 2,0	145 5470	A 500
M 5 	7 x 12,0	0,5 - 3,0	145 5477	*
M 6 	9 x 15,5	0,5 - 3,0	145 5467	A 250
M 8 	11 x 17,0	0,5 - 3,0	145 5483	A 100

Testa svasata



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4 	6 x 12,0	1,5 - 3,0	145 5471	A 500
	6 x 13,0	2,5 - 4,0	145 5474	*
M 5 	7 x 13,5	1,5 - 4,0	145 5479	*
	7 x 15,5	3,5 - 6,0	145 0382	*
M 6 	9 x 17,0	1,5 - 4,5	145 5464	A 250
	9 x 18,5	4,0 - 6,0	145 5463	*
M 8 	11 x 18,5	1,5 - 4,5	145 5484	A 100
	11 x 20,0	4,0 - 6,0	145 5486	*

 119

La coppia di chiusura massima così come il carico di rottura della filettatura per tutti gli inserti filettati li potete trovare a pagine 119. Le indicazioni per ogni diametro della testa li potete trovare a pagina 135.

INSERTI FILETTATI AD ALTA RESISTENZA



INSERTO FILETTATO AD ALTA RESISTENZA

Il nuovo inserto filettato ad alta resistenza è la scelta ideale per tutte le applicazioni in cui è richiesta una filettatura particolarmente forte. La resistenza alla rottura della filettatura supera di gran lunga quella di un inserto filettato standard e il corpo parzialmente esagonale fornisce l'adeguata protezione antirotazione.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Perfettamente adatto per applicazioni con grandi sollecitazioni nel settore delle costruzioni.
- Componenti strutturali (es. componenti di sicurezza, ecc.)

RESISTENZA

- "10.9" o "12.9" per inserti filettati in acciaio
- "10.9" per inserti con perno filettato in acciaio
- "8.8" per inserti filettati in alluminio

VANTAGGI

- Montaggio veloce con accessibilità da un solo lato
- Soluzione per applicazioni speciali
- Monitoraggio del processo di posa possibile
- Le proprietà meccaniche sono significativamente superiori agli inserti filettati standard in acciaio
- Ottimizza le connessioni in varie applicazioni (ad es. riduzione del peso)
- Combinazione con requisiti specifici del cliente e altri prodotti innovativi GESIPA®

INSERTI FILETTATI CON ELEVATA RESISTENZA ALLA TORSIONE



INSERTO FILETTATO

CON ELEVATA RESISTENZA ALLA TORSIONE

Il nuovo inserto filettato con elevata resistenza alla torsione è la soluzione perfetta quando si tratta di inserire elementi di fissaggio filettati in profili di alluminio con accessibilità ai componenti su un lato. Secondo l'attuale stato dell'arte, l'inserto filettato raggiunge le stesse proprietà meccaniche che altrimenti sarebbero possibili solo utilizzando gli inserti filettati esagonali.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Profili estrusi in alluminio con accessibilità su un lato, come:

- Profilo pedane / longherone
- Sistemi di sicurezza
- Profili strutturali

PORTAFOGLIO DI PRODOTTI

- Acciaio M6 con dentellatura
- Acciaio M8 con dentellatura
- Acciaio M10 con dentellatura

VANTAGGI

- Economico: più economico rispetto a gli inserti filettati esagonali
- A prova di processo: Aumento dell'affidabilità del processo e compensazione delle differenze nel tiraggio
- Rapido: Riduzione dei costi e del tempo di fissaggio
- Personalizzabile: Adattamento specifico del prodotto all'applicazione, rivestimento superficiale secondo le esigenze del cliente
- Compatibile nel sistema globale GESIPA®: Può essere combinato con altre innovazioni GESIPA®

Per ulteriori informazioni sui nuovi prodotti, si prega di contattare il Product Management.



INSERTI FILETTATI G-SEALED®

Il nuovo inserto filettato con sigillatura sottotesta offre una resistenza eccezionale

NEW



INSERTO FILETTATO G-SEALED®

G-Sealed® è un pre-rivestimento non reattivo applicato per creare una tenuta sottotesta per gli inserti filettati, per inserti con perno e per rivetti ciechi.

ESEMPI DI APPLICAZIONE

G-Sealed® può essere utilizzato in una vasta gamma di applicazioni, grazie alla sua eccellente resistenza termica e chimica.







I VANTAGGI

- Rivestimento non reattivo e non indurente
- Sigillatura immediata immediatamente dopo aver tirato l'inserto
- Un rivestimento asciutto, elastico e antiscivolo
- Buona resistenza termica e chimica
- Applicabile a materiali metallici e non metallici
- Non etichettato e quindi non pericoloso o dannoso per l'ambiente

Standard con G-Sealed®

Testa piana



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 15,0	0,25 - 3,0	166 6799	A 500
M 5  7,1 mm	7 x 17,0	0,25 - 3,0	166 6800	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 21,5	0,25 - 3,5	166 6801	A 100
M 8  11,1 mm	11 x 24,0	0,25 - 3,0	166 6802	A 100

Ulteriori versioni su richiesta

INSERTI CON IL PERNO FILETTATO

La combinazione di inserto e perno filettato come alternativa ai perni a saldare e autoagghiacciati



Gli inserti con perno filettato sono un'alternativa tecnica ed economica ai perni a saldare o ad altri sistemi composti da più parti. Questi assolvono una doppia funzione. Da un lato collegano materiali sottili di diversa costituzione. D'altro canto, grazie alla vite fissata in modo sicuro e durevole, offrono un ulteriore punto di fissaggio o aiuto per il posizionamento. Diversi tipi di dimensioni, materiali e teste di chiusura coprono i più svariati ambiti di utilizzo.

Vantaggi

- Funzione doppia: impedire gli spazi tra giunture e mettere a disposizione un ulteriore punto di fissaggio (perni filettati)
- Accessibilità solo da un lato
- Elevata forza di tenuta del filetto
- Lavorazione più semplice, pulita e veloce
- Risparmio di spazio
- Non danneggia le superfici laccate
- Nessun apporto termico, nessuna modifica alla struttura del materiale
- Adatto per la riparazione di perni a saldare

Ambiti di utilizzo

- Accessibilità da un solo lato
- Materiali sottili di supporto come lamiera, materie plastiche, ecc.
- Centatura necessaria
- Dilatazioni termiche dovute alla saldatura di strati di materiale non consentite o da evitare
- Trattamenti superficiali non vengono danneggiati
- Produzione di giunture elettricamente conduttive
- Riparazione veloce di perni a saldare

Gli inserti con perni filettati GESIPA® possono essere fissati con gli utensili GESIPA® FireBird®, GBM 95 e FireFox® grazie all'utilizzo di adattatori adeguati per questa tipologia di inserti (vedasi descrizione dell'utensile).







INSERTI CON PERNO IN ACCIAIO

Acciaio Standard

Testa piana



Materiale: Acciaio zincato

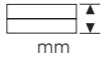


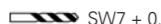

D	D x L mm	 mm	Sporgenza filettatura min. mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 11,0	0,25 - 3,0	10,0	143 3665	A 200
M 5  7,1 mm	7 x 11,5	0,25 - 3,0	11,5	145 5330	A 150
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,0	13	145 5331	A 100
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,0	15,5	145 5332	A 100



Acciaio Parzialmente esagonali

Standard



Materiale: Acciaio zincato

D	D x L mm	 mm	Sporgenza filettatura min. mm	No.	
M 4  SW6 + 0,1 mm	6 x 11,0	0,5 - 2,0	10,0	145 0359	A 200
M 5  SW7 + 0,1 mm	7 x 12	0,5 - 3,0	11,5	145 0360	A 150
M 6  SW9 + 0,1 mm	9 x 15,5	0,5 - 3,0	13	145 0361	A 100
M 8  SW11 + 0,1 mm	11 x 17,0	0,5 - 3,0	15,5	145 0362	A 50

Dimensione mm	 (kp)	N	 (kp)	Coppia di chiusura max Nm	
M 4	5.160	(525)	6.030	(614)	3,0
M 5	7.200	(733)	10.800	(1.100)	6,0
M 6	10.800	(1.100)	17.800	(1.812)	13,0
M 8	18.400	(1.873)	27.800	(2.830)	26,0

I valori sono stati misurati utilizzando un bullone con classe di resistenza 8.8

Ulteriori misure, rivestimenti superficiali o materiali su richiesta.

GEOMETRIA DEL CORPO TONDI E ZIGRINATI, TUTTI I MATERIALI

Testa piana		
Dimensione mm	Diametro della testa mm	Altezza della testa mm
M 4	9	0,80
M 5	10	1,00
M 6	12	1,50
M 8	14	1,50

GEOMETRIA DEL CORPO PARZIALMENTE ESAGONALE, TUTTI I MATERIALI

Testa piana		
Dimensione mm	Diametro della testa mm	Altezza della testa mm
M 4	9	0,80
M 5	10	1,00
M 6	13	1,50
M 8	16	1,50

INSERTATRICI CORDLESS

Utensili insertatrici cordless

Insertatrici cordless di GESIPA®. Semplici da utilizzare, efficienti e di comprovata qualità



UTENSILI INSERTATRICI A BATTERIA

138



FireBird® Pro



FireBird® Pro Gold Edition



FireBird® Pro S Gold Edition

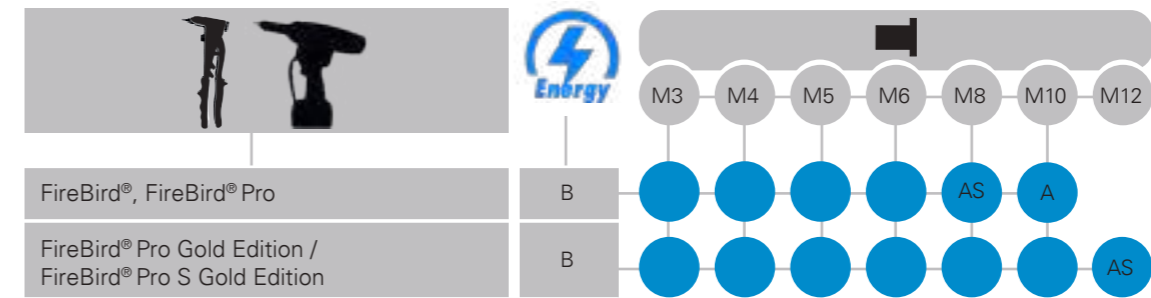


FireBird®



FireBird® con kit di conversione per inserti con perno filettato

COSA RIVETTA COSA?



B: Utensile a batteria
 A: Alluminio/Rame
 S: Acciaio
 E: Inox / Monel

Campo blu: possono essere rivettati tutti i materiali (alluminio, acciaio, inox). In caso di limitazioni sono indicate le lettere direttamente all'interno del pallino.

REGOLAZIONE DELLA CORSA O FORZA?

Con gli utensili di posa degli inserti filettati GESIPA® si può scegliere tra il controllo della regolazione della corsa o della forza. FireFox® 2 può fare entrambi. Ma quale regolazione utilizzare, e quando, dipende dall'applicazione.

Ciò che è garantito, tuttavia, è che le modalità di regolazione sono SEMPLICI, VELOCI E SICURE.

VANTAGGI DELLA REGOLAZIONE DELLA FORZA

- Il controllo dell'utensile tramite la regolazione della forza protegge il materiale e la filettatura e fissa saldamente gli inserti filettati nel materiale. Impostazione facile e veloce della forza tramite il display o tramite scala di colori codificata.
- Non ha bisogno di essere regolato se cambia lo spessore del materiale o se viene utilizzato lo stesso inserto ma con diverse lunghezze.

IMPOSTAZIONE DELLA FORZA PER GLI UTENSILI BIRD PRO

1. Leggere il valore* sulla scheda di pre-regolazione della forza.
2. Inserire il valore* nel display.
3. Caricare l'inserto filettato.

(1) (2)

FireBird® Pro / UltraBird® Pro Gold Edition						
Setzkraftvoreinstellung / Setting force pre-adjustment						
	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Str.	1	15	25	55	70	90
Stahl	10	35	80	80	85	90
Edelstahl	15	55	65	85	95	99

Werte dienen nur als Einleitfakt!
Data are just an adjustment guide!



Scheda di pre-impostazione della forza.

Esempio: Acciaio M5 per FireBird® Pro

* I valori riportati sono solo indicativi, in quanto possono essere necessarie impostazioni diverse a seconda del tipo di inserto.



QUANDO SI USA LA REGOLAZIONE DELLA FORZA?

Se un inserto filettato di lunghezza uguale o variabile (per esempio M6 x 15,5 o M6 x 18) viene posato in diversi spessori di materiale, si dovrebbe usare una regolazione della forza.



REGOLAZIONE DELLA FORZA PER GLI UTENSILI FIREFOX®

Quando si utilizza la regolazione della forza, la corsa dell'utensile deve essere impostata sul massimo.

Preimpostazione della forza attraverso codifica a colori. La forza della rivettatrice viene aumentata agendo sulla vite di regolazione.



Scheda di pre-impostazione della forza FireFox® 2

* I valori riportati sono solo indicativi, in quanto possono essere necessarie impostazioni diverse a seconda del tipo di inserto filettato.



VANTAGGI DELLA REGOLAZIONE DELLA CORSA

- Il controllo dell'utensile tramite la regolazione della corsa garantisce un'altezza costante dell'inserto dopo la posa, indipendentemente da piccole variazioni dell'inserto o del materiale.
- Regolazione continua della corsa e non per "passi".
- La regolazione della corsa è utilizzata ad esempio per la produzione di grandi serie.

REGOLAZIONE DELLA CORSA NEGLI UTENSILI FIREFOX®

Quando si usa la regolazione della corsa, la forza deve essere impostata prima al massimo.

La regolazione avviene in 4 passaggi

1. La vite di regolazione della forza con scala cromatica (9) deve essere avvitata fino all'arresto con il cacciavite esagonale SW 3 in dotazione.
2. Il pulsante verde di rilascio (6) viene spinto completamente.
3. La corsa viene regolata girando il regolatore della corsa (4) con l'aiuto della scala (5).
4. Una linea sulla scala corrisponde a 1 mm di corsa.
5. Rilasciare il pulsante verde di rilascio. Se il pulsante di rilascio (6) non si innesta automaticamente, ruotare il regolatore di corsa con cautela fino a quando il regolatore di corsa (4) è bloccato.

Diversamente rispetto alla regolazione della forza, le diverse lunghezze degli inserti filettati o i diversi spessori dei materiali richiedono diverse regolazioni della corsa.

ESEMPI

BNM M6 9x15

Spessore del materiale rivettabile 0,25 - 3,5 mm con spessore del materiale 1 mm, la corsa di regolazione è di circa 3,0 mm con spessore del materiale 1,5 mm, la corsa è di circa 2,5 mm

BNM PolyGrip® M6 9x18

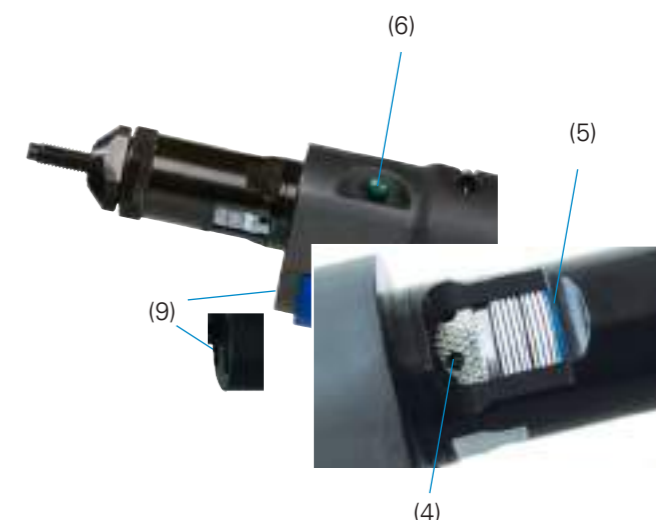
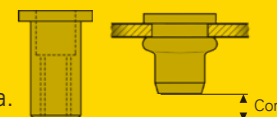
Spessore del materiale rivettabile 0,25 - 6,0 mm con spessore del materiale 1 mm, la corsa di regolazione è di circa 6,0 mm

I valori indicati sono solo delle linee guida, poiché possono essere necessarie impostazioni diverse a seconda del tipo di inserto filettato.

QUANDO SI UTILIZZA LA REGOLAZIONE DELLA CORSA?

Se un inserto filettato con la stessa lunghezza viene posato in spessori di materiale costanti, è possibile utilizzare una corsa costante. La corsa corrisponde al percorso che il tirante filettato fa verso l'interno del nasello durante il processo di posa, e quindi a quanto l'inserto filettato è compresso.

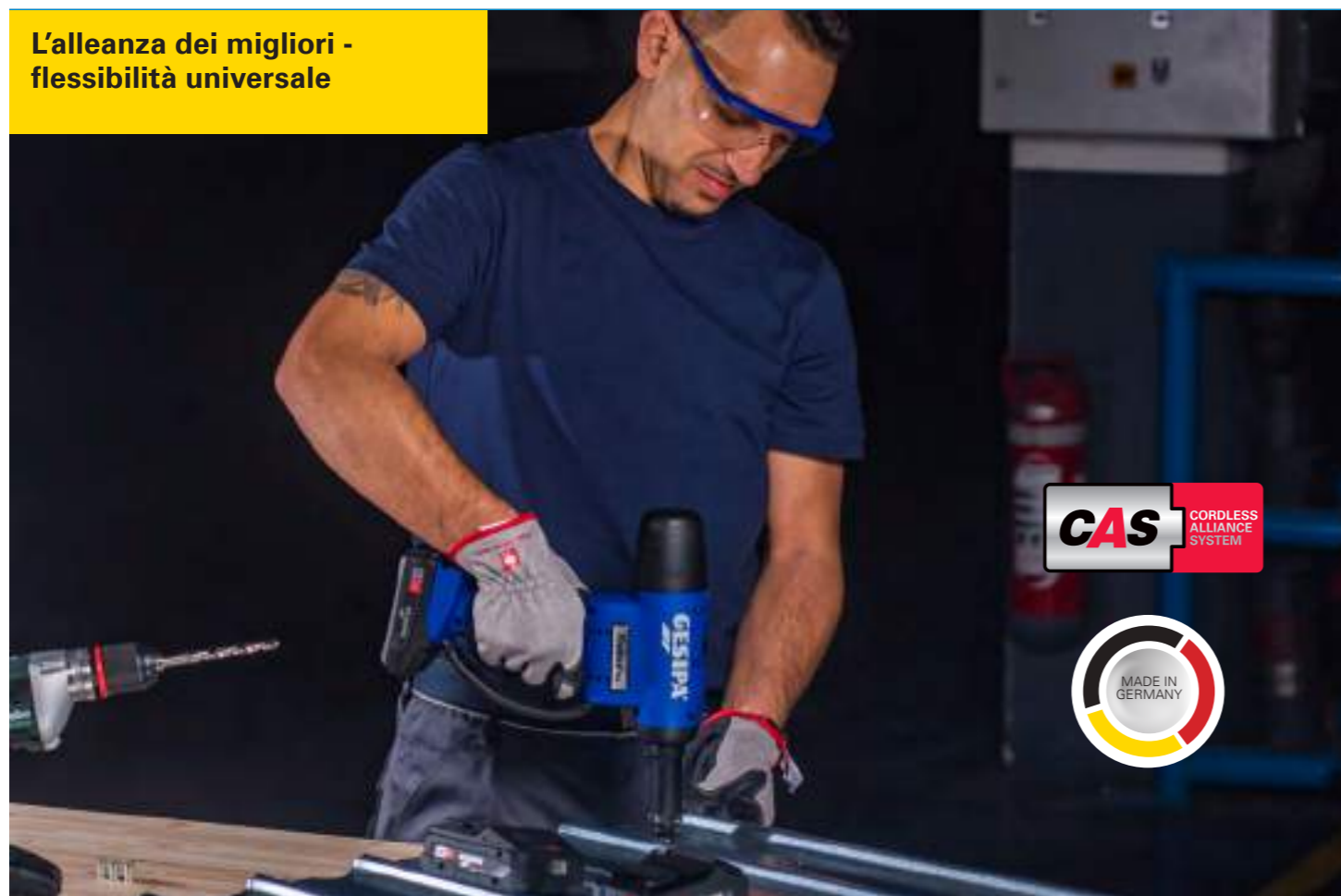
Con la regolazione della corsa, questo può essere impostato direttamente sull'utensile di posa.



LA SERIE BIRD PRO insertatrici a batteria

I vantaggi in breve - insertatrici a batteria con motore brushless

L'alleanza dei migliori -
flessibilità universale



LA SERIE BIRD PRO-SERIE – GESIPA® SI AFFIDA A CAS

Posare gli inserti filettati con il sistema CAS (Cordless Alliance System).

I primi utensili saranno disponibili sul mercato nella primavera del 2021. Passo dopo passo, la conversione dell'intera serie Bird Pro seguirà nell'estate 2021.

I nuovi utensili di posa per inserti filettati

FireBird® Pro, FireBird® Pro Gold Edition e FireBird® Pro S Gold Edition sono inoltre dotati delle nuove batterie CAS.

I VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA BLDC

Un motore BLDC è un motore a corrente continua brushless che, invece di utilizzare contatti soggetti ad usura, funziona con sensori elettronici che rilevano la posizione del rotore e attivano le bobine dello statore tramite interruttori automatici.

Un software speciale nell'elettronica controlla il motore.

I vantaggi di un motore BLDC includono alta efficienza, lunga durata, funzionamento particolarmente regolare con cuscinetti a sfere di precisione e riduzione delle interferenze elettriche.



FireBird® Pro

FireBird® Pro
Gold Edition

FireBird® Pro S
Gold Edition

Tiranti

- Cambio rapido
- Utilizzo dei naselli e dei tiranti FireFox® (sistema modulare)

Indicatore a LED

- Indicatore a LED a due cifre
- Dopo 15 secondi passa nella modalità risparmio energetico
- Copertura in plastica che protegge il display led ed evita regolazioni involontarie
- Regolazione a passi di 10 unità oppure per singoli valori - fino a 99.
- 10 programmi memorizzabili a scelta

Pulsante di attivazione

- Processo di insertatura avviene automaticamente dopo l'attivazione tramite pulsante

Illuminazione

I LED, che sono direzionati con precisione al pezzo da lavorare, sono integrati nella ghiera regolabile frontale. Sono possibili tre diverse posizioni dell'interruttore: Processo controllato: i LED si illuminano per il periodo di posa dell'inserto, in modo che un processo di lavoro continuo sia possibile anche in condizioni di scarsa illuminazione.

Funzione torcia: i LED si accendono in modo permanente (max. 10 minuti).

Illuminazione spenta: Risparmio di energia



Perni filettati

- Il magazzino tiranti e naselli direttamente nel serbatoio posteriore, sempre a portata di mano
- Diversi tiranti e i relativi naselli in dotazione

Funzione di autoreverse

Questa modalità arresta il processo di tiro immediatamente dopo la posa dell'inserto e riporta il meccanismo di trazione alla posizione di partenza. Contemporaneamente, l'inserto viene svitato dal tirante filettato. In questo modo si risparmia tempo ed energia e l'apparecchio torna subito pronto per una nuova operazione.

PACCO BATTERIE STANDARD LI-ION 18V

- Tecnologia Ultra-M: gestione intelligente della carica per una lunga durata delle batterie
- Tecnologia di ricarica "AIR COOLED" brevettata
- In fase di carica, controllo elettronico permanente delle singole celle (ESCP) per una vita utile ancora più lunga,
- Gestione guidata del processo di carica e scarica
- Indicazione della capacità per il controllo permanente dello stato di carica
- Perdurano a lungo a magazzino senza quasi mai doverle ricaricare
- Una batteria per tutto: compatibilità al 100% per tutti gli utensili e caricabatteria 18V dei partner CAS.

FIREBIRD® PRO

FireBird® Pro - L'utensile di posa per inserti filettati con regolazione della forza per inserti filettati fino a M8 in acciaio



No. 167 9668



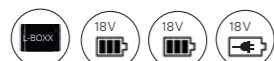
No. 167 9669



No. 167 9670



No. 167 9671



Un gioco da ragazzi!

- 1 Leggere il valore
 - 2 Immissione del valore
 - 3 Tirare l'inserto
- Finito!

VANTAGGI DELLA REGOLAZIONE DELLA FORZA

- Il controllo dell'utensile tramite la regolazione della forza protegge il materiale e la filettatura e fissa saldamente gli inserti nel materiale
- Regolazione semplice e rapida della forza di tiro attraverso il display
- Se cambiano lo spessore del materiale o la lunghezza dell'inserto non c'è bisogno di cambiare la regolazione

DATITECNICI

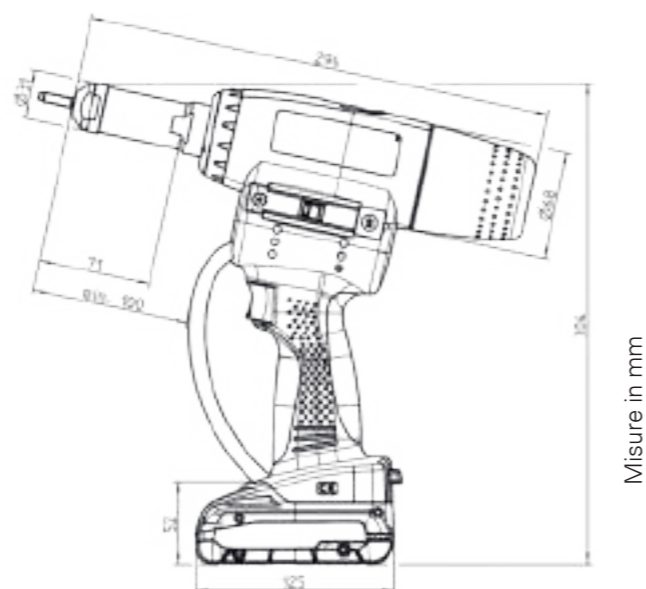
Peso: 2,4 kg incl. batteria (2,0 Ah)
 Forza di tiro: 15.000 N
 Motore: Brushless (BLDC)
 Corsa: 10,0 mm

IMPIEGHI

Posa inserti filettati fino a M10 in alluminio, M8 in acciaio e M6 in acciaio inox

FORNITURA

Tirante filettato e nasello M6 (in posizione di lavoro)
 Tirante filettato e nasello M4 e M5 (accessorio)
 1 chiave a brugola
 1 chiave doppia SW 24/27
 Scheda di configurazione rapida
 Scheda per l'impostazione della forza
 Istruzioni per l'uso + elenco delle parti di ricambio



Misure in mm

FIREBIRD® PRO GOLD EDITION

FireBird® Pro Gold Edition - L'utensile a batteria per la posa di inserti filettati con regolazione della forza per inserti filettati fino a M12 in acciaio!



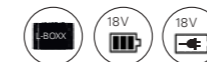
No. 167 9672



No. 167 9673



No. 167 9674



No. 167 9676



Scheda plastificata per la regolazione della forza di tiro, esempio: M5 in acciaio

I valori indicati sono solo indicativi, poiché possono essere necessarie impostazioni diverse a seconda del tipo di inserto filettato.

DATITECNICI

Peso: 2,4 kg batteria inclusa (2,0 Ah)
 Forza di tiro: 20.000 N
 Motore: Brushless (BLDC)
 Fissaggio: 10,0 mm

IMPIEGHI

Inserti filettati fino a M12 in alluminio o acciaio e M10 in acciaio inox.

DOTAZIONE DELLA FORNITURA

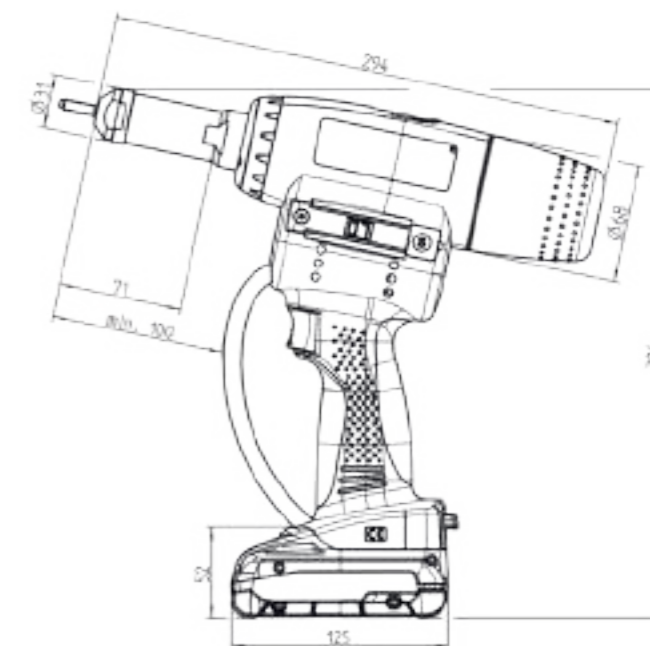
Tirante filettato e nasello M6 (in posizione di lavoro)
 Tirante filettato e nasello M8 e M10
 1 chiave a brugola
 1 chiave doppia SW 24/27
 Scheda di configurazione rapida
 Scheda per l'impostazione della forza
 Istruzioni per l'uso + elenco delle parti di ricambio

148

Ricambi, accessori speciali per FireBird® Pro e FireBird® Pro Gold Edition a pagina 148.

219

Potenza per carica della batteria/tiranti filettati e naselli a pagina 145.



Misure in mm

FIREBIRD® PRO S GOLD EDITION

La FireBird® Pro con regolazione della corsa

NEW



Con regolazione della corsa

Dati tecnici, campo di applicazione e vantaggi analoghi a FireBird® Pro Gold Edition

No. 167 9677



No. 167 9678



QUANDO SI UTILIZZA LA REGOLAZIONE DELLA CORSA?

Se una dimensione dell'inserto filettato con la stessa lunghezza è posata in spessori di materiale costanti, si può utilizzare una corsa costante. La corsa corrisponde al percorso con cui il tirante filettato scorre nel nasello durante il processo di posa, e quindi a quanto l'inserto filettato è compresso.

Con questa versione della FireBird® Pro è possibile regolare la corsa direttamente sull'utensile.

VANTAGGI DELLA REGOLAZIONE DELLA CORSA

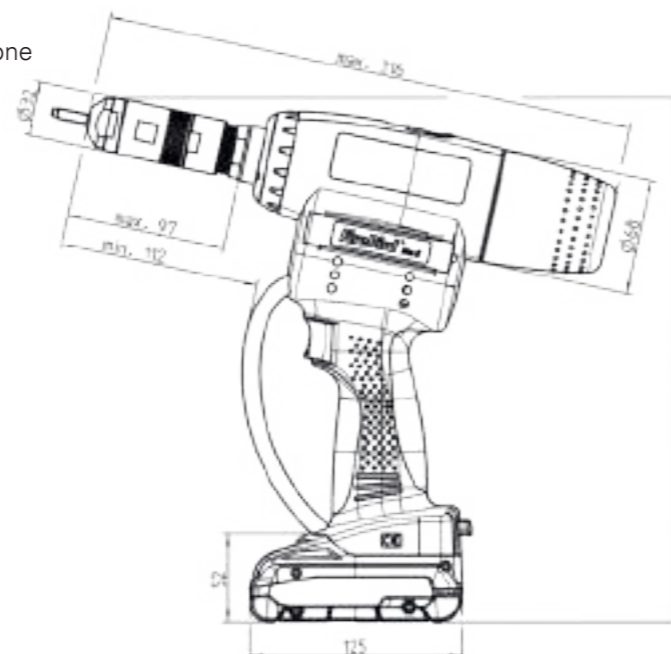
- Il controllo dell'utensile tramite la regolazione della corsa garantisce un'altezza costante dell'inserto dopo la posa, indipendentemente da piccole variazioni dell'inserto o del materiale.
- Regolazione continua della corsa e non per passi.
- La regolazione della corsa è da preferire per la produzione di grandi serie

DOTAZIONE DELLA FORNITURA

Tirante filettato e nasello M6 (in posizione di lavoro), tirante filettato e naselli M8 e M10 (accessori)

- 1 chiave a brugola
- 1 chiave doppia SW 24/27
- 1 chiave doppia SW 27/30

Istruzioni per l'uso + elenco delle parti di ricambio



Misure in mm

RANGE DI LAVORO DELLA FIREBIRD PRO GE E FIREBIRD PRO S GE
Per la posa di inserti filettati fino a M12 in alluminio e acciaio zincato e fino a M10 in inox.

DURATA DI OGNI CARICA/TIRANTI E NASELLI PER UTENSILI FIREBIRD PRO

Filettatura interna	Materiale	Numero di pezzi (ca.) per ogni carica FireBird® Pro	Tirante	Nasello	Numero di pezzi (ca.) per ogni carica FireBird® Pro GE / FireBird® Pro S GE	Tirante	Nasello
			No.	No.		No.	No.
M3	Alluminio	1.200	143 6211*	143 6218*	1.200	143 6211*	143 6218*
M3	Acciaio/Inox	1.100			1.100		
M4	Alluminio	1.100	143 6212	143 6219	1.100	143 6212	143 6219
M4	Acciaio/Inox	1.000			1.000		
M5	Alluminio	950	143 6213	143 6220	950	143 6213	143 6220
M5	Acciaio/Inox	900			900		
M6	Alluminio	900	143 6214	143 6221	900	143 6214	143 6221
M6	Acciaio/Inox	800			800		
M8	Alluminio	850	143 6215*	143 6222*	850	143 6215	143 6222
M8	Acciaio/Inox	550			550		
M10	Alluminio	750	143 6216*	143 6223*	750	143 6216	143 6223
M 10	Acciaio/Inox	500			500		
M12	Alluminio	-	-	-	500	143 6217*	143 6224*
M12	Acciaio	-			300		

*disponibili come accessori a parte



148

Ricambi, accessori speciali per FireBird Pro S GE li trovate a pagina 148.



165

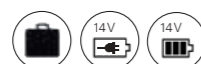
Tutti i naselli e tiranti a partire da pagina 165.

Esempio e applicazione: nasello prolungato e tirante per poter posare gli inserti in posizioni di difficile accesso

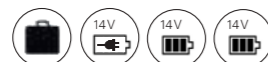


La collaudata insertatrice con regolazione della corsa, per inserti fino a M10 in alluminio

No. 145 7414



No. 145 7413



20 more than
YEARS
FireBird®

DATI TECNICI

Peso: 2,1 kg incl. batteria
Forza di tiro: 13.000 N
Motore: a spazzole
Corsa: 5,5 mm

IMPIEGHI

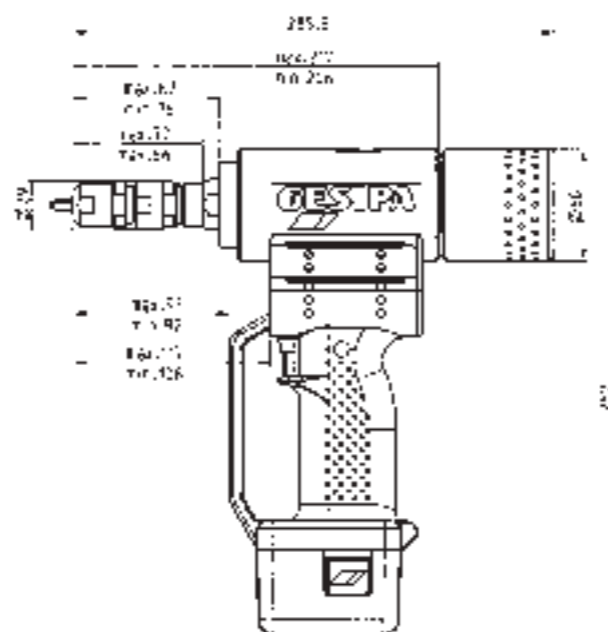
Per la posa di inserti filettati fino a M10 in alluminio, M8 in acciaio e M6 in acciaio inox

FORNITURA

Tirante filettato e nasello M6 (in posizione di lavoro)
Tirante filettato e nasello M4 e M5
1 chiave a brugola
2 chiavi doppie SW 24/27
Istruzioni per l'uso + elenco delle parti di ricambio

PANORAMICA DEI VANTAGGI

- Coppia di chiusura ottimizzata
- Spegnimento automatico
- Posa facile e sicura dell'inserto filettato
- Funzione di svitamento dall'inserto automatico



Misure in mm

CAPACITA' PER CARICA / TIRANTI E NASELLI

Filettatura interna dell'inserto	Materiale	Numero di pezzi (ca.) per ogni carica batteria 2,0 Ah Li-Ion	No.	
			Tirante	Nasello
M3	Alluminio	1000	143 5052*	143 5065*
M3	Acciaio/Inox	900		
M4	Alluminio	900	143 5055	143 5066
M4	Acciaio/Inox	800		
M5	Alluminio	800	143 5056	143 5067
M5	Acciaio/Inox	750		
M6	Alluminio	700	143 5059	143 5068
M6	Acciaio/Inox	500		
M8	Alluminio	600	143 5063*	143 5069*
M8	Acciaio	300		
M10	Alluminio	500	143 5064*	143 5070*

* disponibili come accessori a parte

165 Tutti i naselli e tiranti li trovate a parte da pag. 165.

FIREBIRD® Utensile base per inserti con perno filettato - kit di conversione

Con il kit di conversione per inserti con perno filettato potete posare questo tipo di inserti da M4 fino a M8.

FireBird® utensile base*

No. 146 4336



* L'utensile viene fornito senza tiranti e senza naselli. Al momento dell'ordine indicate di quale kit di conversione avete bisogno! Vedi pagina 149.



148 Ricambi e accessori speciali per FireBird li potete trovare a pagina 148

RICAMBI / ACCESSORI SPECIALI insertatrici a batteria

BATTERIA 14,4 V/2,0 Ah LI-ION
Peso: 0,36 kg



No. 166 6440

BATTERIA 14,4 V/4,0 Ah LI-ION
Peso: 0,58 kg



No. 166 6441

CARICABATTERIA 14,4 V LI-ION

DATI TECNICI
Tensione in entrata: 230 V / 50 Hz
Tensione in uscita: 14,4 V Corrente continua
Tempo di ricarica: 50 fino a 100 minuti (a seconda del tipo di batteria)
Peso: 0,6 kg



No. 145 7282

BATTERIA 18V LI-POWER 2,0 AH
Peso: 0,4 kg / disponibile come accessorio a parte



No. 167 9689

BATTERIA 18V LiHD 4,0 AH
Peso: 0,6 kg / disponibile come accessorio a parte



No. 167 9690

CARICABATTERIA PER BATTERIE 18V

DATI TECNICI
Tensione in entrata: 220 - 240 V / 50 - 60 Hz
Tensione in uscita: 12 - 36 V Corrente continua
Tempo di ricarica*: ca. 40 Min. a 2,0 Ah
ca. 80 Min. a 4,0 Ah
Peso: 0,6 kg



EU imballo
No. 167 9694

UK imballo
No. 167 9695

US imballo
No. 167 9696

TIRANTI E SET DI NASELLI PER INSERTATRICI

Valigetta in plastica rigida con set completo (M3 fino a M12) di tiranti e naselli compatibili con:

- FireBird® Pro
- FireBird® Pro Gold Edition / FireBird® Pro S Gold Edition
- FireFox® 2 (e tutte le versioni di FireFox® 2 C)



Filettature metriche
No. 145 8111

Filettature UNC/UNF
No. 145 8112

KIT DI CONVERSIONE PER INSERTI CON PERNO

	No. utensili FireBird® Pro	No. utensili FireBird®	Sporgenza della filettatura del perno	
			min.	max.*
M4	143 6285	143 5117	8	22
M5	143 6286	143 5118	9	22
M6	143 6287	143 5119	10	22
M8	143 6288	143 5121	12	22



* Per le sporgenze della filettatura >22 mm deve essere utilizzato un nasello corrispondente allungato

KIT DI CONVERSIONE PER FILETTATURE PASSO GROSSO

	No. utensili FireBird® Pro	No. utensili FireBird®	Sporgenza della filettatura del perno	
			min.	max.*
M5	145 8170	145 7434	9	22
M6	145 8171	145 7476	10	22

KIT DI CONVERSIONE PER VITI TESTA CILINDRICA ESAGONO INCASSATO

Per la serie Pro di FireBird®

Rende utilizzabili le viti a testa cilindrica DIN EN ISO 4762 al posto dei tiranti filettati.

Con l'ausilio di un adattatore disponibile come accessorio speciale per le dimensioni da M4 a M8, è possibile utilizzare viti a testa cilindrica con esagono incassato al posto dei corrispondenti tiranti filettati: un grande risparmio sui costi senza perdita di qualità e prestazioni, nonché una maggiore fruibilità, anche senza disponibilità pezzi di ricambio.

Risultati ottimali con viti di classe 12.9.



Esempio: kit adattatore SL30

Kit adattatore per viti DIN	No.	Kit adattatore prolungato SL30 per viti DIN	Kit adattatore prolungato SL50 per viti DIN
M4 x min. 20	143 6264	M4 x min. 50	145 8182
M5 x min. 25	143 6279	M4 x min. 70	152 9115
M6 x min. 30	143 6283	M5 x min. 55	145 8183
M8 x min. 30	143 6284	M5 x min. 75	156 7148
		M6 x min. 60	145 8184
		M6 x min. 80	156 7147
		M8 x min. 60	145 8178
		M8 x min. 80	156 7146

UTENSILI INSERTATRICI PNEUMATICHE

Utensili insertatrici oleo-pneumatiche

Leadership tecnologica, esperienza, produzione interna - Gli utensili di posa oleo-pneumatici GESIPA® per inserti filettati



152



FireFox® 1



FireFox® 1 F



FireFox® 2



FireFox® 1 F / FireFox® 2 con kit di conversione per inserti con perno filettato



FireFox® 1 F Axial eco



FireFox® 2 F Axial eco



FireFox® 2 F Axial eco con sensore di pressione e sensore di conteggio



FireFox® 2 C WinTech

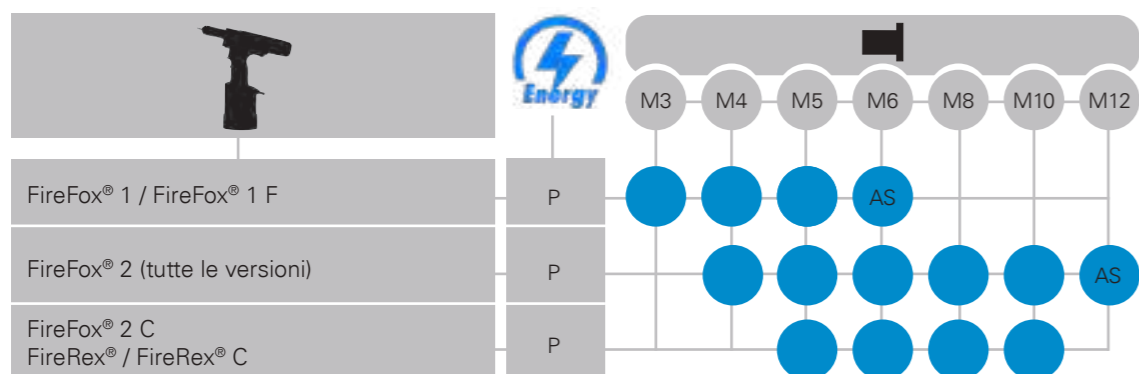


FireRex®



FireRex® 2 C WinTech

COSA RIVETTA COSA?



P: Utensile oleo-pneumatico
A: Alluminio/Rame
S: Acciaio
E: Inox/Monel

Campo blu: Tutti i materiali (ASE) possono essere rivettati. In caso di vincoli, le lettere dei materiali rivettabili sono direttamente nel campo.

FIREFOX® 1

L'insertatrice oleo-pneumatica per la posa di inserti filettati - con controllo della corsa e della forza di tiro

No. 160 5610

DATI TECNICI

Peso:	2,2 kg
Corsa, max:	7,5 mm
Forza di tiro regolabile max:	ca. 12 kN a 6 bar
Pressione d'esercizio:	5-7 bar
Connessione aria:	6 mm Ø (1/4")
Consumo:	ca. 1-2 l per processo di posa (dipende dal tipo di inserto)

IMPIEGHI

Posa inserti filettati fino a M3 e M6 di tutti i materiali, tranne M6 di acciaio inox.

DOTAZIONE DELLA FORNITURA

Tirante filettato e nasello M6 (in posizione di lavoro)
 Tirante filettato e nasello M3, M4 e M5
 2 chiavi doppie SW 24/27
 1 Cacciavite esagonale SW 3
 1 ricarica con olio idraulico 100ml
 1 bicchiere per la ricarica dell'olio
 Piedino in gomma
 Scheda di impostazione rapida
 Scheda del codice colore
 Istruzioni per l'uso + elenco delle parti di ricambio

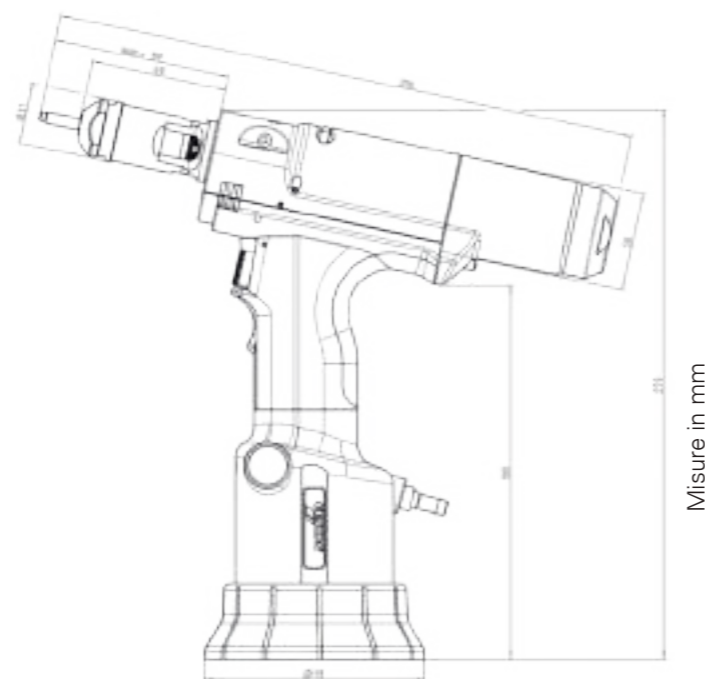
VANTAGGI

- Regolazione della corsa e della forza
- Corsa massima chiaramente identificabile mediante marcatura con anello blu sulla scala della ghiera regolabile (1)
- Regolazione rapida e precisa della forza di tiro attraverso una ghiera di regolazione codificata a colori (2)



160 Ricambi e accessori da pag. 160.

165 Naselli e tiranti da pag. 165.



Misure in mm

FIREFOX® 1F

L'utensile oleo-pneumatico con forza di tiro regolabile per la posa di inserti filettati pratico, affidabile e sicuro

No. 145 8198

DATI TECNICI

Peso:	2 kg
Corsa massima:	max 7,5 mm
Forza di tiro regolabile:	fino a ca. 12 kN a 6 bar
Pressione d'esercizio:	5-7 bar
Connessione tubo aria:	6 mm Ø (1/4")
Consumo di aria:	ca. 1-2 l per processo di posa (in base alla dimensione dell'inserto)

Range di utilizzo

Inserti filettati da M3 a M6 di tutti i materiali, ad eccezione degli inserti M6 in acciaio inox.

Fornitura

2 chiavi SW 24/27
 4 naselli per M3, M4, M5 e M6
 4 tiranti M3, M4, M5 e M6
 1 cacciavite esagonale SW 4
 1 flacone di ricambio dell'olio con olio idraulico 100 ml
 1 serbatoio di riempimento dell'olio
 Istruzioni per l'uso con elenco ricambi
 Piedino in gomma
 Guida rapida

VANTAGGI

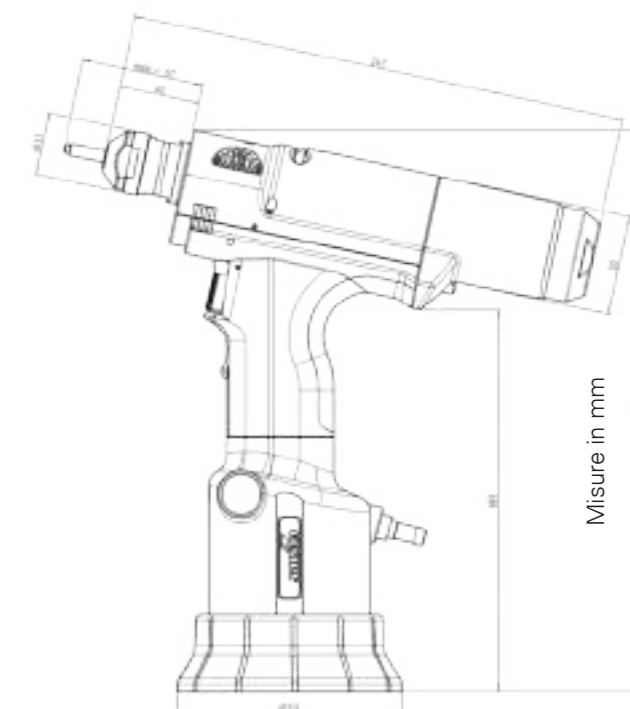
- Maneggevole, piccola e leggera
- Posa inserti filettati piccoli in modo ottimale e sicuro senza danneggiare il materiale da unire
- Il processo di posa avviene esclusivamente attraverso la regolazione della forza
- Protezione ottimale della filettatura degli inserti
- Lavoro il minimo sforzo grazie al design ergonomico



Con riduzione del rumore e processo di posa migliorato

160 Ricambi e accessori da pag. 160.

165 Naselli e tiranti da pag. 165.



Misure in mm

FIREFOX® 2

L'utensile oleo-pneumatico per la posa di inserti filettati fino a M12 in acciaio zincato, con regolazione della forza di tiro e della corsa.

No. 145 8086

DATI TECNICI

Peso: 2,4 kg
 Corsa regolabile, max: 10mm
 Forza di trazione regolabile, max: 22 kN a 6 bar
 Pressione d'esercizio: 5-7 bar
 Connessione tubo aria: 6 mm Ø (1/4")
 Consumo di aria: ca. da 2 a 4 l per inserto filettato (in base alla dimensione)

Range di utilizzo

Posa di inserti filettati da M3 a M10 in tutti i materiali nonché degli inserti M12 in alluminio e acciaio.

Fornitura

2 chiavi a doppio anello aperto SW 24/27
 4 naselli per M4, M5, M6 e M8
 4 tiranti M4, M5, M6 e M8
 1 cacciavite esagonale SW 4
 1 flacone di ricambio dell'olio con olio idraulico 100 ml
 1 serbatoio di riempimento dell'olio
 Istruzioni per l'uso con elenco ricambi
 Guida rapida

VANTAGGI

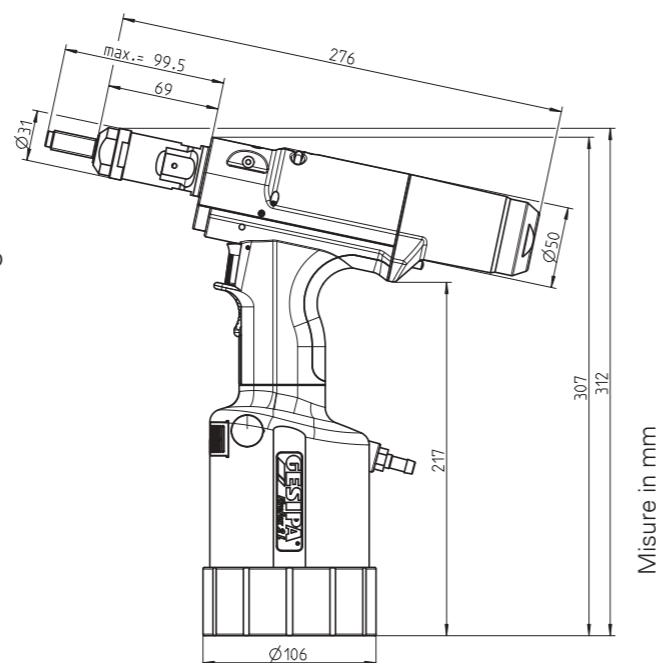
- Possibilità di regolare sia la forza che la corsa dell'utensile
- Corsa massima chiaramente identificabile mediante marcatura con anello blu sulla scala della ghiera di regolazione (1)
- Pre-impostazione rapida e precisa della potenza attraverso una ghiera con codifica a colori (2)



Con processo di posa migliorato

160 Ricambi e accessori da pag. 160.

165 Naselli e tiranti da pag. 165.



Misure in mm

FIREFOX® 1 F/FIREFOX® 2 con kit di conversione per inserti con perno filettato

I kit di conversione permettono di utilizzare le insertatrici FireFox® per gli inserti con perno filettato.



FireFox® 1 F utensile base

No. 145 1106

DATI TECNICI

Analoghi alla FireFox® 1

IMPIEGHI

Inserti con perno da M4 a M6.

DOTAZIONE DELLA FORNITURA

2 chiavi doppie SW 24/27
 1 Cacciavite esagonale SW 3
 1 flacone di ricambio con olio idraulico 100ml
 1 serbatoio per la ricarica dell'olio
 Piedino in gomma
 Scheda di impostazione rapida del codice colore
 Istruzioni per l'uso + elenco delle parti di ricambio

FireFox® 2 utensile base

No. 145 8096

DATI TECNICI

Analoghi alla FireFox® 2

IMPIEGHI

Inserti con perno da M4 a M8.

DOTAZIONE DELLA FORNITURA

2 chiavi doppie SW 24/27
 1 Cacciavite esagonale SW 3
 1 flacone di ricambio con olio idraulico 100ml
 1 serbatoio per la ricarica dell'olio
 Scheda di impostazione rapida del codice colore
 Istruzioni per l'uso + elenco delle parti di ricambio

! Gli utensili non comprendono i tiranti e naselli, che sono da ordinare a parte! Vedi pagina 165.

FIREFOX® 1 F AXIAL ECO

L'insertatrice oleo-pneumatica per lavorazioni perpendicolari rispetto al pezzo in lavorazione



FireFox® 1 F Axial eco – M3	No. 145 1103
FireFox® 1 F Axial eco – M4	No. 145 1104
FireFox® 1 F Axial eco – M5	No. 145 8199
FireFox® 1 F Axial eco – M6	No. 145 1105

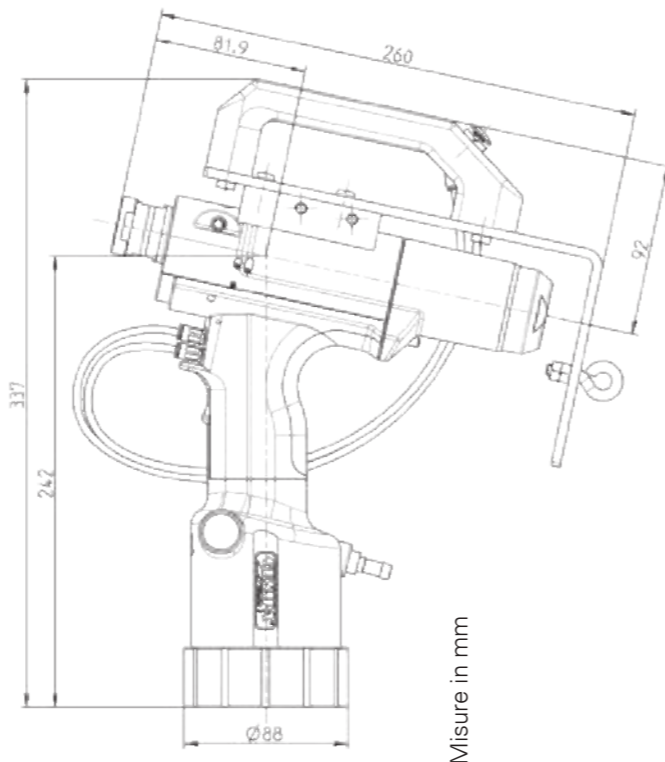
DATITECNICI

Peso:	2,8 kg
Corsa, max:	ca. 7,5 mm
Forza di tiro regolabile max:	ca. 12 kN a 6 bar
Pressione d'esercizio:	5-7 bar
Connessione aria:	6 mm Ø (1/4")
Consumo:	ca. 1-2 l per processo di posa dipende dal tipo di inserto

Range di lavoro e utensili per la manutenzione inclusi nella fornitura analoghi alla FireFox® 1F

VANTAGGI

- Molto pratico per la posa di inserti filettati in luoghi dove è possibile operare perpendicolarmente rispetto al pezzo
- Una variante a basso costo
- Adatto per l'installazione su postazioni fisse di assemblaggio, attrezzature o postazioni di lavoro parzialmente automatizzate
- Può essere agganciato ad un bilanciatore



FIREFOX® 2 F AXIAL ECO



FireFox® 2 F Axial eco – M4	No. 145 1040
FireFox® 2 F Axial eco – M5	No. 145 1041
FireFox® 2 F Axial eco – M6	No. 145 8103
FireFox® 2 F Axial eco – M8	No. 145 1042
FireFox® 2 F Axial eco – M10	No. 145 1043
FireFox® 2 F Axial eco – M12	No. 145 1044

DATITECNICI

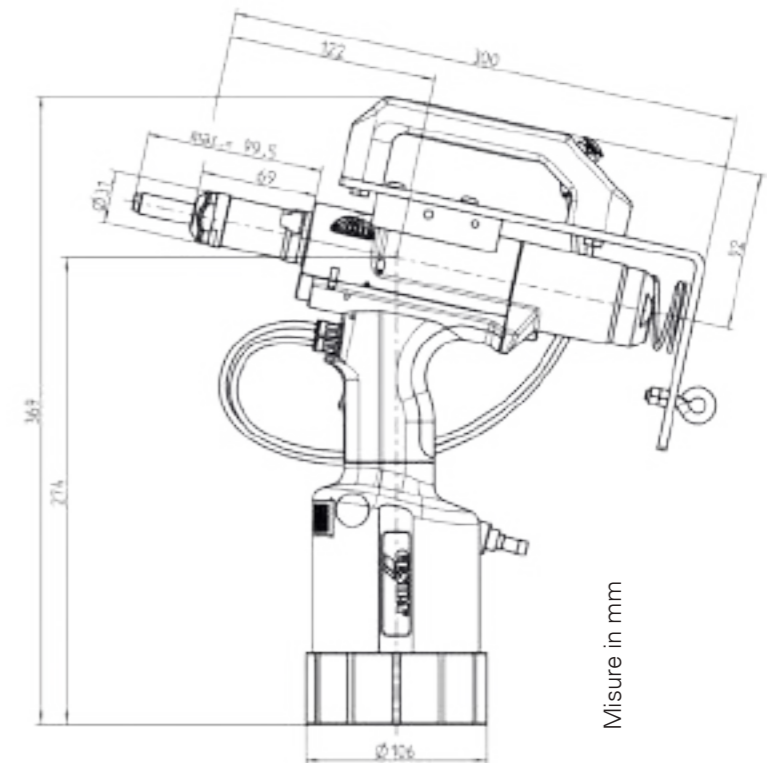
Peso:	3,3 kg
Corsa, max:	10 mm
Forza di tiro regolabile max:	22 kN a 6 bar
Pressione d'esercizio:	5-7 bar
Connessione aria:	6 mm Ø (1/4")
Consumo:	ca. 2 fino a 4 l per processo di posa dipende dal tipo di inserto

Range di lavoro e utensili per la manutenzione inclusi nella fornitura analoghi alla FireFox® 2F

Stessi vantaggi della FireFox® 1F Axial eco

160 Ricambi e accessori speciali a partire da pag. 160.

165 Naselli e tiranti filettati a partire da pag. 165.



FIREFOX® 2 F AXIAL ECO con sensore a pressione e sensore di conteggio

FireFox 2 F Axial eco con sensore a pressione e sensore di conteggio – in tre varianti.

Supporto tecnico, prezzi e tempi di consegna su richiesta

DATI TECNICI

Peso:	3,3 kg
Corsa, max:	10 mm
Forza di tiro regolabile max:	22 kN a 6 bar
Pressione d'esercizio:	5-7 bar
Connessione aria:	6 mm Ø (1/4")
Consumo:	ca. 2 fino a 4 l per processo di posa dipende dal tipo di inserto

IMPIEGHI

Posa di inserti filettati da M4 a M10 di tutti i materiali e M12 in alluminio e acciaio.

DOTAZIONE DELLA FORNITURA

2 chiavi doppie SW 24/27
1 Cacciavite esagonale SW 3
1 flacone di ricambio con olio idraulico 100ml
1 serbatoio per la ricarica dell'olio
Scheda di impostazione rapida del codice colore
Istruzioni per l'uso + elenco delle parti di ricambio

VANTAGGI

- La variante entry-level più conveniente per il monitoraggio dei processi
- Adatto per l'installazione su postazioni fisse di assemblaggio, attrezzature o postazioni di lavoro parzialmente automatizzate
- Molto pratico per la lavorazione di inserti filettati in postazioni dove è necessaria una rivettatura verticale
- Può essere agganciato ad un bilanciatore



Variante con sensore a pressione e sensore di conteggio

La base di questo utensile è rappresentata dalla FireFox® 2 F Axial Eco. Le varianti a disposizione sono tre:

- Con sensore a pressione
- Con sensore di conteggio
- Con sensore a pressione e sensore a conteggio

La funzione di conteggio viene fatta da un sensore analogico che rileva la differenza di pressione dell'olio, il sensore a pressione si affida invece a un meccanismo a molle regolabile a seconda delle esigenze.

L'utilizzo di un sensore analogico che rileva le differenze di pressione dell'olio permette di gestire i valori variabili su un'unità di controllo esterna (PLC), non compresa nello scopo di fornitura dell'utensile.

FIREFOX® 2 C WINTECH

FireFox® 2 C - La variante con controllo di processo

La base del monitoraggio dei processi WinTech è il collaudato TAURUS® C. Il processo di installazione funziona con l'aiuto di sensori di forza e corsa uniti ad un'elettronica integrata. Grazie a uno speciale software installato si possono stabilire fino a tre finestre di valutazione. Sull'utensile viene mostrato il risultato del monitoraggio dei processi tramite una luce colorata, tramite connessione dati è poi possibile anche visualizzare ed elaborare ulteriormente i valori.

DATI TECNICI

Peso:	3,1 kg
Corsa regolabile max:	10 mm
Forza di tiro regolabile max:	22 kN a 6 bar
Pressione d'esercizio:	5-7 bar
Connessione aria:	6 mm Ø (1/4")
Consumo:	ca. 2 fino a 4 l per processo di posa dipende dal tipo di inserto

IMPIEGHI

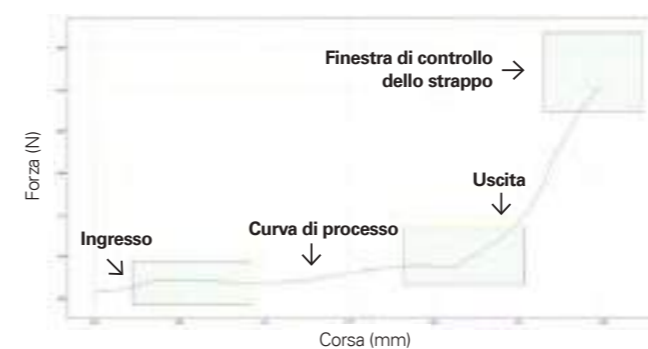
Inserti filettati da M5 a M10 di tutti i materiali.

UTILIZZO

Con FireFox® C è possibile avere il controllo e la documentazione relativa ai risultati di ogni singola posa di inserti, per la relativa postazione di assemblaggio o anche per un processo automatizzato.

ESEMPIO DI PROCESSO OK

La curva rientra all'interno delle finestre preimpostate



Supporto tecnico, prezzo e tempo di consegna su richiesta

VANTAGGI

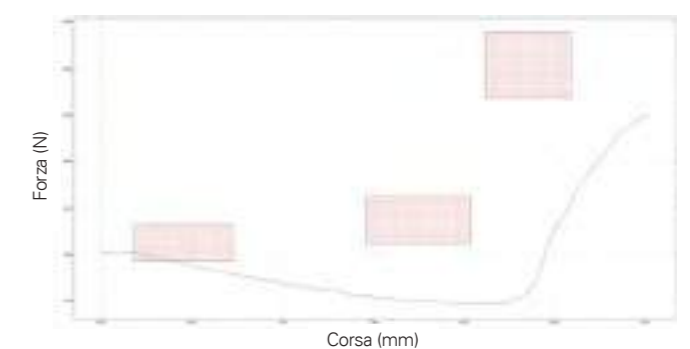
- Elevata affidabilità di processo
- Documentazione di ogni singolo processo di posa
- Meno scarti, dato che gli errori vengono riconosciuti in tempo reale
- Si evitano costi successivi/costi in termini di qualità a causa di parti difettose

VALORI DI PROCESSO NON OK

FireFox® 2 C è in grado di riconoscere l'errore anche nel caso un cui un inserto sia tirato solo parzialmente

ESEMPIO DI PROCESSO NON OK

Spessore sbagliato per mancanza di un componente



RICAMBI / ACCESSORI per le insertatrici FireFox®

BASI IN GOMMA FIREFOX® 1 E 2

Stabilità superiore grazie ad una maggiore superficie d'appoggio.



Base in gomma per FireFox® 1 (tutte le versioni)

No. 143 6394

Base in gomma per FireFox® 2 (tutte le versioni)

No. 143 6371

MANICOTTO PROTETTIVO per FireFox® 2 con regolazione della corsa

Un ulteriore manicotto protettivo sopra il canotto d'acciaio assicura la regolazione della corsa contro una regolazione involontaria.



Manicotto protettivo

No. 143 6313

ATTACCO SNODATO DELL'ARIA per FireFox® 1 F e 2 (tutte le versioni escluso FireFox® 2 C)



No. 143 5479

SET DI NASELLI E TIRANTI PER INSERTATRICI

Valigetta in plastica con set completo (da M3 a M12) di naselli e tiranti, compatibili con:

- FireFox® 2 (tutte le versioni esclusa la FireFox® 2 C)
- FireBird® Pro
- FireBird® Pro Gold Edition / FireBird® Pro S Gold Edition



Filettature metriche

No. 145 8111

Filettature UNC / UNF

No. 145 8112

SUPPORTO UTENSILE per FireFox® 1 F e 2 (tutte le versioni esclusa la FireFox® 2 C)

Per fissare l'utensile al banco o a sistemi automatizzati

*Il supporto per l'apparecchio non è disponibile separatamente.

Questo viene fornito già montato su un nuovo utensile o può essere adattato a un utensile già esistente nello stabilimento di Walldorf o in un'officina GESIPA® qualificata.



No. 145 8175

! L'utensile può essere equipaggiato con il supporto solo da GESIPA!

KIT DI CONVERSIONE PER INSERTI CON PERNO FILETTATO

Descrizione	No.	Sporgenza max della filettatura del perno	
		min.	max.*1
M4	143 6285	8	22
M5	143 6286	9	22
M6	143 6287	10	22
M8*2	143 6288	12	22

*1 Per sporgenze >22 mm deve essere utilizzato il relativo nasello prolungato

*2 esclusa la FireFox® 1 F

KIT CONVERSIONE PER PERNI CON FILETTATURE PASSO GROSSO

	No. Utensile FireFox®	Sporgenza max della filettatura del perno	
		min.	max.*1
M5	145 8170	9	22
M6	145 8171	10	22

Ulteriori dimensioni su richiesta.



NASELLI PER KIT DI CONVERSIONE

Descrizione	No.
Nasello M4	143 5100
Nasello M5	143 5102
Nasello M6	143 5103
Nasello M8*2	143 5105

INSERTI A VITE PER KIT DI CONVERSIONE

Descrizione	No.
Inserto vite M4	143 6278
Inserto vite M5	143 6280
Inserto vite M6	143 6281
Inserto vite M8*2	143 6282

KIT DI CONVERSIONE PER VITI DIN TESTA CILINDRICA CON ESAGONO INCASSATO

Rende utilizzabili le viti a testa cilindrica DIN EN ISO 4762 al posto dei tiranti filettati.

Con l'ausilio di un adattatore disponibile come accessorio speciale per le dimensioni da M4 a M8, è possibile utilizzare viti DIN al posto dei corrispondenti tiranti filettati: un grande risparmio sui costi senza perdita di qualità e prestazioni. Risultati ottimali con viti di classe 12.9.

Kit per viti DIN	No.
M4 x min. 20	143 6264
M5 x min. 25	143 6279
M6 x min. 30	143 6283
M8*2 x min. 30	143 6284

*2 esclusa la FireFox® 1 F



Kit prolunga SL30 per viti DIN con lunghezza maggiorata No.		Kit prolunga SL50 per viti DIN con lunghezza maggiorata No.	
M4 x min. 50	145 8182	M4 x min. 70	152 9115
M5 x min. 55	145 8183	M5 x min. 75	156 7148
M6 x min. 60	145 8184	M6 x min. 80	156 7147
M8 x min. 60	145 8178	M8 x min. 80	156 7146

L'utensile oleo-pneumatico per la posa di inserti filettati con serbatoio di pressione distaccato per una maggiore flessibilità

DATI TECNICI

Peso:	4,4 kg
Corsa regolabile max:	10mm
Forza di tiro regolabile max:	22 kN a 6 bar
Pressione d'esercizio:	5-7 bar
Connessione aria:	6 mm Ø (1/4")
Consumo:	ca. 2 fino a 4 l per processo di posa dipende dal tipo di inserto

IMPIEGHI

Posa di inserti filettati da M5 fino a M10 in tutti i materiali

FORNITURA

Naselli e tiranti a scelta da M5 fino a M12

PANORAMICA DEI VANTAGGI

- Peso ridotto
- Raccordo per tubo flessibile con attacco rapido (su richiesta): è possibile scollegare velocemente la testa dal serbatoio a pressione senza perdita di olio e senza sfiato
- Particolarmente adatto per la lavorazione di inserti filettati in luoghi di difficile accesso
- Ideale anche per l'installazione in postazioni di assemblaggio, attrezzature o postazioni di lavoro parzialmente automatizzate
- Può essere dotato di quasi tutti gli accessori aggiuntivi per FireFox® 2: ad esempio prolunghe, contatore di inserti filettati, monitoraggio del processo di posa, attivazione a pressione e attivazione da remoto



Tiranti e naselli analoghi alla FireFox® 2F, vedi pag. 165.



Integrato in un'applicazione di tipo robotico, l'utensile FireRex è in grado di posare in modo efficiente gli inserti filettati, anche esagonali, in ogni angolazione richiesta dai processi di produzione industriale. Economica, innovativa e rapida, la nuova tecnologia GESIPA® rivoluzionerà il mondo della lavorazione industriale degli inserti filettati.

Presso il nostro Ufficio Tecnico Vendite sono disponibili su richiesta maggiori informazioni sulle possibili implementazioni dell'utensile presso la Vostra azienda.

L'utensile oleo-pneumatico per la posa di inserti filettati, con serbatoio di pressione distaccato e controllo di processo in tempo reale.

Specifiche tecniche, impieghi, forniture e vantaggi analoghi alla FireRex® vedi pag. 170.

Con la FireRex® 2 C WinTech è possibile operare un controllo e produrre poi la documentazione relativa ai risultati del processo di posa.

Il processo di impostazione dei profili di insertatura viene valutato con l'aiuto di sensori di forza e di corsa tramite l'elettronica integrata.

Grazie a uno speciale software installato si possono stabilire fino a tre finestre di valutazione.

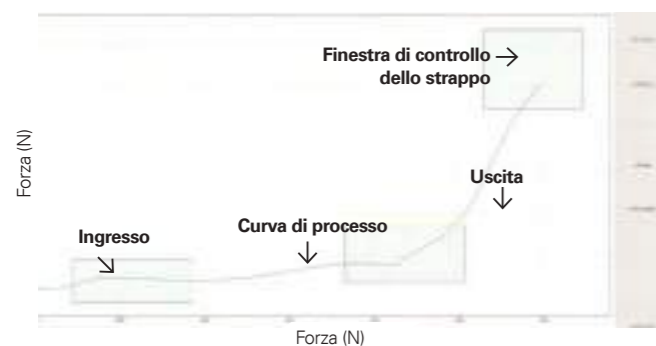
L'utensile mostra il risultato del monitoraggio tramite una luce verde o rossa, tramite connessione dati è poi possibile anche visualizzare ed elaborare ulteriormente i dati raccolti.

La FireRex® è in grado di posare gli inserti filettati da qualsiasi angolazione. Il serbatoio di pressione esterno rende la FireRex® particolarmente utile dove lo spazio è limitato. Grazie alla sua speciale conformazione, la FireRex® può essere installata in linee di produzione, su guide lineari, così come su robot industriali e allo stesso tempo permette un lavoro flessibile ed ergonomico in applicazioni con accessibilità limitata.



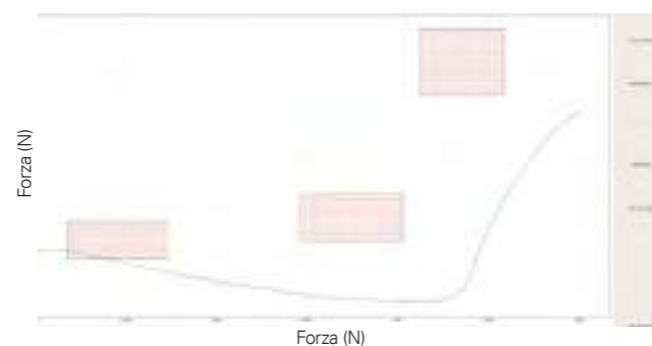
ESEMPIO DI PROCESSO OK

La curva del profilo rientra in tutte le finestre di controllo



ESEMPIO DI PROCESSO NON OK

Spessore insufficiente per mancanza di un componente da unire



NASELLI STANDARD

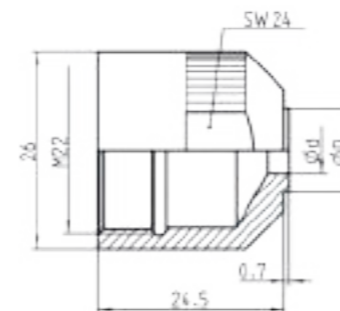
per le serie FireBird®, FireBird® Pro e FireFox®

Nasello	d Ø mm	D Ø mm	No. FireBird®	No. FireBird® Pro / FireBird® Pro GE / FireBird® Pro S GE	No. FireFox® 2, FireFox® 2 F / FireFox® 2 FL	No. FireFox® 1 F
M3	3,2	7,0	143 5065	143 6218	-	143 6218
M4	4,2	8,0	143 5066	143 6219	143 6219	143 6219
M5	5,2	9,0	143 5067	143 6220	143 6220	143 6220
M6	6,2	11,0	143 5068	143 6221	143 6221	143 6221
M8	8,2	13,0	143 5069	143 6222	143 6222	-
M10	10,2	14,0	143 5070	143 6223	143 6223	-
M12	12,2	17,0	-	143 6224*	143 6224	-
6-32 UNC	3,7	7,0	145 7461	143 6256	143 6256**	143 6256
8-32 UNC	4,4	8,0	143 5093	143 6257	143 6257**	143 6257
10-24 UNC/10-32 UNF	5,0	9,0	143 5094	143 6258	143 6258**	143 6258
1/4"-20 UNC	6,5	11,0	143 5095	143 6259	143 6259**	-
5/16"-18 UNC	8,2	13,0	-	143 6222	143 6222**	-
3/8"-16 UNC	9,8	14,0	145 7459	143 6261	143 6261**	-

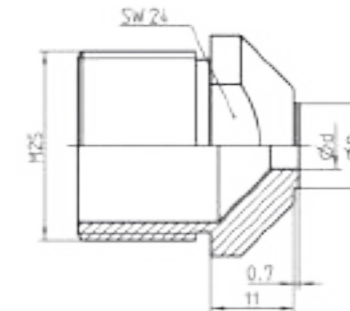
*non compatibile con FireBird® Pro / FireBird® Pro S

** non compatibile con FireFox® 2FL

Ulteriori misure su richiesta



Nasello standard FireBird®



Nasello standard FireBird® Pro/FireFox®

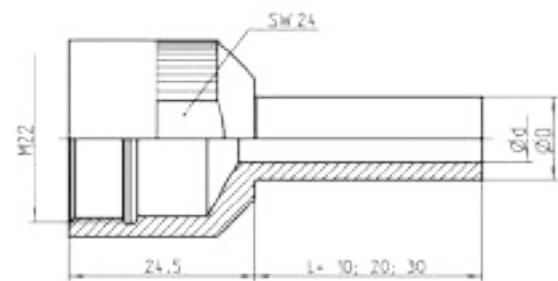
ACCESSORI SPECIALI / NASELLI per insertatrici

ACCESSORI SPECIALI / TIRANTI per insertatrici

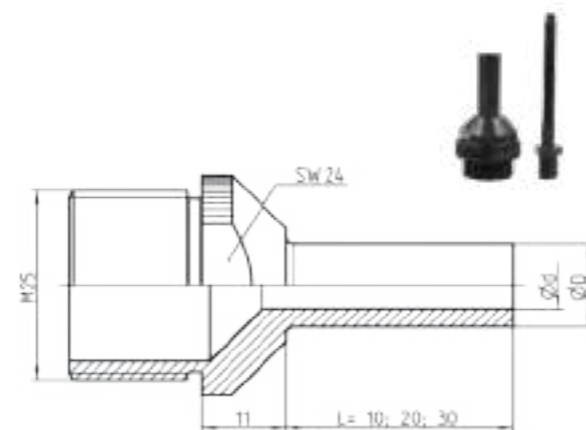
NASELLI PROLUNGATI
per le serie FireBird®, FireBird® Pro e FireFox®

Nasello	SL	d Ø mm	D Ø mm	No. FireBird®	No. FireBird® Pro / FireBird® Pro GE / FireBird® Pro S GE	No. FireFox® 2, Fire-Fox® 2 F	No. FireFox® 1 F
M3	SL10	3,2	7,0	-	145 8149	-	145 8149
	SL20			-	145 8134	-	145 8134
	SL30			145 7470	143 6314	-	143 6314
M4	SL10	4,2	8,0	-	145 8150	145 8150	145 8150
	SL20			-	145 8135	145 8135	145 8135
	SL30			145 7469	143 6315	143 6315	143 6315
M5	SL10	5,2	9,0	145 7479	145 8151	145 8151	145 8151
	SL20			145 7478	145 8136	145 8136	145 8136
	SL30			145 7472	143 6316	143 6316	143 6316
M6	SL10	6,2	11,0	145 7481	145 8131	145 8131	145 8131
	SL20			145 7480	145 8137	145 8137	145 8137
	SL30			145 7473	143 6317	143 6317	143 6317
M8	SL10	8,2	13,0	145 7482	145 8152	145 8152	-
	SL20			145 7498	145 8138	145 8138	-
	SL30			145 7474	143 6318	143 6318	-
M10	SL10	10,2	14,0	-	145 8153	145 8153	-
	SL20			-	145 8139	145 8139	-
	SL30			-	143 6319	143 6319	-
M12	SL10	12,2	17,0	-	145 8154*	145 8154	-
	SL20			-	145 8140*	145 8140	-
	SL30			-	143 6320*	143 6320	-

*non compatibile con FireBird® Pro / FireBird® Pro S
Ulteriori misure su richiesta



Nasello prolungato SL FireBird®

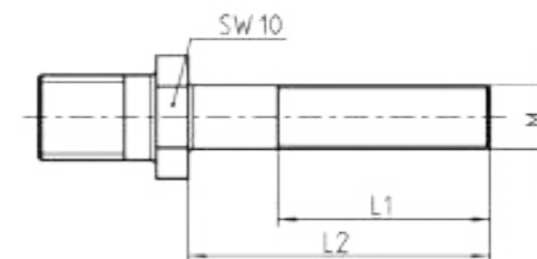


Nasello prolungato SL FireBird® Pro/FireFox®

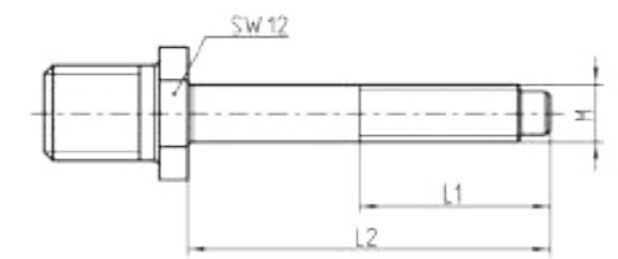
TIRANTI STANDARD
per le serie FireBird®, FireBird® Pro e FireFox®

Tirante	L1 mm	L2 mm	No. FireBird®	L1 mm	L2 mm	No. FireBird® Pro / FireBird® Pro GE / FireBird® Pro S GE	No. FireFox® 1F	No. FireFox® 2 FireFox® 2 F	No. FireFox® 2 FL
M3	13,5	17	143 5052	11	23	143 6211	143 6211	-	-
M4	15,5	19	143 5055	14,5	26,5	143 6212	143 6212	143 6212	143 6364
M5	16	19,5	143 5056	17	29	143 6213	143 6213	143 6213	143 6365
M6	20	23,5	143 5059	20,5	32,5	143 6214	143 6214	143 6214	143 6366
M8	21,5	25	143 5063	22	34	143 6215	-	143 6215	143 6367
M10	22	25,5	143 5064	23	35	143 6216	-	143 6216	143 6368
M12	-	-	-	30	42	143 6217*	-	143 6217	143 6369
6-32 UNC	15,5	19	145 7460	15	27	143 6249	143 6249	143 6249	-
8-32 UNC	15,5	19	143 5090	15	27	143 6250	143 6250	143 6250	-
10-24 UNC	19,5	23	145 7475	17,5	29,5	143 6251	143 6251	143 6251	-
10-32 UNF	19,5	23	143 5091	16	28	143 6252	143 6252	143 6252	-
1/4"-20 UNC	24	27,5	143 5092	24	36	143 6253	-	143 6253	-
5/16"-18 UNC	27,5	31	145 7457	28	40	143 6254	-	143 6254	-
3/8"-16 UNC	30,5	34	145 7458	29	41	143 6255	-	143 6255	-

*non compatibile con FireBird® Pro / FireBird® Pro S
Ulteriori misure su richiesta



Tirante standard per FireBird®



Tirante standard per FireBird® Pro/FireFox®

ACCESSORI SPECIALI / TIRANTI per insertatrici

TIRANTI PROLUNGATI

per le serie FireBird®, FireBird® Pro e FireFox®

Tirante	SL	L2 mm	No. FireBird®	SL	L2 mm	No. FireBird® Pro / FireBird® Pro GE / FireBird® Pro S GE	No. FireFox® 2 / FireFox® 2 F	No. FireFox® 1F
M3	SL10	-	-	SL10	33	145 8156	-	145 8156
	SL20	-	-	SL20	43	145 8141	-	145 8141
	SL30	47	145 7471	SL30	53	143 6325	-	143 6325
M4	SL10	-	-	SL10	36,5	145 8157	145 8157	145 8157
	SL20	-	-	SL20	46,5	145 8142	145 8142	145 8142
	SL30	49	145 7464	SL30	56,5	143 6326	143 6326	143 6326
M5	SL10	29,5	145 7484	SL10	39	145 8158	145 8158	145 8158
	SL20	39,5	145 7483	SL20	49	145 8143	145 8143	145 8143
	SL30	49,5	145 7465	SL30	59	143 6327	143 6327	143 6327
M6	SL10	33,5	145 7486	SL10	42,5	145 8132	145 8132	145 8132
	SL20	43,5	145 7485	SL20	52,5	145 8144	145 8144	145 8144
	SL30	53,5	145 7466	SL30	62,5	143 6328	143 6328	143 6328
M8	SL10	35	145 7488	SL10	44	145 8159	145 8159	-
	SL20	45	145 7487	SL20	54	145 8145	145 8145	-
	SL30	55	145 7467	SL30	64	143 6329	143 6329	-
M10	SL10	-	-	SL10	45	145 8160	145 8160	-
	SL20	-	-	SL20	55	145 8146	145 8146	-
	SL30	-	-	SL30	65	143 6330	143 6330	-
M12	SL10	-	-	SL10	52	145 8161*	145 8161	-
	SL20	-	-	SL20	62	145 8147*	145 8147	-
	SL30	-	-	SL30	72	143 6331*	143 6331	-
6-32 UNC	SL10	-	-	SL10	37	145 1069	145 1069	-
	SL20	-	-	SL20	47	145 1059	145 1059	-
	SL30	-	-	SL30	57	143 6332	143 6332	-
8-32 UNC	SL10	-	-	SL10	37	145 8162	145 8162	-
	SL20	-	-	SL20	47	145 1060	145 1060	-
	SL30	-	-	SL30	57	143 6333	143 6333	-
10-24 UNC	SL10	-	-	SL10	39,5	145 1070	145 1070	-
	SL20	-	-	SL20	49,5	145 1061	145 1061	-
	SL30	-	-	SL30	59,5	143 6334	143 6334	-
10-32 UNF	SL10	-	-	SL10	38	145 1071	145 1071	-
	SL20	-	-	SL20	48	145 1062	145 1062	-
	SL30	-	-	SL30	58	143 6335	143 6335	-
1/4"-20 UNC	SL10	-	-	SL10	46	145 1072	145 1072	-
	SL20	-	-	SL20	56	145 1063	145 1063	-
	SL30	-	-	SL30	66	143 6336	143 6336	-
5/16"-18 UNC	SL10	-	-	SL10	50	145 1073	145 1073	-
	SL20	-	-	SL20	60	145 8148	145 8148	-
	SL30	-	-	SL30	70	143 6337	143 6337	-
3/8"-16 UNC	SL10	-	-	SL10	51	145 1074	145 1074	-
	SL20	-	-	SL20	61	145 1064	145 1064	-
	SL30	-	-	SL30	71	143 6338	143 6338	-

*Non compatibile
con FireBird® Pro.
Ulteriori misure
disponibili su richiesta



SFS